

SPRĘŻYNA GAZOWA, STANDARD

Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 470 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:

2480.13.00500

Sprężyna gazowa bez zaworu

Przykład katalogowy: 2480.13.00500. .P

Medium podciśnieniem: azot – N₂

Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar

Min. ciśnienie napełniania: 50 bar

Temperatura robocza: 0°C do +80°C

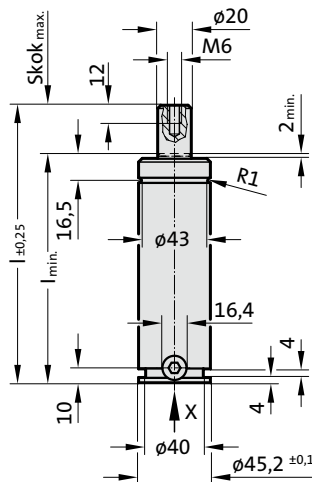
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C

Zalec. maks. liczba skoków/min:

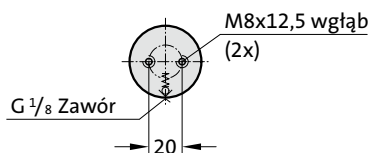
ok. 40 do 80 (w temp. 20°C)

Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s

2480.13.00500.



Widok X

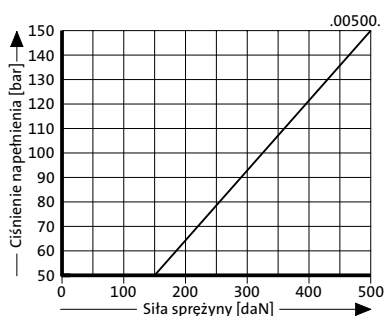


2480.13.00500.

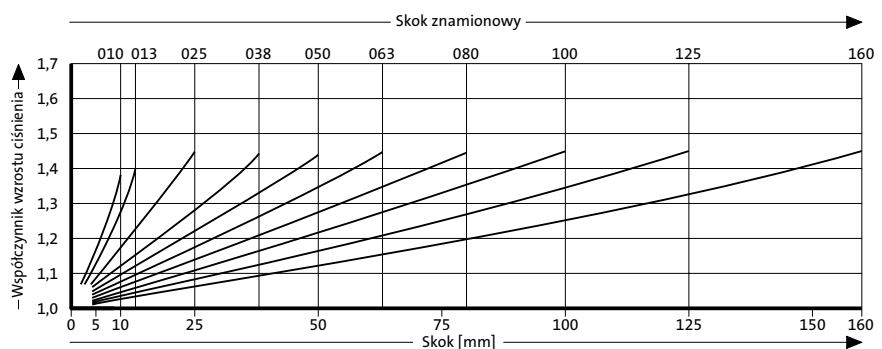
Sprężyna gazowa, standard

| Numer katalogowy | Skok _{max.} (s) | l _{min.} | l |
|-------------------|--------------------------|-------------------|-------|
| 2480.13.00500.010 | 10 | 95 | 105 |
| 2480.13.00500.013 | 12,7 | 97,7 | 110,4 |
| 2480.13.00500.025 | 25 | 110 | 135 |
| 2480.13.00500.038 | 38,1 | 123,1 | 161,2 |
| 2480.13.00500.050 | 50 | 135 | 185 |
| 2480.13.00500.063 | 63,5 | 148,5 | 212 |
| 2480.13.00500.080 | 80 | 165 | 245 |
| 2480.13.00500.100 | 100 | 185 | 285 |
| 2480.13.00500.125 | 125 | 210 | 335 |
| 2480.13.00500.160 | 160 | 245 | 405 |

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!