

MOLLA A GAS, STANDARDIZZATE

Nota:

La forza iniziale della molla a 150 bar è pari a 7500 daN

Numero d'ordine per il corredo dei ricambi:
2480.13.07500

Numero d'ordine per il corredo dei ricambi:
secondo norma Renault EM24.54.700
2480.13.07500.R

Molla a gas senza valvola
Esempio di ordinazione: 2480.13.07500. .P

Molla a gas conforme a Norma Renault
EM24.54.700

Esempio di ordinazione: 2480.13.07500. .R

Molla a gas conforme a Norma Renault
EM24.54.700 senza valvola

Esempio di ordinazione: 2480.13.07500. .R.P

1) Corse speciali

non per molle a gas secondo Norma Renault
EM24.54.700

Fluido operativo per la messa in pressione:
gas azoto - N₂

Massima pressione di carica: 150 bar

Minima pressione di carica: 25 bar

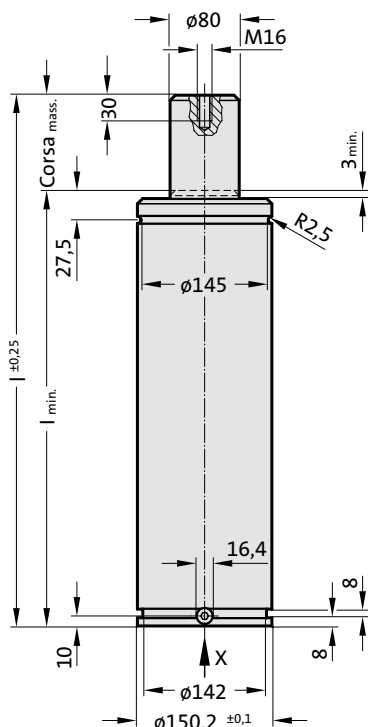
Temperatura ambiente per il funzionamento:
da 0°C a +80°C

Incremento di forza per effetto della temperatura:
da ± 0,3%/°C

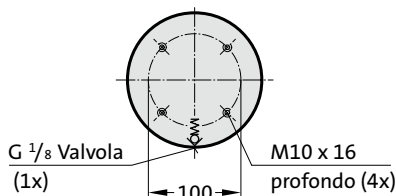
Corse al minuto, massime raccomandate:
da circa 15 a 40 (a 20°C)

Massima velocità del pistone: 1,6 m/s
per 2480.R: 2,0 m/s

2480.13.07500.



Vista in direzione X - Molla a gas



2480.13.07500.

Molla a gas, standardizzate

N. d'ordine	Corso _{mass.} (s)	l _{min.}	l
2480.13.07500.025	25	180	205
2480.13.07500.038	38,1	193,1	231,2
2480.13.07500.050	50	205	255
2480.13.07500.063	63,5	218,5	282
2480.13.07500.075 1)	75	230	305
2480.13.07500.080	80	235	315
2480.13.07500.088 1)	87,5	242,5	330
2480.13.07500.100	100	255	355
2480.13.07500.113 1)	112,5	267,5	380
2480.13.07500.125	125	280	405
2480.13.07500.138 1)	137,5	292,5	430
2480.13.07500.150 1)	150	305	455
2480.13.07500.160	160	315	475
2480.13.07500.175 1)	175	330	505
2480.13.07500.200	200	355	555
2480.13.07500.225 1)	225	380	605
2480.13.07500.250	250	405	655
2480.13.07500.275 1)	275	430	705
2480.13.07500.300	300	455	755

Forza iniziale della molla
in funzione della pressione di carica

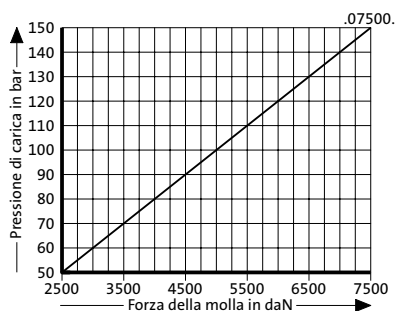
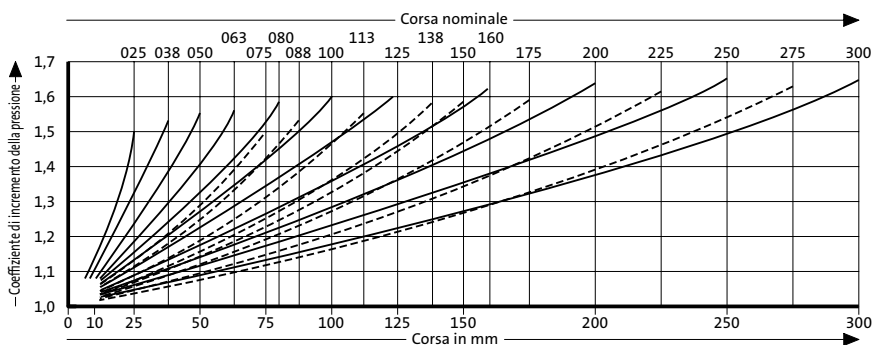


Diagramma dell'incremento di pressione in funzione della corsa



Il coefficiente di incremento della pressione è valido per i cambiamenti di volume del gas derivanti dalla corsa senza tenere conto degli altri fattori coinvolti!