

PLYNOVÉ PRUŽINY S VNĚJŠÍM ZÁVITEM

Upozornění:

Počáteční síla pružiny při 150 barech je 250 daN

Objednací č. pro sadu náhradních dílů:
2480.12.00250

třakové médium: dusík – N₂
max. plnicí tlak: 150 barů
min. plnicí tlak: 50 barů
provozní teplota: 0 °C až +80 °C
na teplotě závislý nárůst síly: ± 0,3 %/°C
doporučené max. zdvihy/minutu:
cca 80-100 (při 20 °C)
max. rychlost pístu: 1,6 m/s

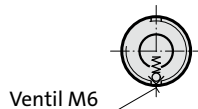
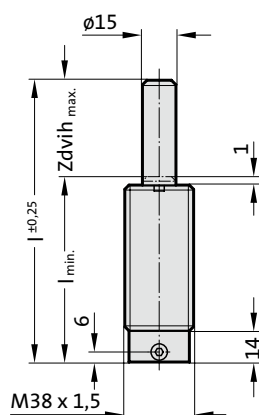
Upevnění:

Plynovou pružinu lze upevnit jednou nebo dvěma korunkovými maticemi obj. č. 2480.005.00250. U desek s průchozím otvorem bez závitu je zapotřebí dvou, u desek se závitovým upevňovacím otvorem M 38 x 1,5 jedné korunkové matice.

Přírubové upevnění desky je totožné s pevným přírubovým spojením s další výhodou možnosti libovolného nastavení výšky.

K upevnění postačuje v nástroji průchozí otvor > ø 38 s 4 závity M8. Zajištění polohy plynové pružiny se provádí pomocí dvou zápusťných šroubů.

2480.32.00250.



Ventil M6

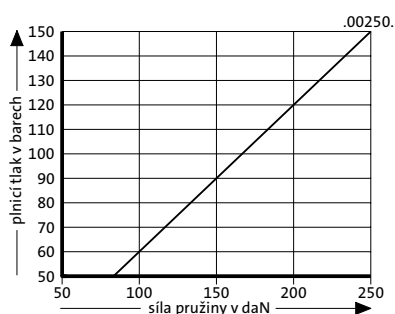


2480.32.00250.

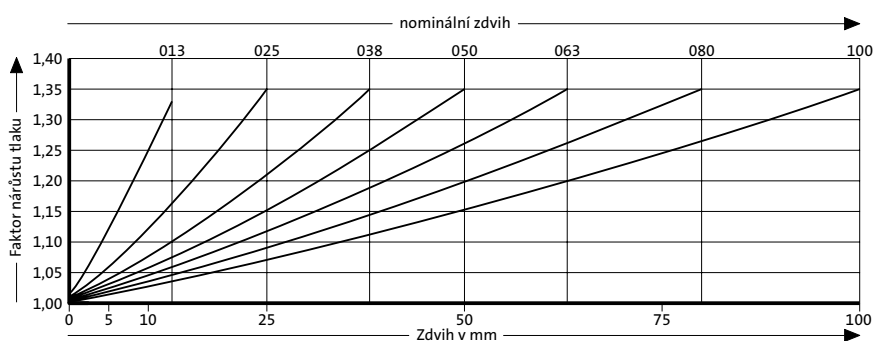
Plynové pružiny s vnějším závitem

Objednací číslo	Zdvih _{max.} (s)	l _{min.}	l
2480.32.00250.013	12,7	62,7	75,4
2480.32.00250.025	25	75	100
2480.32.00250.038	38,1	88,1	126,2
2480.32.00250.050	50	100	150
2480.32.00250.063	63,5	113,5	177
2480.32.00250.080	80	130	210
2480.32.00250.100	100	150	250

Počáteční síla plynové pružiny v závislosti na plnicím tlaku



Nárůst tlaku v závislosti na zdvihu



Uvedený faktor nárůstu tlaku je závislý na zdvihu plynové pružiny bez vnějších vlivů!