

GASDRUCKFEDER MIT AUSSENGEWINDE

Hinweis:

Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 250 daN

Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz: 2480.12.00250

Druckmedium: Stickstoff – N₂
 max. Fülldruck: 150 bar
 min. Fülldruck: 50 bar
 Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C
 temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C
 empfohlene max. Hübe/Minute:
 ca. 80 bis 100 (bei 20°C)
 max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s

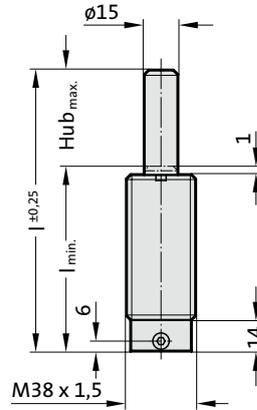
Befestigung:

Die Nutmutterbefestigung 2480.005.00250 kann mit einer oder zwei Muttern erfolgen. Bei einer Plattendurchgangsbohrung ohne Gewinde werden zwei, bei einer Platte mit Gewindeaufnahmebohrung M 38 x 1,5 eine Nutmutter benötigt.

Die Flanschplattenbefestigung ist vergleichbar mit einer festen Flanschverbindung mit dem weiteren Vorteil, die Lage der Befestigung variabel und beliebig oft nach Anforderung fest und gesichert einstellen zu können.

Im Werkzeug genügt zur Aufnahme eine Durchgangsbohrung > ø 38 sowie 4 Gewinde M8. Die Sicherung erfolgt über zwei Spezialstopfen mit Gewindestift.

2480.32.00250.



Ventil M6

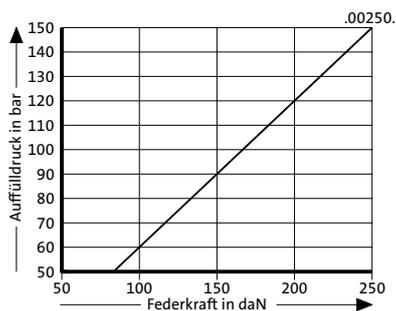


2480.32.00250.

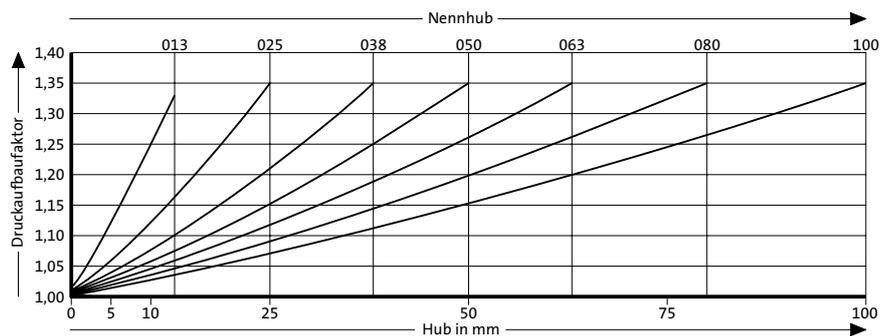
Gasdruckfeder mit Außengewinde

Bestell-Nummer	Hub _{max.} (s)	l _{min.}	l
2480.32.00250.013	12,7	62,7	75,4
2480.32.00250.025	25	75	100
2480.32.00250.038	38,1	88,1	126,2
2480.32.00250.050	50	100	150
2480.32.00250.063	63,5	113,5	177
2480.32.00250.080	80	130	210
2480.32.00250.100	100	150	250

Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!