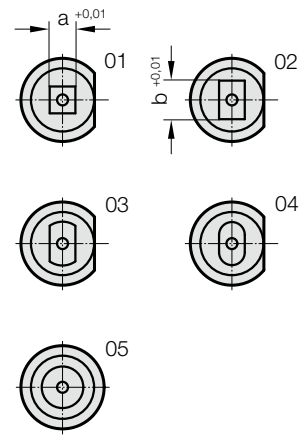
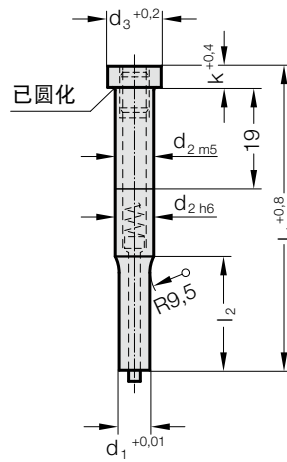


冲头 带弹顶销，长阶梯式凸模柄部



269.



269. 冲头 带弹顶销，长阶梯式凸模柄部

d ₁	d ₂	d ₃	k	l ₂	a _{min}	l ₁	60	71	80	90	100
2,3 - 5,9	6	9	5	17,5	2,3		●	●	●	●	●
3,2 - 7,9	8	11	5	25	3,2		●	●	●	●	●
4,8 - 9,9	10	13	5	28	4,8		●	●	●	●	●
4,8 - 12,9	13	16	5	28	4,8		●	●	●	●	●
5,5 - 15,9	16	19	6,4	28	5,5		●	●	●	●	●
5,5 - 19,9	20	23	6,4	28	5,5		●	●	●	●	●
6,5 - 24,9	25	28	6,4	28	6,5		●	●	●	●	●

材料:

HSS

订购编号 269.3.

硬度:

杆部 64 ± 2 HRC

头部 52 ± 5 HRC

☞ 材料说明和其他材料见D章开头。

结构:

凸模头部热墩粗,用切入磨削法精磨支承面和凸模柄部。

若无其它规定,防扭转面应与纵向截形边相平行。

说明:

如果切削冲头和切削衬套是一起订购的,当切削间隙 ≤ 0.04 mm 时, FIBRO 会将形状 01 和形状 02 的尖角倒圆。这样能缩短安装时间,还降低了运行时边缘断裂的风险。

订购示例:

冲头 带弹顶销,长阶梯式凸模柄部	=	269.3.
轴径 d ₂	13 mm	= 1300.
长度 l ₁	60 mm	= 060.
切割形状 FORM	正方形	= 01.
切割形状宽度 a	4.8 mm	= 0480.
切割形状长度 b	4.8 mm	= 0480.
订购编号	=	269.3. 1300.060. 01.0480. 0480