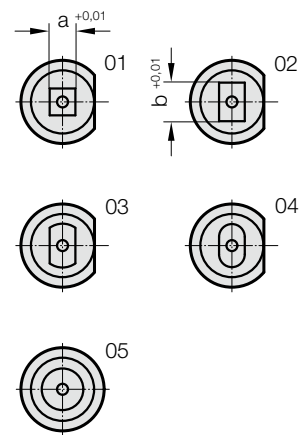
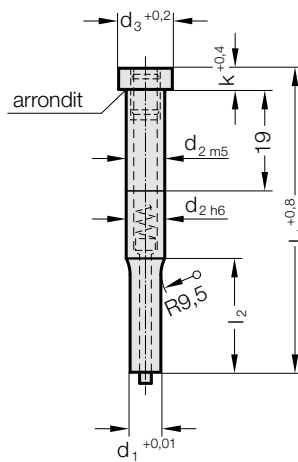


# POINÇON DE DÉCOUPE AVEC ÉJECTEUR, ÉPAULEMENT LONG



269.



## 269. Poinçon de découpe avec éjecteur, épaulement long

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	k	l <sub>2</sub>	a <sub>min</sub>	l <sub>1</sub>	60	71	80	90	100
2,3 - 5,9	6	9	5	17,5	2,3		●	●	●	●	●
3,2 - 7,9	8	11	5	25	3,2		●	●	●	●	●
4,8 - 9,9	10	13	5	28	4,8		●	●	●	●	●
4,8 - 12,9	13	16	5	28	4,8		●	●	●	●	●
5,5 - 15,9	16	19	6,4	28	5,5		●	●	●	●	●
5,5 - 19,9	20	23	6,4	28	5,5		●	●	●	●	●
6,5 - 24,9	25	28	6,4	28	6,5		●	●	●	●	●

### Matière :

HSS

N° de commande 269.3.

Dureté :

Corps 64 ± 2 HRC

Tête 52 ± 5 HRC

Description de la matière et d'autres matières voir au début du chapitre E.

### Exécution :

Tête de poinçon matricée à chaud. Surface d'appui et corps finement rectifié en plongée.

Sauf indications contraires, le plat d'orientation est exécuté parallèlement au plus grand côté du profil.

### Remarque :

Pour un jeu de coupe ≤ 0,04 mm, FIBRO procède à l'arrondissement des arêtes tranchantes pour la forme 01 et la forme 02 si un poinçon de découpe et une matrice sont commandés ensemble. Ceci permet de raccourcir le temps de montage et de réduire le risque de cassure d'arêtes en cours de fonctionnement.

### Exemple de commande :

Poinçon de découpe avec éjecteur, épaulement long	=	269.3.
Diamètre de corps d <sub>2</sub>	13 mm =	1300.
Longueur l <sub>1</sub>	60 mm =	060.
Embout profilé FORM	Carré =	01.
Largeur embout profilé a	4.8 mm =	0480.
Longueur de l'embout profilé b	4.8 mm =	0480
N° de commande	=	269.3. 1300.060. 01.0480. 0480