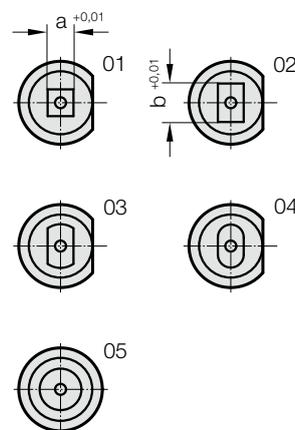
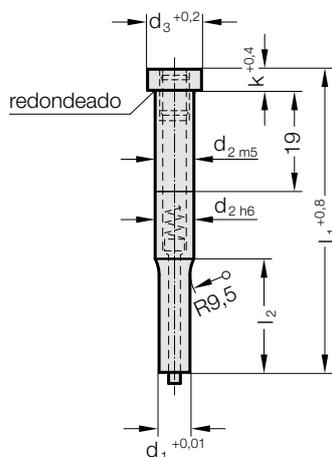


PUNZÓN DE CORTE CON EXPULSOR, DE MECHA LARGA



269.



269. Punzón de corte con expulsor, de mecha larga

d ₁	d ₂	d ₃	k	l ₂	a _{min}	l ₁	60	71	80	90	100
2,3 - 5,9	6	9	5	17,5	2,3		●	●	●	●	●
3,2 - 7,9	8	11	5	25	3,2		●	●	●	●	●
4,8 - 9,9	10	13	5	28	4,8		●	●	●	●	●
4,8 - 12,9	13	16	5	28	4,8		●	●	●	●	●
5,5 - 15,9	16	19	6,4	28	5,5		●	●	●	●	●
5,5 - 19,9	20	23	6,4	28	5,5		●	●	●	●	●
6,5 - 24,9	25	28	6,4	28	6,5		●	●	●	●	●

Material:

HSS
 Código de pedido 269.3.
 Dureza:
 Caña 64 ± 2 HRC
 Cabeza 52 ± 5 HRC

Para descripción del material y otros materiales, vea al principio del capítulo E.

Ejecución:

Cabeza recalcada en caliente. Las superficies de contacto y de la caña en rectificado fino en «plongée».

El plano de guía, salvo indicación en contra, es realizado paralelamente a la medida «b» – del lado más largo del perfil.

Nota:

Con una franjicia de corte ≤ 0,04 mm, FIBRO redondea las esquinas afiladas en la forma 01 y en la forma 02 en el caso de que el punzón de corte y el casquillo de corte se pidan conjuntamente. De este modo se reduce el tiempo de montaje y el riesgo de una rotura de cantos durante el funcionamiento.

Ejemplo de código:

Punzón de corte con expulsor, de mecha larga	=	269.3.
Diámetro de vástago d ₂	13 mm =	1300.
Longitud l ₁	60 mm =	060.
Forma de corte FORM	cuadrado =	01.
Ancho de la forma de corte a	4.8 mm =	0480.
Longitud de la forma de corte b	4.8 mm =	0480
Código	=	269.3. 1300.060.01.0480.0480