

PRÄZISIONSFLACH- UND -VIERKANTSTAHL MIT BEARBEITUNGS-AUFMASS, DIN 59350

2923.2312.

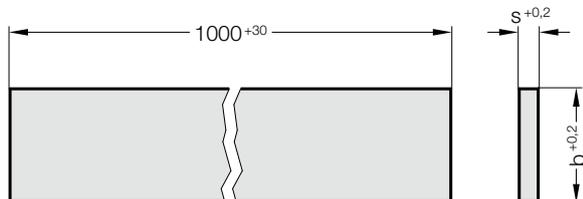


Werkstoff:

1.2312 / 40 CrMnMoS 8-6
Kunststoffformenstahl, vorvergütet auf 900-1050 N/mm²

Ausführung:

Dicke präzisionsgeschliffen, Breite geschliffen oder gefräst, Länge bearbeitet



2923.2312. Präzisionsflach- und -vierkantstahl mit Bearbeitungsaufmaß, DIN 59350

s	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	
b																				
12,4						•														
15,4							•													
16,4								•												
20,3				•	•	•	•													
20,4									•											
25,3				•	•	•	•	•	•											
25,4										•										
30,3				•	•	•	•	•	•	•										
30,4											•									
32,3					•	•		•	•											
32,4													•							
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
40,4														•						
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
50,4															•					
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
60,4																•				
63,3	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•						
70,3	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•					
70,4																	•			
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
80,4																		•		
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
100,4																				•
125,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
150,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
200,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
220,3					•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
250,3					•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
300,3					•	•			•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	

Bestell-Beispiel:

Präzisionsflach- und -vierkantstahl mit Bearbeitungsaufmaß, DIN 59350	=	2923.2312.
Breite B	30.3 mm =	030.
Dicke S	8.2 mm =	008.
Länge L	1000 mm =	1000
Bestell-Nummer	=	2923.2312. 030. 008. 1000