

ACERO DE PRECISIÓN DE SECCIÓN RECTANGULAR Y CUADRADA CON CRECES PARA MECANIZACIÓN, DIN 59350

2923.2312.



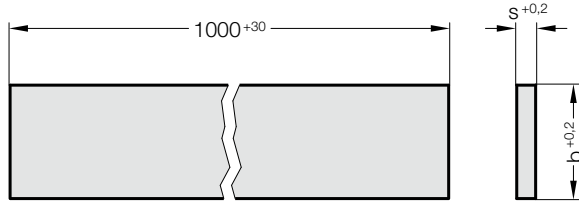
Material:

1.2312 / 40 CrMnMoS 8-6

Acero anticorrosivo para moldes, bonificado a 900-1050 N/mm²

Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada



2923.2312. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	
b																				
12,4						•														
15,4							•													
16,4								•												
20,3				•	•	•	•													
20,4									•											
25,3				•	•	•	•	•	•											
25,4										•										
30,3				•	•	•	•	•	•	•										
30,4											•									
32,3					•	•		•	•											
32,4													•							
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
40,4														•						
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
50,4															•					
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
60,4																•				
63,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
70,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
70,4																	•			
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
80,4																		•		
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
100,4																				•
125,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
150,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
200,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
220,3					•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3				•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

= 2923.2312.

Anchura B

30,3 mm

= 030.

Espesor S

8,2 mm

= 008.

Longitud L

1000 mm

= 1000

Código

= 2923.2312. 030. 008. 1000