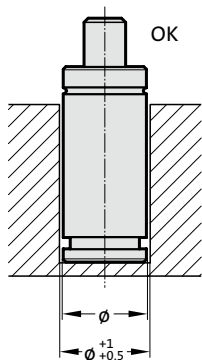


MOLLE A GAS - ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

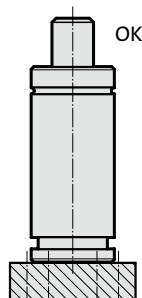
Esempi di montaggio

Qui di seguito vengono illustrati alcune possibili modalità di montaggio delle molle a gas.

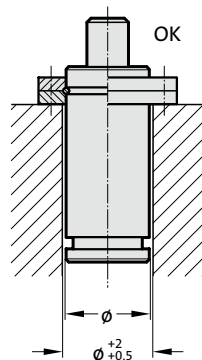
Preghiamo gli interessati di consultare il catalogo FIBRO nel quale potranno trovare altre informazioni su possibili applicazioni.



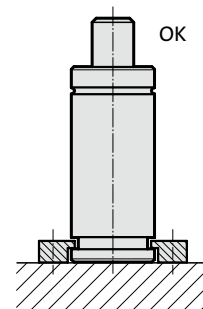
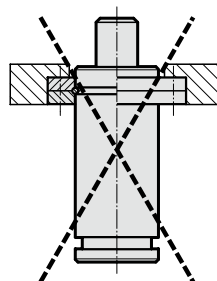
Molla inflata libera
 in un foro di alloggiamento.



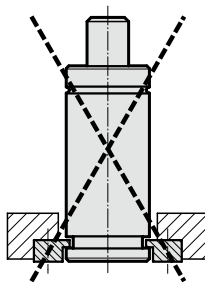
Molla fissata
 mediante viti
 fori filettati del
 fondello
 2480.011.



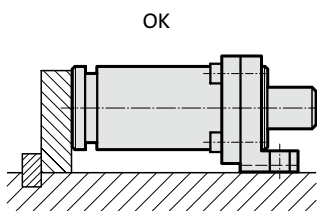
Molla fissata per mezzo di
 2480.055./057./058./064.



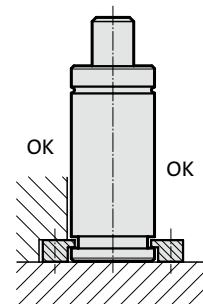
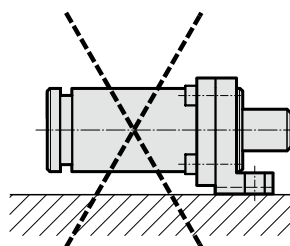
Molla fissata per mezzo di
 2480.007./008.



Molla fissata per mezzo di
 2480.007./008.



Molla fissata per mezzo di
 2480.044./045./047.

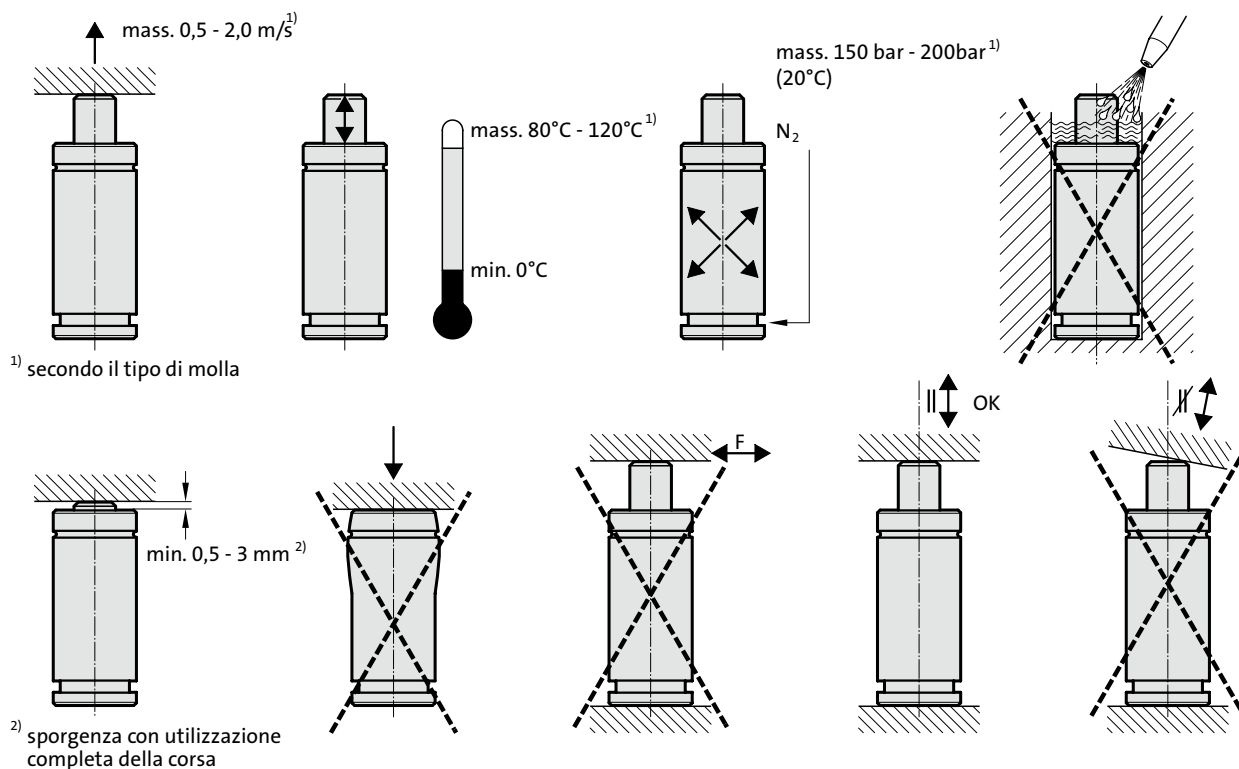


Molla fissata per mezzo di
 2480.022.

MOLLE A GAS - ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

Per poter assicurare alle molle a gas la massima durata di impiego in condizioni ottimali di esercizio, è necessario seguire scrupolosamente le indicazioni contenute nelle Istruzioni di Servizio.

Istruzioni per il montaggio



- Quando possibile è preferibile effettuare il fissaggio della molla nell'attrezzo/nella macchina utilizzando i fori filettati esistenti nel fondello della molla stessa, oppure uno degli elementi di fissaggio forniti a richiesta.
 Nell' impiego delle filettature esistenti nei fondelli delle molle a gas, è necessario attenersi ai valori massimi, qui di seguito indicati, per le coppie di serraggio: (M6 = 10 Nm; M8 = 24 Nm; M10 = 45 Nm; M12 = 80 Nm)
- Il foro filettato esistente nell'asta del pistone non deve venir utilizzato per il fissaggio della molla. Esso deve servire esclusivamente per le operazioni di trasporto e manutenzione.
- Non si deve installare la molla a gas in maniera tale che, nel funzionamento, l'asta del pistone possa venir liberata in modo improvviso e non frenato dalla posizione di molla compressa (ne potrebbero derivare dei danneggiamenti agli organi interni della molla).
- Montare la molla a gas in modo da assicurarle una posizione parallela alla direzione della forza di compressione con cui verrà azionata.
- La superficie di appoggio che preme sulla testa del pistone per comprimere la molla deve essere perpendicolare alla corsa del pistone stesso e dovrebbe anche presentare una durezza sufficiente a svolgere con continuità tale funzione.
- La molla non deve mai venir sollecitata da forze laterali.
- Proteggere l'asta del pistone da danneggiamenti dovuti a urti meccanici, oppure a contatto con fluidi esterni.
- Si raccomanda inoltre di prevedere una riserva di corsa pari al 10% della corsa nominale o di 5 mm.
- Non si deve superare la massima pressione di carica (a 20°C) dipendente dalla temperatura di funzionamento perché diversamente non potrà venir garantita la sicurezza del sistema.
- Il superamento della massima temperatura ammissibile per il funzionamento accorcia in misura sostanziale la durata utile della molla a gas.
- La superficie del pistone/dell'asta del pistone deve essere integralmente coinvolta nel funzionamento (eccetto 2479.030./031., 3479.030.).
- Rimuovere la piastra adattatrice 2480./2497.00.20. dalla molla a gas solamente nello stato depressurizzato.