

HALFEN MONTAGETECHNIK

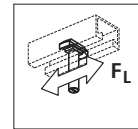
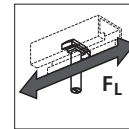
Tragfähigkeitswerte für HALFEN Montageschienen

Tragfähigkeitswerte für angeschweißte HALFEN Montageschienen

Art	Profil	Schweißnähte		Befestigungsabstand	Tragfähigkeit ①		Längszug jeder Winkel F _L [kN]
		aw [mm]	lw [mm]		Zug α ≤ 60° F _Z [kN]	Querszug γ < 60° F _Q [kN]	
Warmprofile	HM 72/48	5	50	300	31,0	9,3	③
	HM 52/34	4	30	200	17,0	5,9	③
	HM 50/30	3	30	200	11,0	3,0	③
	HM 40/22	3	30	150	5,7	2,5	③
	HZM 38/23 NEU!	3	30	200	12,0	3,3	12,0
	HZM 29/20 NEU!	3	30	150	8,0	2,2	8,0
Kaltprofile ②	HM 50/40	3	30	400	5,4	1,9	③
	HZM 41/41	3	30	300	5,6	1,2	5,0
	HZM 41/22	3	30	120	5,6	1,5	5,0
	HM 41/41	3	30	300	5,6	1,2	③
	HM 41/22	3	30	120	5,6	1,5	③
	HM 36/36	3	30	300	4,4	1,2	③
	HM 38/17	3	30	100	4,8	2,5	③
	HM 28/15	3	30	100	2,5	1,2	③

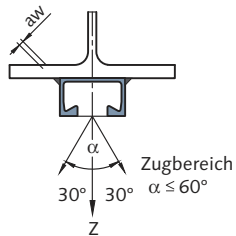
① Werte gelten nicht für Profile in Edelstahl

② Die Tragfähigkeitsangaben für die in den kaltverformten Bereichen geschweißten Kaltprofile beziehen sich auf untergeordnete, nicht sicherheitsrelevante Anwendungen.

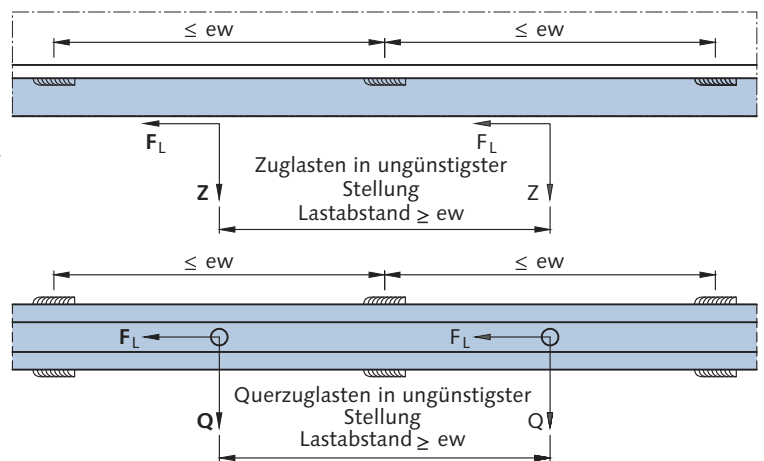
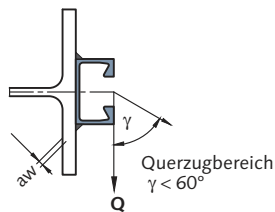


③ Zul. Lasten in Schienenlängsrichtung für glatte (ungezahnnte) Montageschienen → Seiten 60 - 61

HALFEN Montageschienen Typ HM an Stahlteile angeschweißt



Die Tragfähigkeitswerte für Querszuglasten an der Schienenvorderkante. Bei größerem Lastabstand (z.B. Abstandsmontage) sind die zusätzlichen Schraubenbiegemomente zu berücksichtigen und mit den Querszuglasten zu überlagern. → Beispiel Seite 59



HALFEN Montageschienen Typ HM an Betonbauteile angeschraubt bzw. angedübelt

