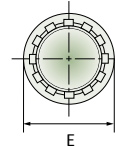
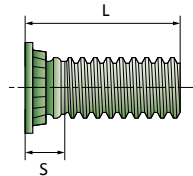


Einpressgewindebolzen V-FH4 Serie 10.462



Edelstahl
400er Serie



Einpressgewindebolzen aus nicht rostendem Stahl (AISI 400er Serie), geeignet für die Verarbeitung in Blechen mit Härten **bis HRB 92**.

M	min. 	L ± 0,4	E ± 0,4	 + 0,08	S max.	Mindest- abstand Lochmitze/ Blechrand	Nr.
M3		1,0	4,6	3,0	2,1	5,6	10.462.030.006
							10.462.030.008
							10.462.030.010
							10.462.030.012
							10.462.030.015
							10.462.030.018
							10.462.030.020
							10.462.030.025
M4		1,0	5,9	4,0	2,4	7,2	10.462.040.006
							10.462.040.008
							10.462.040.010
							10.462.040.012
							10.462.040.015
							10.462.040.018
							10.462.040.020
							10.462.040.025
							10.462.040.030
							10.462.040.035

M	min. 	L ± 0,4	E ± 0,4	 + 0,08	S max.	Mindest- abstand Lochmitze/ Blechrand	Nr.
M5		1,0	6,5	5,0	2,7	7,2	10.462.050.008
							10.462.050.010
							10.462.050.012
							10.462.050.015
							10.462.050.018
							10.462.050.020
							10.462.050.025
							10.462.050.030
10.462.050.035							
M6		1,6	8,2	6,0	3,0	7,9	10.462.060.012
							10.462.060.015
							10.462.060.020
							10.462.060.025
							10.462.060.025

max. Loch montiertes Teil ist gleich Lochgröße im Blech
+ 0,6 mm

Artikelbezeichnung / Artikelnummer		getestet in Edelstahl			
		Plattenhärte HRB	Einpress- druck (kN)	Ausdrück- kräfte (N)	Verdrehfest- igkeit (Nm)
M3	10.462.030.006 / 008 / 010 / 012 / 015 / 018 / 020 / 025	92,0	40,0	2220	1,8
M4	10.462.040.006 / 008 / 010 / 012 / 015 / 018 / 020 / 025 / 030 / 035	92,0	50,0	3210	6,5
M5	10.462.050.008 / 010 / 012 / 015 / 018 / 020 / 025 / 030 / 035	92,0	53,0	3575	10,7
M6	10.462.060.012 / 015 / 020 / 025	92,0	71,0	4200	15,9