



HONSEL

The Art of **Fastening**

90
YEARS
1930-2020

Le classique HONSEL

Outils oléopneumatiques
professionnels



**Outillage de pose
oléopneumatique**



BZ 103A

La version actuelle de l'appareil standard éprouvé à des milliers de reprises pour la pose fiable des rivets aveugles.

Un vrai classique.

Bruits réduits, excellente ergonomie, vaste étendue de livraison, y compris toutes les pièces d'équipement nécessaires sous un **emballage haut de gamme**.

Réglage de l'aspiration.

Rivets aveugles

	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4	8,0
Aluminium	[Bar]								
Acier	[Bar]								
Inox	[Bar]								
Alliages de cuivre	[Bar]								



Poids	1,8 kg
Course	18 mm
Traction à 7 bar	11.700 N
Bruit	68,3 dB(A)
Pression	5-7 bar
Consommation d'air	2,4 Liter
Max. diamètre du clou	3,8 mm



BZ 123A

L'outil puissant pour rivets aveugles jusqu'à 8,0 mm de diamètre! Avec une très grande course de 25 mm, convient aussi parfaitement à la pose de rivets FERObolt haute résistance. Comme tous les outils **Honsel** oléopneumatiques, **bruit réduit, excellente ergonomie** et **vaste étendue de livraison**. Beaucoup d'accessoires spéciaux disponibles. Adaptations sur demande possibles.

Rivets aveugles

	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4	8,0
Aluminium	[Bar]								
Acier	[Bar]								
Inox	[Bar]								
Alliages de cuivre	[Bar]								



Poids	2,3 kg
Course	25 mm
Traction à 7 bar	18.700 N
Bruit	68,3 dB(A)
Pression	5-7 bar
Consommation d'air	3,5 Liter
Max. diamètre du clou	4,8 mm

Family Facts



Grand récupérateur de tiges robuste pour les mandrins de rivet aveugle démontés.



Plusieurs raccords d'air comprimé pour une position de travail toujours correcte des droitiers et des gauchers.



BZ 133A

Le spécialiste performant pour des rivets aveugles haute résistance jusqu'à 8,0 mm de diamètre!

Les rivets aveugles haute résistance FERRO®-BULB sont posés de manière très confortable et sûre grâce à la combinaison d'une course normale, d'une très grande force de pose (24 000 N !) et des mors adaptés aux cannelures du clou.

Rivets aveugles



2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4	8,0	
				Aluminium					
				Acier					
				Inox					
				Alliages de cuivre					



Poids	2,3 kg
Course	18 mm
Traction à 7 bar	24.000 N
Bruit	68,3 dB(A)
Pression	5-7 bar
Consommation d'air	3,5 Liter
Max. diamètre du clou	4,8 mm



BZ 143A

Processus sécurisés et faible usure.

Sur le **HONSEL BZ 143A**, les mâchoires sont spécialement adaptées à la cannelure trapézoïdale du mandrin. Avec le mécanisme de serrage modifié, cela garantit une **pose sûre et ferme** des rivets aveugles à haute résistance de type **FERRO®-BULB** (ou similaire) d'un diamètre de tige allant de 3,8 à 6,15 / 6,5 mm !

L'usure des mâchoires est réduite au strict minimum !

Rivets aveugles



2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4	8,0
							Aluminium	
							Acier	
							Inox	



Poids	2,5 kg
Course	18 mm
Traction à 7 bar	24.000 N
Bruit	68,3 dB(A)
Pression	5-7 bar
Consommation d'air	3,5 Liter
Max. diamètre du clou	6,5 mm



Possibilité de suspension intégrée pour travailler avec un balancier.



Possibilités de réglage individuel de l'aspiration.

Nez de pose stockés directement dans le fond de l'appareil.

VNG 703

L'outil avec réglage de la force pour la pose rapide de grandes quantités dans la production en série. Le réglage individuel de la force de pose garantit que l'écrou à sertir en aveugle est toujours posé de manière optimale tout en ménageant le matériau. Grâce à une légère pression sur la gâchette l'écrou à sertir en aveugle se visse et se dévisse de lui-même automatiquement après la pose.

Écrous à sertir en aveugle

M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
	Aluminium					
Acier						
Inox						

Goujons à sertir en aveugle

Acier						
-------	--	--	--	--	--	--



VNG 903

La solution avec ajustement de la course, conçue pour la pose d'inserts jusqu'au M12 (en option). Le design au point et les possibilités de réglage individuel font des VNG 903 des partenaires parfaits pour le montage performant et sûr de tous les écrous à sertir en aveugle courants. Ceux-ci sont vissés automatiquement par légère pression sur le mandrin. L'arrêt du vissage se fait également de manière automatique- le temps de dévissage est réglable.

Écrous à sertir en aveugle

M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
	Aluminium					en option
Acier						
Inox						

Goujons à sertir en aveugle

Acier						
-------	--	--	--	--	--	--



Poids 2,5 kg
Course 9 mm
Traction à 7 bar 20.000 N
Bruit 68,3 dB(A)
Pression 5-7 bar
Consommation d'air 4,4 litres
Vitesse (vissage|dévissage) 1.800|2.500 t/mn

Poids 2,7 kg
Course 7 mm
Traction à 7 bar 29.000 N
Bruit 68,3 dB(A)
Pression 5-7 bar
Consommation d'air 7,5 litres
Vitesse (vissage|dévissage) 1.800|2.500 t/mn



Nez de pose standard très plats pour un comportement de pose optimal.



Embout de fermeture pour une pose sûre des rivets aveugles sans récupérateur de tiges.



VNG 753

L'outil spécial pour écrous à sertir en aveugle étoilés SFM-PL.

La pose de ces écrous se fait de manière simple et parfaite grâce à la **très grande course allant jusqu'à 15 mm** et aux mandrins filetés rallongés correspondants.

Écrous à sertir en aveugle

M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
en option			Acier			en option



Poids	2,9 kg
Course	8-15 mm
Traction à 7 bar	19.000 N
Bruit	68,3 dB(A)
Pression	5-7 bar
Consommation d'air	7,5 litres
Vitesse (vissage dévissage)	1.800 2.500 t/mn

Family Facts



Boîtier en plastique de qualité et durable.

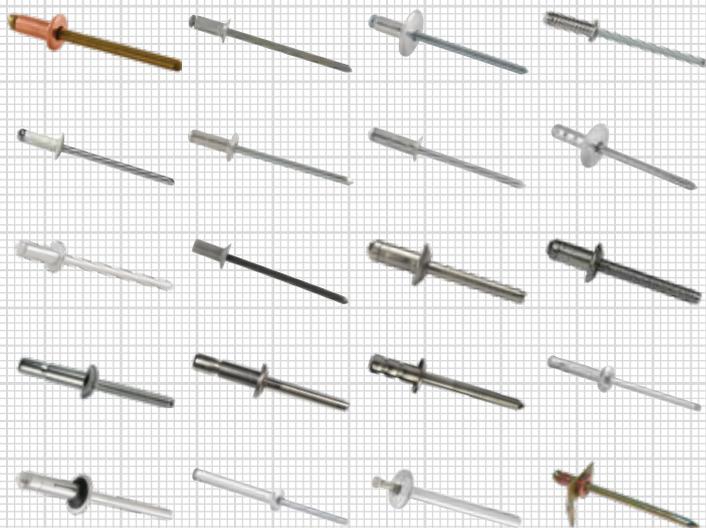
HONSEL

Tout à partir d'une seule source

L'outil d'usinage et l'élément de fixation doivent toujours être parfaitement adaptés l'un à l'autre! En plus des outils de rivetage présentés ici, nous proposons une gamme complète de rivets aveugles, d'écrous à sertir aveugles et goujons à sertir en aveugles jusqu'à 30 000 dimensions et conceptions. Complété et arrondi par pièces auto-sertissables et coils.

Contactez-nous - nous trouverons la combinaison parfaite d'outil et de connecteur pour votre application!

Rivets aveugles



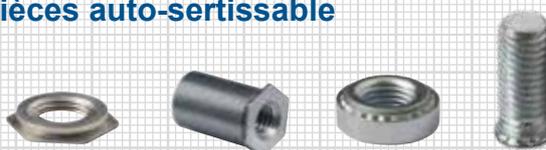
Écrous à sertir en aveugle



Goujons à sertir en aveugle



Pièces auto-sertissable





HONSEL



Rivets aveugles



Écrous à sertir en aveugle



Goujons à sertir en aveugle



Filets rapportés **HONSEL**



Éléments à sertir à la presse



Powertrain Fasteners



Goujons et douilles



Pièces spéciales



Outillage de pose manuel



Outillage de pose oléo-pneumatique



Outillage de pose sur batterie



Composants d'automatisation



Système de contrôle

Honsel France
20, rue du Lhotaud
25560 Frasné
FRANCE

fon ++33 3814 98946
mail contact@honsel.fr

825.100.200.070-7-1

www.honsel.fr