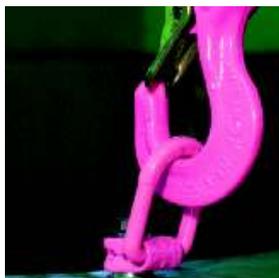


New

Anneau de levage arqué à étrier

Rotation de l'embase sur 360° RUD VLBG



- **Anneau, vis et écrous du VLBG sont certifiés et 100% testés anti-fissure !**

- La vis universelle (hexagonale extérieure et intérieure) des modèles métriques permet l'emploi d'outil universel.

- Le multi-revêtement de surface pour une protection maximale : le pré-traitement spécial CORRUD-DT (breveté RUD) assure* une protection anti-corrosion au moins 20x supérieure à la galvanisation.

*sauf pour la surface de coupe des vis raccourcies.



- Filetage sur toute la longueur de vis "H"

- Vérifiez que la surface de vissage (R) soit bien plane. Vissé à fond, l'anneau doit pouvoir tourner librement sur 360°.

- L'anneau doit être orienté dans la direction de la traction et doit pouvoir se mouvoir librement. Il ne doit pas prendre appui sur une quelconque arête.

Ne pas tourner sous charge !

- Utilisation uniquement par des personnes compétentes, en respect des préventions de sécurité de l'élingage.

- Le connecteur de l'élingage doit pouvoir bouger librement dans l'anneau



Pourquoi les anneaux RUD sont-ils "ROSES" ?

Certains anneaux RUD sont roses (breveté) avec revêtement en poudrage fluorescent, flashant et thermochromique !

Cette thermochromie permet une indication de surchauffe.

En effet, en cas de hausse de température, la teinte rose évolue progressivement du blanc crème, beige, marron au noir (voir photo).

Par apparition de couleur noir foncé avec cloques, la température de 400° a été dépassé.

Réduction de capacité et température maximales d'utilisation.

