

Digitization with photo-realistic product renderings based upon the electronic product catalog eCATALOGsolutions March 8, 2018 I Anthea Waidele I Afag Automation AG



AGENDA



- Company presentation
- Requirements for the rendering of product pictures
- Implementation and organisation at Afag
- Experiences and recommendations

COMPANY & COMPETITION







"Feeding, handling, transporting, for the highest demands"





INDUSTRIES. SOLUTIONS. OVERVIEW.



Automotive



Medicine Pharmaceutics



Consumer goods



Electro



Others



LOCATIONS



Afag Automation AG

Fiechtenstraße 32 4950 Huttwil, Switzerland GM: Siegfried Egli 100 employees



eps GmbH

Gewerbestraße 11 78739 Hardt, Germany GM: Walter Kunz 32 employees



Afag GmbH

Wernher-von-Braun-Straße 1 92224 Amberg, Germany GM: Klaus Bott, Alexander Schaeff 100 employees



Afag Automation North America Schaeff Machinery & Services LLC.

820 Fessler's Parkway, Suite 210 Nashville, TN 37210, USA GM: Stephan Jakob 5 employees

Afag Shanghai Ltd.

Room 102, 1/F, Bldg. 56, City Of Elite No.1000, Jinhai Road, Pudong New District Shanghai, 201206, China GM: Thorsten Eiche 3 employees





REPRESENTED AROUND THE WORLD





REASONS FOR RENDERING



- Former procedure: Photography of products
 - → Pictures of products not available until production of product
 - → No pictures during construction stage possible
 - → Effort repeats after product changes
 - Each location has a different photographer
 - → Colors, positions, lightning divergent for each pictures
 - → Resolution for different usages unsuitable
- Consistent illustration not guaranteed
- Late start of marketing campaign because photo material is not available

REQUIREMENTS FOR RENDERING



All products have to be available in CADENAS 3D PARTcommunity-catalog

BNR Bestellnummer	50386049		⊞	PDF Datenblatt
TYP Typ	CS 6/20-ED		⊞	O Meine bisherige Kosteneinsparung anzeigen
HUB Hub	0	20	, 1	
EAR Hubbegrenzung rechts	0	10 	, ,	
EAL Hubbegrenzung links	0	10 	n ===	
Nass A	60.5	- m	n 🎟	
a Mass B	29	- mr	n 🎟	
Mass C	1 x 20	• mr	n 🎟	
t tub	20	. mr	n 🎟	9000
INFO Infotext	Infotext			

- All products have to be up-to-date
- Demands for illustration of renderings have to be available

IMPLEMENTATION AND ORGANISATION

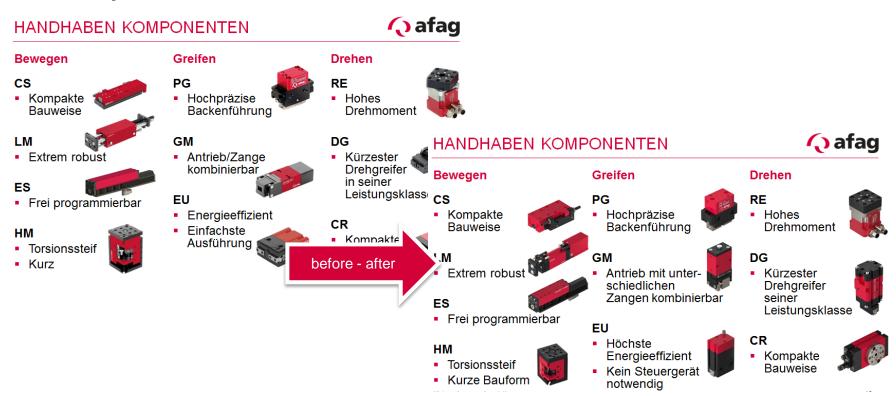


Marketing defines CD-demands, e.g. colors, resolution, logo, cropping, etc. Productmanagement defines variants, material and view of the products chosen for rendering Productmanagment transmits updated CAD-data for 3D-catalog if necessary

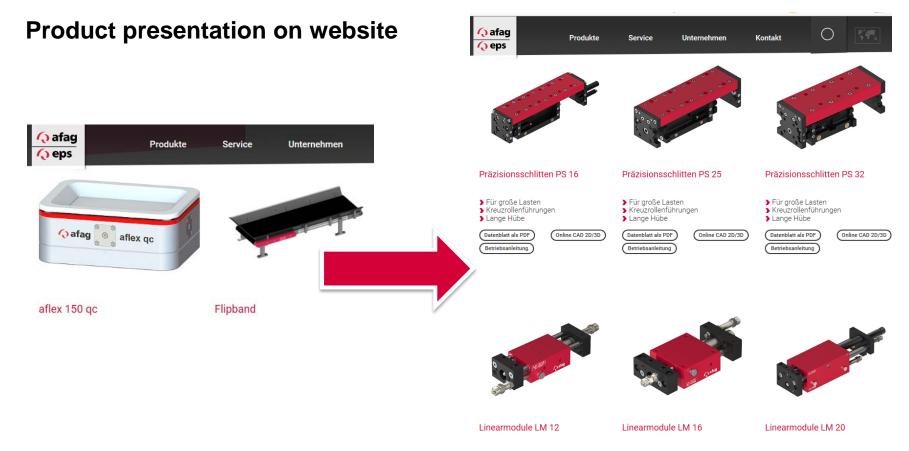
CADENAS creates single and group renderings until the requested delivery date and provides them online Productmanagement and marketing release renderings for usage



Product presentations



() afag





🗘 afag **Product brochures & catalogs** 🔿 afag hmodule GMQ/RM RM 25 Greif-Drehmodule GMQ/RM Linearmodule Elektrisch GMQ 12/RM 12 - GMQ 32/RM 25 Technische Details Die Linearmodule bilden die Basis in unserem Hub 0 - 5500 mm module sind sowohl pneumatisch als auch Kraft 0 - 4000 N elektrisch in den verschiedensten Baugrößei Nutzlast 0 – 300 kg erhältlich Belastung 0 – 930 Nm Ihre Vorteile:) Frei programmierbar Keine Luft (teures Medium) Flexibilität bei Produktwechsel, weniger Verschleiß und Wartung) Sanfte, ruhige, interpolierende Abläufe Einfache Kombination mit pneumatischen Einheiten möglich Glatte Oberflächen machen einen Einsatz im Reinraum möglich Pneumatisch Technische Details Hub 0 – 3000 mm Kraft 0 – 483 N Nutzlast 0 – 20 kg Genauigkeit +/- 0.01 mm Belastung 0 – 650 Nm Ihre Vorteile:

Einfachste Kombination zu einem

Mehrfach-Handling möglich

Patentierter Zwischenanschlag ermöglicht mehrere Positionen

 Die ideale Anordnung der F
ührungen l
ässt hohe Lasten zu
 Sehr bekanntes einfach zu ver-

stehendes und oft eingesetztes Produkt ationen chläuche und Kabel beliebige Position gedreht werden

Handhabungstechnik HT Komponenten greifen/drehen 194

183 Handhabungstechnik HT Komponenten greifen/drehen



Press reports and news

Greif-Drehkombinationen vielfältig einsetzbar

Parallel zu den bewährten mechanischpneumatischen Greifern und Drehgreifern offeriert Afag auch ein breites Programm an elektrischen Lösungen, deren unterschiedliche Ausführungen sich in Leistung und Größe unterscheiden. Das Angebot reicht von modularen Greifern mit getrenntem Antrieb und Zange bis hin zu kompakten Universalgreifern. Durch den



elektrischen Antrieb ist keine Druckluftversorgung mehr notwendig. Teure und wartungsintensive Druckluftsysteme fallen weg, wodurch sich im Vergleich zu herkömmlichen Antriebslösungen Einsparungen bei den Betriebskosten ergeben. Die Greifer packen schnell und kraftvoll zu, und eine Rotationsachse ermöglicht endloses Drehen. Zudem können Konstrukteure die Greifer mit unterschiedlichen Greifköpfen individuell ausrüsten. Auch das parallele Greifen mit einem maximalen Hub von zwölf Millimetern oder mit Schwenkbacken mit 180 Grad Greifwinkel lassen sich ohne aufwändiges und kompliziertes Aufrüsten realisieren.

Bei den rein elektrischen Greif-Drehkombinationen verbrauchen die Module nur dann Strom, wenn sich die Greifbacken- oder das Rotationsmodul bewegen. Die

EXPERIENCES AND RECOMMENDATIONS



- Rendering creation based upon data out of 3D PARTcommunity-catalog
- All Afag products are generally available at 3D PARTcommunity-Catalog anyway which means data for renderings is perfectly prepared
- Small changes on the product or changes of the view can quickly be turned into a rendering by CADENAS
- No postprocessing of resolution or colors necessary
- Fastest way for consistent pictures across locations



Thank you for your attention.

