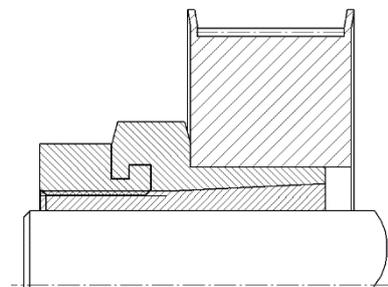
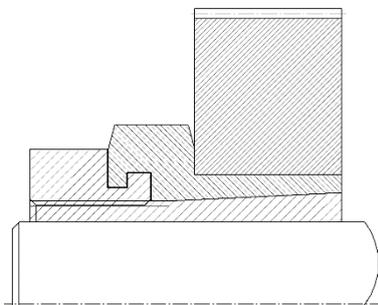
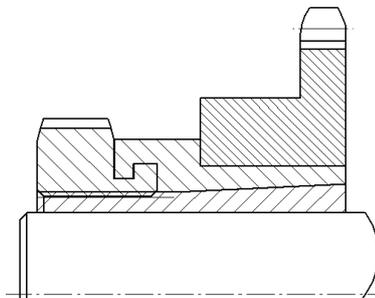
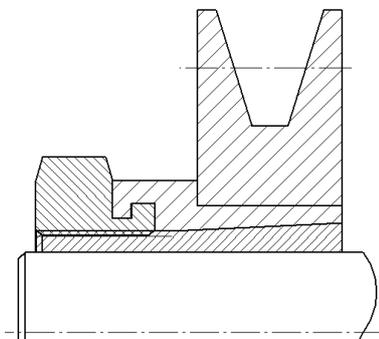
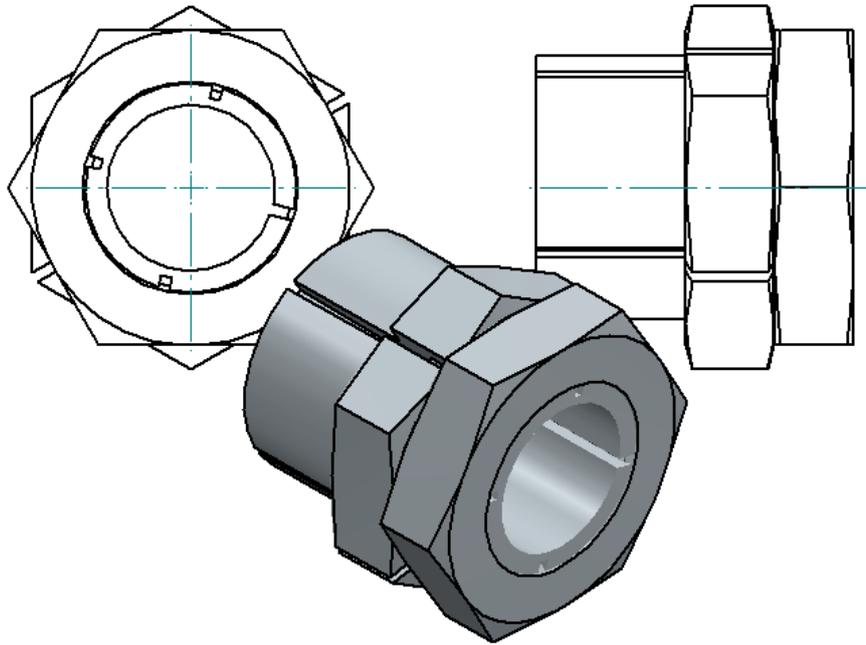




## Spannsatz KBS 59



Der **KBS 59 Spannsatz** ist eine reibschlüssige, lösbare Welle-Nabe-Verbindung für Zylindrische Wellen und Bohrungen ohne Passfeder.





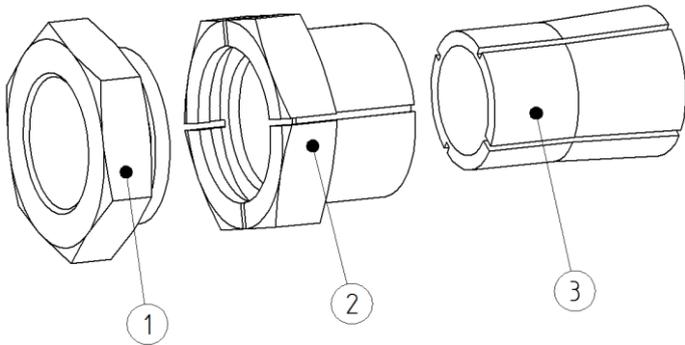
### Eigenschaften

- wird generell montiert geliefert.
- selbstzentrierend
- Rundlaufgenauigkeit **0,02 – 0,04 mm**

### **Toleranzen, Oberflächen**

- Ein guter Drehvorgang ist ausreichend: **Rz ≤ 16 µm**
- Höchste zulässige Toleranz: **d = h8/H8 – Welle/Nabe**

### Bauteile des Spannsatzes KBS 59



Bauteil	Stückzahl	Benennung
1	1	Sechskantmutter
2	1	Außenring mit Sechskant (geschlitzt)
3	1	Innenring (geschlitzt)

Bild 1) KBS 59



#### **HINWEIS!**

Verschmutzte oder gebrauchte Spannsätze sind vor dem Einbau zu demontieren und zu reinigen. Anschließend ist dünnflüssiges Öl leicht aufzutragen (zum Beispiel: Ballistol Universal Öl oder Klüber Quietsch-Ex).



## Montage des Spannsatzes

- Wellen- und Nabensitz auf vorgeschriebene Toleranz (h8/H8) prüfen.
- Kontaktflächen des Spannsatzes sowie der Welle und Nabe reinigen (siehe Bild 2) und anschließend dünnflüssiges Öl leicht auftragen (zum Beispiel: Ballistol Öl oder Klüber Quietsch-Ex)

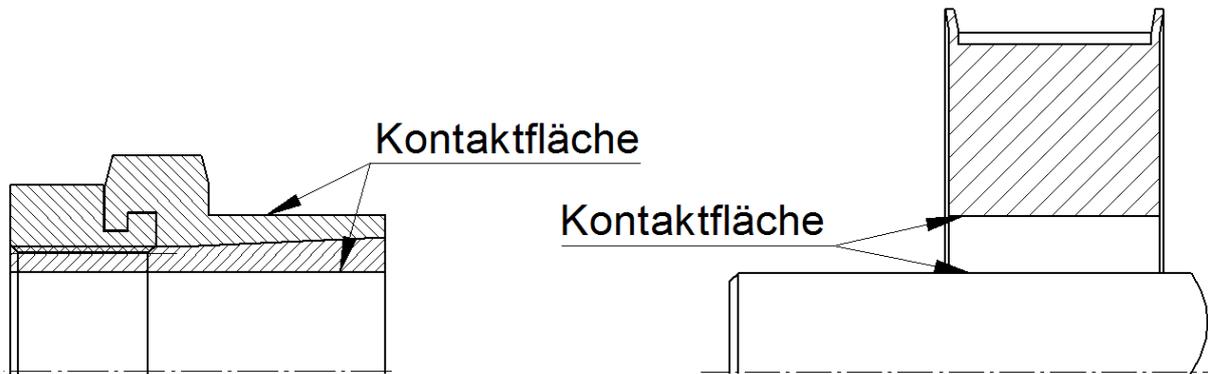


Bild 2) Reinigen der Kontaktflächen



**ACHTUNG!**

Es dürfen keine Öle und Fette sowie Gleitfettpasten verwendet werden, die den Reibungskoeffizienten erheblich reduzieren. Bei ölfreier Montage der Spannsatzkegel ergeben sich abweichende Tabellen- und Rechenwerte.

- Die Sechskantmutter (Bauteil 1) leicht lösen. Den Spannsatz KBS 59 zwischen Welle und Nabe einsetzen.
- Die Sechskantmutter von Hand leicht anziehen und Spannsatz mit Nabenteil ausrichten.
- Sechskantmutter auf das in Tabelle 1 angegebenen Anzugsmoment anziehen. Beim Anziehen die Mutter des Außenringes (Bauteil 2) gegenhalten.

**Tabelle 1:**

Spannsatz	KBS 59					
Baugröße d x D	5 x 12	6 x 12	7 x 14	8 x 14	9 x 18	10 x 18
Schlüsselweite SW	14	14	16	16	22	22
Anziedrehmoment T <sub>A</sub> [Nm]	10	10	17	17	35	35
Baugröße d x D	11 x 20	12 x 20	14 x 24	15 x 24	16 x 24	17 x 26
Schlüsselweite SW	22	22	27	27	27	32
Anziedrehmoment T <sub>A</sub> [Nm]	44	44	65	65	65	110



Baugröße d x D	18 x 30	19 x 30	20 x 30	22 x 38	24 x 38	25 x 38
Schlüsselweite SW	36	36	36	46	46	46
Anziehdrehmoment T <sub>A</sub> [Nm]	160	160	160	250	250	250
Baugröße d x D	28 x 42	30 x 42	32 x 50	35 x 50	38 x 58	40 x 58
Schlüsselweite SW	50	50	55	55	65	65
Anziehdrehmoment T <sub>A</sub> [Nm]	355	355	490	490	700	700
Baugröße d x D	42 x 60	45 x 60				
Schlüsselweite SW	65	65				
Anziehdrehmoment T <sub>A</sub> [Nm]	740	740				



**HINWEIS!**

Während der Montage kann beim KBS 59 eine axiale Verschiebung der Nabe gegenüber der Welle erfolgen.

**Demontage des Spannsatzes**



**GEFAHR!**

Durch gelöste oder herabfallende Antriebsteile können Verletzungen von Personen oder eine Beschädigung der Maschine auftreten. Sichern Sie die Antriebsteile vor der Demontage.

- Sechskant des Außenringes (Bauteil 2) gegenhalten und die Spannmutter (Bauteil 1) lösen.
- Spannmutter solange nach links drehen bis sich der Spannsatz KBS 59 verschieben lässt
- Den gelösten Spannsatz zwischen Welle und Nabe entfernen.

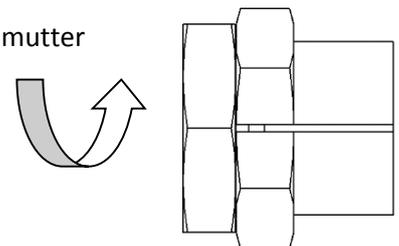


Bild 3) Lösen des Spannsatzes



**ACHTUNG!**

Nichtbeachtung dieser Hinweise oder nicht berücksichtigte Betriebszustände bei der Auslegung des Spannsatzes können die Funktion des Spannsatzes beeinträchtigen.

**Entsorgung:** Defekte Spannsätze sind zu reinigen und der Verschrottung zuzuführen.

