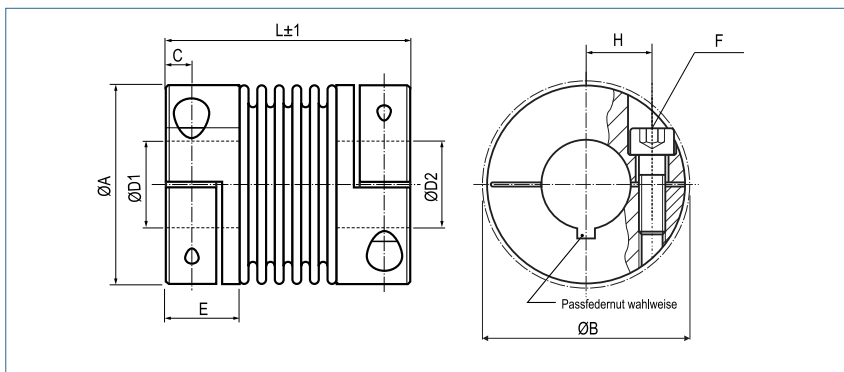


Miniatur-Metallbalgkupplung

mit Klemmnabe

optional
lasergeschweißt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KB2 / 45 - 50 - 10 - 16 - (S)

Typ / Größe Länge L ØD1 (H7) ØD2 (H7) Optionen

Größe	Drehmoment TKN (Nm)	Abmessungen (mm)								Technische Daten							
		L Länge	Ø A Außen- durch- messer	D1/D2 Bohrun- gen (H7) von-bis	H	C	Ø B Stör Ø	E Naben- länge	F Schraube (ISO4762) TA (Nm)	Masse (g)	Massen- trägheits- moment J (g cm²)	Federsteifigkeit			Versatz		
											Torsion CT (Nm/rad)	radial CR (N/mm)	axial CA (N/mm)	radial ΔKr (mm)	axial ΔKa (mm)	Winkel ΔKw (°)	
1	0.1	25	10	1-4	3.4	2	11	7	M1.6 0.1	3	0.5	65	10	14	0.12	0.2	1.2
		21		3-8					M2	7.5	2.7	260	43	13	0.1	0.2	1
5	0.5	25	15.5	8#	5.2	2.5	17.5	7	0.43	7.8	2.8	200	18	10	0.15	0.3	1.5
		28								8.2	3	160	9	8	0.2	0.4	2
		23		3-8					M2	9	3.1	510	74	27	0.1	0.2	1
10	1	26	15.5	8#	5.2	2.5	17.5	7	0.43	9.3	3.4	380	31	20	0.15	0.3	1.5
		31								10	3.7	310	16	16	0.2	0.4	2
15	1.5	26	20	3-10	7	3	21	8,5	M2.5	13	8	750	59	15	0.1	0.3	1.5
		31		10#					0.85	15	9.3	700	20	9	0.15	0.4	2
20	2	32		3-14					M3	29	24	1500	67	12	0.15	0.3	1.5
		38	25	14#	9	3.5	27	11		32	27	1300	21	11	0.2	0.4	1.5
		42							2	33	29	1050	11	9	0.25	0.5	2
45	4.5	41	32.5	6-18	12	5	34	13	M4	61	100	6500	168	32	0.1	0.3	1.5
		50		18#					3.5	67	112	4200	41	20	0.2	0.5	2
100	10	47		6-25	15.5	5	41.5	13,5	M4	86	233	8100	120	27	0.15	0.4	1.5
		57	40.5	25#					4.5	106	290	6800	29	17	0.3	0.6	2

Drehzahl	max. 15000 min ⁻¹
Material	Balg - Edelstahl Nabe - Aluminium
Nabe	Bohrungstoleranz: H7
Temperaturbereich	-30 °C ~ 120 °C
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet