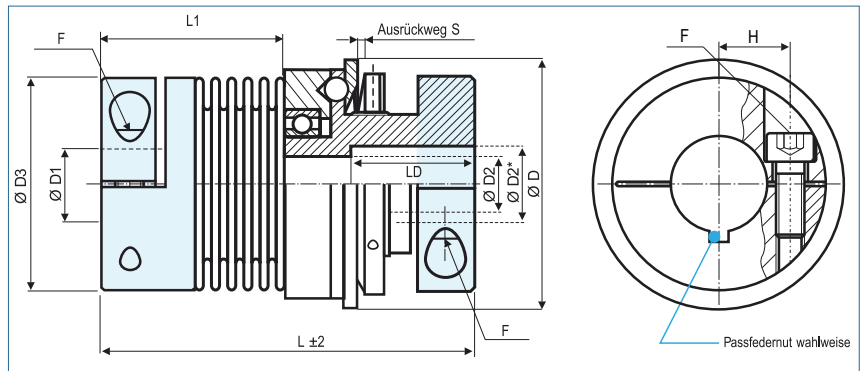


Überlastkupplung

mit Klemmnabe

optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel

KBK/BKK - 60 - 105 - 16H7 - 14H7 - 20Nm - C oder D - 1

Typ Größe Länge ØD1 (H7) ØD2 (H7) Auslösmoment Überlastbereich
C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

Größe	Abmessungen (mm)									Technische Daten										
	ØD Außen- durch- messer	L Länge	Ø D1 Bohrung (H7) von-bis	Ø D2 Bohrung (H7) von-bis	Ø D3 Naben- durch- messer	H	F Schraube ISO4762 TA (Nm)	L1	S	Maxi- mal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- träg- heits- moment J (kg cm ²)	Überlastbe- reich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
												1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10 ³ CT (Nm/rad)	radial CR (N/mm)	axial CA (N/mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)	
-2	29	46	3-14	3-8	25	9	M3	21	0.7	13200	0.08	0.06	0.2 - 1.5	0.5 - 2	1.5	67	12	0.15	0.3	1.5
		52					27	1.3							21	11	0.20	0.4	1.5	
		56					31	1.0							11	9	0.25	0.5	2	
-4.5	36	57	6-16	6-13	32.5	12	M4	27	0.7	12300	0.16	0.26	1 - 3	3 - 6	6.5	168	32	0.1	0.3	1.5
		65		9#			4.2	41							20	0.2	0.5	2		
-7	49	65	6-25	6-16	40	15.5	M4	34	0.7	11690	0.25	0.58	1 - 4	3 - 7	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		75		11#			6.8	29							17	0.3	0.6	2		
-10	49	65	6-25	6-16	40	15.5	M4	34	0.7	11690	0.25	0.6	3 - 7	5 - 10	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		75		11#			6.8	29							17	0.3	0.6	2		
-30	64	85	10-32	10-20	56	20	M6	40.5	1.2	9540	0.77	3.2	5 - 15	10 - 30	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		94		30#			28	225							28	0.25	1	2		
-60	79	105	12-32	12-28	66	23	M8	50	1.2	8180	1.34	8.2	12 - 35	20 - 60	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		115		21#			50	340							50	0.25	1	2		
-80	94	113	14-42	14-35	82	28	M10	57.5	2	6220	3.52	31	15 - 40	30 - 80	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		125		27#			75	400							50	0.25	0.8	2		
-150	94	113	19-42	14-35	82	28	M10	57.5	2	6220	3.52	31	50 - 130	65 - 150	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		125		27#			105	595							85	0.25	0.8	2		
-200	109	125	22-45	22-41	90	31	M12	63	2	5720	4.45	53	30 - 90	80 - 200	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		138		33#			116	460							82	0.25	0.8	2		
-300	119	140	30-60	30-50	110	39	M12	67	2	5200	6.47	97	60 - 200	150 - 300	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		150		41#			285	1400							145	0.25	0.8	2		
-500	129	158	35-70	35-56	122	42	M12	70	2	4470	9.22	164	80 - 250	200 - 500	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		170		46#			320	970							85	0.25	1	2		

Bohrung	> Ø D2 und ≤ D2 *nur über LD möglich
Material	Balg – Edelstahl Nabe (Größe 2 bis Größe 60): Aluminium Nabe (Größe 80 bis Größe 500): Stahl
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 120 °C

Gr.	2	45	7	10	30	60	80	150	200	300	500
D2*	11	X	20	20	26	31	38	38	X	57	62
LD	15	X	20	20	28	38	34	34	X	42	56