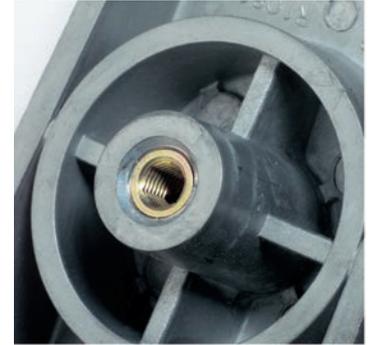




L'inserto Ensat® – resistenza alla trazione grazie alla copertura dei fianchi ...



I fissaggi realizzati con gli inserti Ensat® consentono di lavorare su misure molto più piccole e quindi su strutture che permettono di risparmiare sul materiale e sul peso.

La figura qui di seguito (Figura 2) mostra un collegamento avvitato realizzato con viti di sezione diversa. Nonostante la sezione inferiore delle viti, il fissaggio

con un inserto Ensat® è in grado di assorbire maggiori forze assiali rispetto al collegamento realizzato con viti di sezione maggiore; nella filettatura esterna dell' Ensat® la distribuzione delle forze, sia in presenza di carico statico sia dinamico, viene distribuita in modo uniforme sui singoli filetti della filettatura esterna dell' Ensat®.

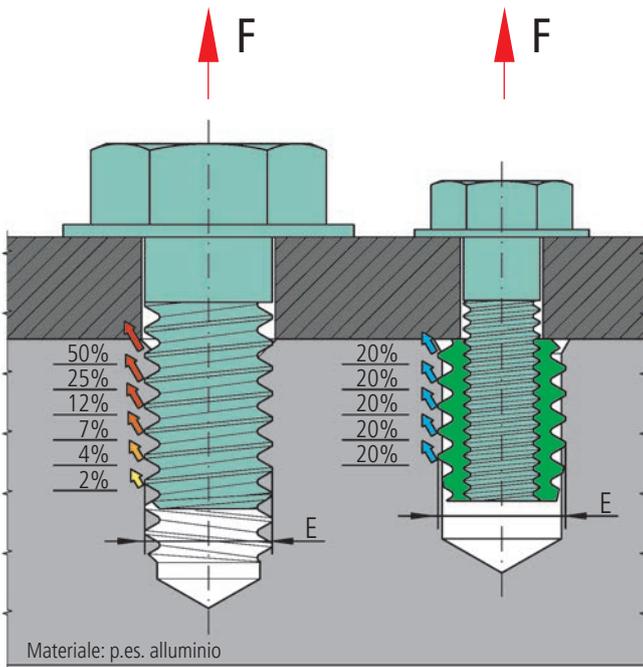


Fig. 2

Copertura dei fianchi

In un pezzo in lega leggera l'inserto Ensat® 302 raggiunge quasi la massima resistenza alla trazione con una copertura sui fianchi del solo 30% (Fig. 3).

Resistenza alla trazione

L'inserto Ensat® resiste ai carichi elevati. Con le leghe leggere si può raggiungere ad esempio una resistenza alla trazione superiore alla resistenza di snervamento della rispettiva vite 8.8 (Fig. 4).

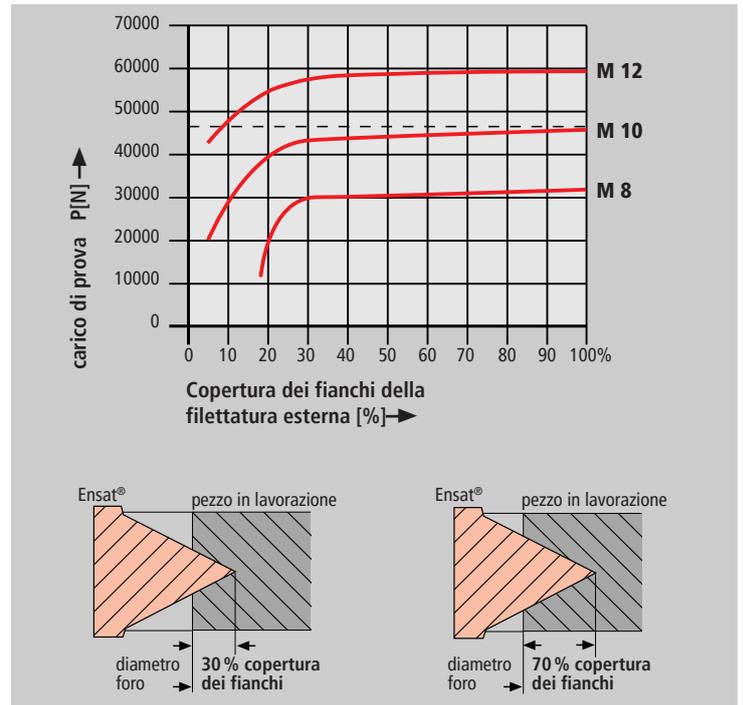


Fig. 3

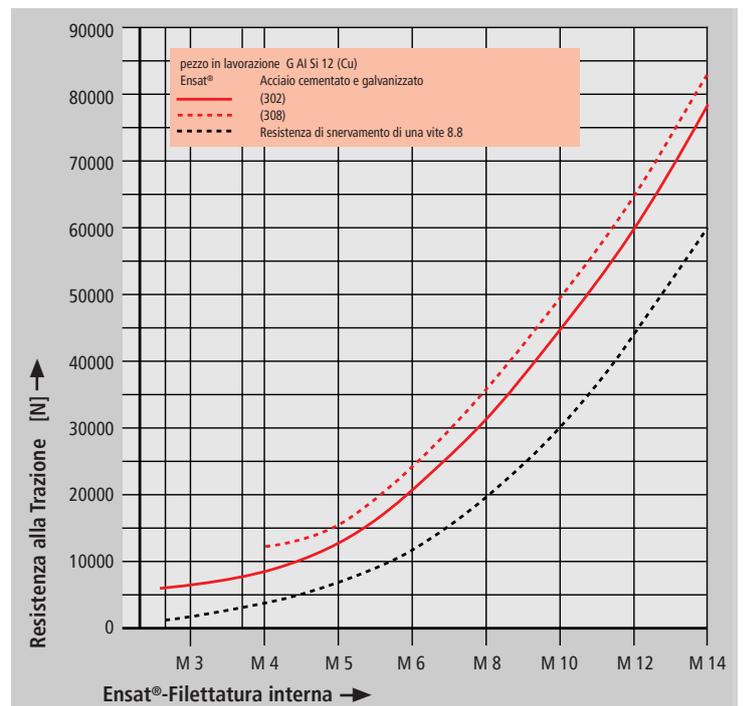


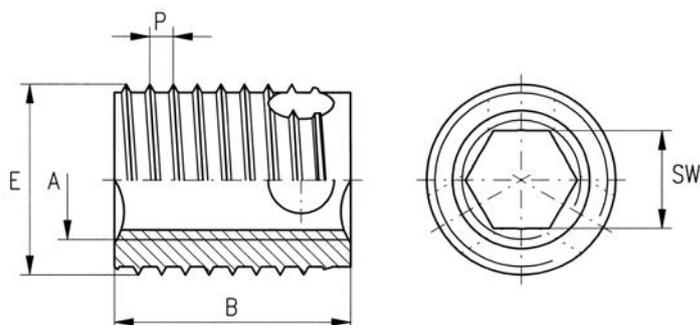
Fig. 4

Applicazione

L'inserto Ensats®-SBI con fori maschiati è un elemento autofilettante che consente di realizzare fissaggi avvitati estremamente resistenti al carico, all'usura e alle vibrazioni per materiali con maggiore resistenza al taglio.

con esagono incassato

La possibilità di avvitare l'inserto Ensats® tramite l'esagono incassato permette di ridurre i tempi di montaggio.
Ulteriori vantaggi: avvitatori e dispositivi di montaggio più semplici, per i quali è sufficiente una „rotazione destrorsa“.



Per lo smontaggio dal componente questo inserto Ensats® si può svitare senza problemi prima del riciclaggio.

Misure in mm

Codice articolo	Filettatura interna	Filettatura esterna Filetto speciale		Lunghezza B	Esagono incassato Apertura chiave +0,1	Valore indicativo per diametro preforo L	Profondità minima di perforazione per fori ciechi T
	A	E	P				
307 200 040 ...	M 4	6,5	0,8	6	3,2	6,1 – 6,2	8
308 200 040 ...	M 4	6,5	0,8	8	3,2	6,1 – 6,2	10
307 200 050 ...	M 5	8	1	7	4,1	7,6 – 7,7	9
308 200 050 ...	M 5	8	1	10	4,1	7,6 – 7,7	13
307 200 060 ...	M 6	10	1,25	8	4,9	9,5 – 9,6	10
308 200 060 ...	M 6	10	1,25	12	4,9	9,5 – 9,6	15
307 200 080 ...	M 8	12	1,5	9	6,6	11,3 – 11,5	11
308 200 080 ...	M 8	12	1,5	14	6,6	11,3 – 11,5	17
307 200 100 ...	M 10	14	1,5	10	8,3	13,3 – 13,5	13
308 200 100 ...	M 10	14	1,5	18	8,3	13,3 – 13,5	22
307 200 120 ...	M 12	16	1,75	12	10,1	15,2 – 15,4	15
308 200 120 ...	M 12	16	1,75	22	10,1	15,2 – 15,4	26

Esempio per individuare il codice articolo

Inserto Ensats®-SBI autofilettante con esagono incassato, serie Norma interna 307 2 con filettatura interna A = M5 in acciaio, acciaio, cementato, zincato, passivato blu: Ensats®-SBI 307 200 050.110

Versione corta
Versione lunga

Norma interna 307
Norma interna 308

Materiali

Acciaio, cementato, zincato, passivato blu
Acciaio, cementato, zinco/nichel, passivato trasparente
Acciaio inossidabile 1.4305 (M4 – M8)
Ottone

C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 110
C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 143
C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 500
C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 800

Altri materiali, versioni e tipi di lavorazione su richiesta.

Tolleranza

ISO 2768-m

Filettatura

Filettatura interna A: conforme a ISO 6H
Filettatura esterna E: filetto speciale con base del filetto piana, conforme a direttiva KKV