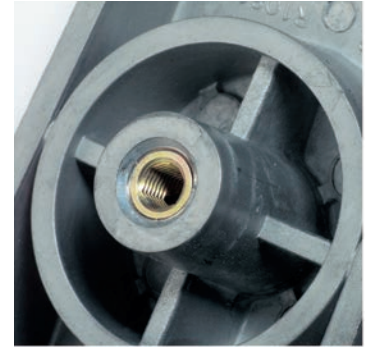




# L'inserto Ensat® – resistenza alla trazione grazie alla copertura dei fianchi ...



I fissaggi realizzati con gli inserti Ensat® consentono di lavorare su misure molto più piccole e quindi su strutture che permettono di risparmiare sul materiale e sul peso. La figura qui di seguito (Figura 2) mostra un collegamento avvitato realizzato con viti di sezione diversa. Nonostante la sezione inferiore delle viti, il fissaggio

con un inserto Ensat® è in grado di assorbire maggiori forze assiali rispetto al collegamento realizzato con viti di sezione maggiore; nella filettatura esterna dell' Ensat® la distribuzione delle forze, sia in presenza di carico statico sia dinamico, viene distribuita in modo uniforme sui singoli filetti della filettatura esterna dell' Ensat®.

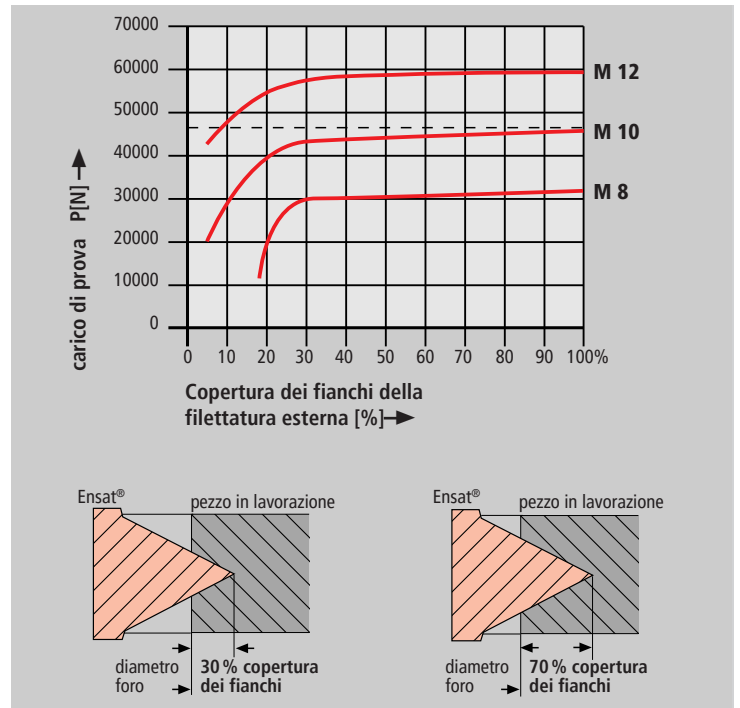


Fig. 3

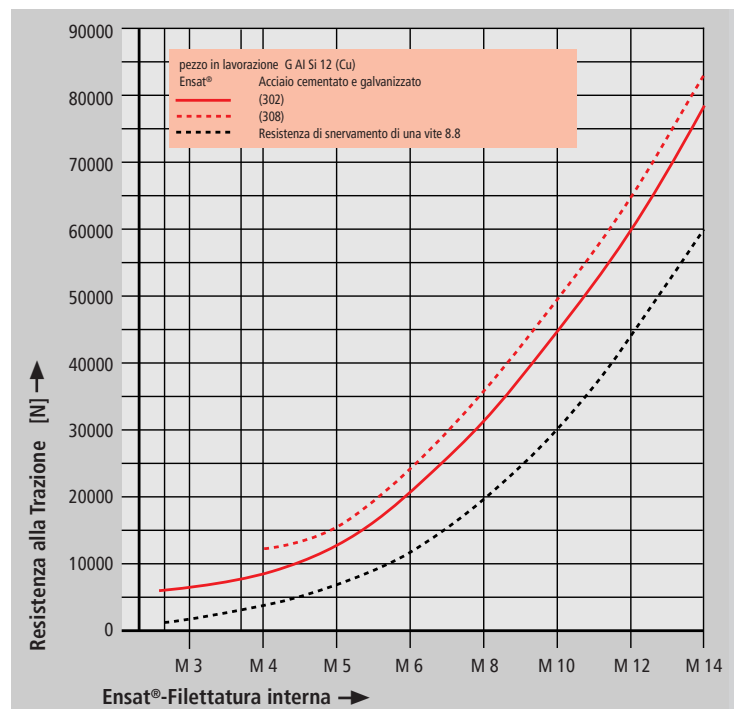


Fig. 4

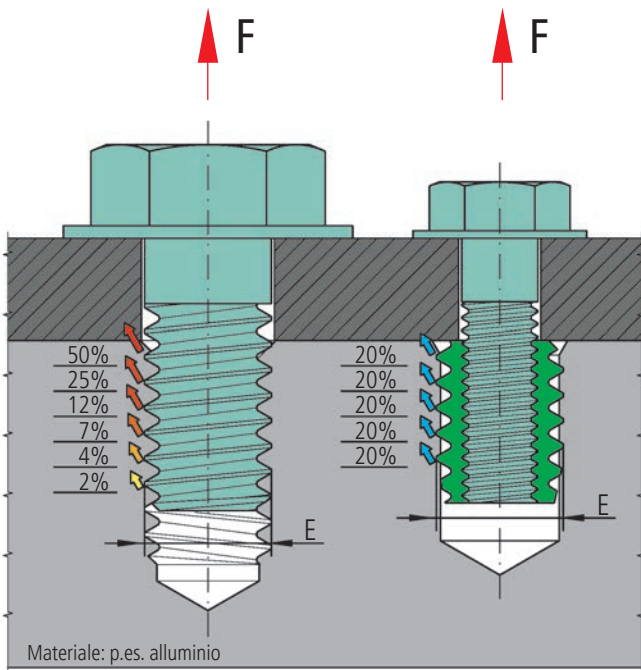


Fig. 2

### Copertura dei fianchi

In un pezzo in lega leggera l'inserto Ensat® 302 raggiunge quasi la massima resistenza alla trazione con una copertura sui fianchi del solo 30% (Fig. 3).

### Resistenza alla trazione

L'inserto Ensat® resiste ai carichi elevati. Con le leghe leggere si può raggiungere ad esempio una resistenza alla trazione superiore alla resistenza di snervamento della rispettiva vite 8.8 (Fig. 4).





**Inserto**  
autofilettante con camere salvatruciolo  
e esagono incassato

**Ensat®-SBSI**  
Norme interna  
337 2 e 338 2

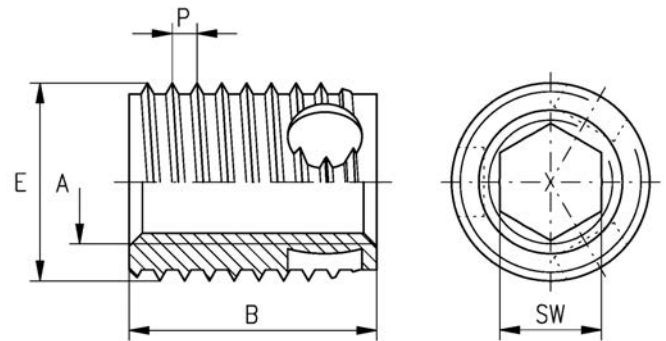
**Applicazione**

L'inserto Ensat®-SBSI si basa sulla forma dell'inserto Ensat®-SBS ed è dotato in più di un esagono incassato.

**con esagono incassato**

La possibilità di avvitare l'inserto Ensat® tramite l'esagono incassato permette di ridurre i tempi di montaggio.  
Ulteriori vantaggi: avvitatori e dispositivi di montaggio più semplici, per i quali è sufficiente una „rotazione destrorsa“.

Per lo smontaggio dal componente questo inserto Ensat® si può svitare senza problemi prima del riciclaggio.



Misure in mm

Codice articolo	Filettatura interna	Filettatura esterna Filetto speciale		Lunghezza B	Esagono incassato Apertura chiave +0,1	Diametro foro valori indicativi L -0,1	Profondità minima di perforazione per fori ciechi T
	A	E	P				
337 200 040 ...	M 4	6,5	0,8	6	3,2	6,2	8
338 200 040 ...	M 4	6,5	0,8	8	3,2	6,2	10
337 200 050 ...	M 5	8	1	7	4,1	7,7	9
338 200 050 ...	M 5	8	1	10	4,1	7,7	13
337 200 060 ...	M 6	10	1,25	8	4,9	9,6	10
338 200 060 ...	M 6	10	1,25	12	4,9	9,6	15
337 200 080 ...	M 8	12	1,5	9	6,6	11,5	11
338 200 080 ...	M 8	12	1,5	14	6,6	11,5	17
337 200 100 ...	M 10	14	1,5	10	8,3	13,5	13
338 200 100 ...	M 10	14	1,5	18	8,3	13,5	22
337 200 120 ...	M 12	16	1,75	12	10,1	15,4	15
338 200 120 ...	M 12	16	1,75	22	10,1	15,4	26

**Esempio per individuare il codice articolo**

Inserto Ensat®-SBSI autofilettante, serie Norma interna 337 2 con filettatura interna A = M5 in acciaio, cementato, zincato, passivato blu: Ensat®-SBSI 337 200 050.110

**Versione corta  
Versione lunga**

Norma interna 337  
Norma interna 338

**Materiali**

Acciaio, cementato, zincato, passivato blu  
Acciaio, cementato, zinco/nichel, passivato trasparente  
Acciaio inossidabile 1.4305 (M4 – M8)  
Ottone

C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 110  
C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 143  
C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 500  
C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 800

**Altri materiali, versioni e tipi di lavorazione su richiesta.**

**Tolleranza**

ISO 2768-m

**Filettatura**

Filettatura interna A: conforme a ISO 6H  
Filettatura esterna E: filetto speciale con base del filetto piana, conforme a direttiva KKV

Animazione

