

Mubux®-MO – L'inserto con rivestimento ...

L'inserto Mubux®-MO è realizzato in acciaio zincato, con filettatura interna ed esterna. Sul lato esterno è rivestito con precote 80.

Campo di applicazione

Mubux®-MO viene utilizzato in tutte le applicazioni che richiedono all'inserto una resistenza al carico e all'usura particolarmente elevata, con una sede protetta dalle vibrazioni e che garantisca un'ottima tenuta.

Il Mubux®-MO è adatto per i materiali più diversi, dalla plastica all'acciaio, per spessori di parete ridotti e per materiali molto fragili.

Caratteristiche del prodotto

- Ridotti costi di montaggio
- Semplice installazione senza la necessità di utensili speciali
- Sostituzione degli inserti filettati senza danneggiamento del pezzo in lavorazione

Rivestimento in precote 80

Il precote 80 è un rivestimento preapplicato con microcapsule a base acrilica. Durante la rotazione di una filettatura interna le capsule si rompono e lasciano defluire la plastica liquida che inizia ad indurirsi, formando in questo modo un fissaggio solido o a tenuta. Caricabile a mano dopo circa 20 minuti e completamente caricabile dopo 24 ore.

Il rivestimento precote 80 è disponibile in diversi colori.

Ulteriori varianti di rivestimento per il l'effetto antisvitamento di viti e la tenuta di filettature sono descritti nella nostra brochure n. 60.

Montaggio

1. Praticare il preforo.
2. Maschiare con un maschiatore normalmente in commercio
3. Avvitare il Mubux®-MO a mano, in modalità semi- o completamente automatica.

Tutti gli strumenti e macchinari per il montaggio Ensaf® sono adatti anche per il Mubux®-MO.

L'installazione in presenza di precarico aumenta la coppia di scollamento.

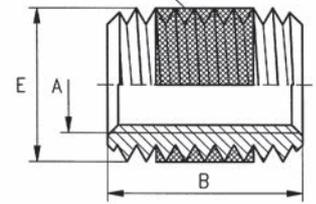
Importante: per il montaggio, le parti devono essere prive di olio e di grasso.



Applicazione

Per la costruzione di fissaggi avvitati resistenti a carichi ed usura su parti sagomate in metallo leggero, ghisa e acciaio.

rivestimento dell'intero
perimetro con precote 80



Misure in mm

| Codice articolo Primo gruppo di numeri | Lunghezza ¹⁾ B | Codice articolo Secondo e terzo gruppo di numeri | Filettatura A | Filettatura esterna E | Lunghezza standard ¹⁾ B | | | |
|--|------------------------------|--|------------------|-----------------------------|---------------------------------------|-------|-----|-------|
| | | | | | 1 A | 1,5 A | 2 A | 2,5 A |
| 971 | 1 A | ... 000 030 ... | M 3 | M 5 | | 4,5 | 6 | |
| 972 | 1,5 A | ... 000 040 ... | M 4 | M 6 | | 6 | 8 | 10 |
| 973 | 2 A | ... 000 050 ... | M 5 | M 7 | | 7,5 | 10 | 12,5 |
| 974 | 2,5 A | ... 000 060 ... | M 6 | M 8 | | 9 | 12 | 15 |
| | | ... 000 080 ... | M 8 | M 12 | | 12 | 16 | 20 |
| | | ... 000 100 ... | M 10 | M 14 | | 15 | 20 | 25 |
| | | ... 000 120 ... | M 12 | M 16 | 12 | 18 | 24 | 30 |

¹⁾ Tolleranza ±0,25 mm

Esempio per individuare il codice articolo

Inserto Mubux®-MO con filettatura interna M6, lunghezza B = 12 mm, in acciaio, zincato passivato blu e rivestito con adesivo in microcapsule di precote 80: Mubux®-MO 973 000 060.101; senza adesivo in microcapsule: Mubux®-MO 973 000 060.110

Materiali

Acciaio, zincato, passivato blu,
rivestimento sull'intero perimetro con precote 80
Acciaio, zincato, passivato blu, senza rivestimento

C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) 101
C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) 110

Altri materiali, versioni (p.es. filettatura fine) e tipi di lavorazione su richiesta.

Tolleranze

ISO 2768-m

Filettatura

Filettatura interna A: ISO 6H • Filettatura esterna E: avvitabile con filettatura passo standard

Lunghezze consigliate

Misure in mm

| Pezzo in lavorazione: resistenza al taglio N/mm ² | Vite: classe di resistenza | Lunghezza consigliata: | | | | |
|--|-------------------------------|------------------------|-------|-----|--------------|-------|
| | | M 3 | M 4 | M 5 | M 6/M 8/M 10 | M 12 |
| ≥ 70 | 4.8 | 2 A | 1,5 A | 2 A | 2 A | — |
| ≥ 140 | 4.8 | 2 A | 1,5 A | 2 A | 1,5 A | 1 A |
| | 6.8 | 2 A | 1,5 A | 2 A | 1,5 A | 1,5 A |
| | 8.8 | 2 A | 1,5 A | 2 A | 2 A | 2 A |
| ≥ 210 | 6.8 | 2 A | 1,5 A | 2 A | 1,5 A | 1 A |
| | 8.8 | 2 A | 1,5 A | 2 A | 1,5 A | 1,5 A |
| | 12.9 | 2 A | 1,5 A | 2 A | 1,5 A | 2 A |
| | 14.9 | 2 A | 2 A | 2 A | 2 A | 2,5 A |
| ≥ 280 | 6.8 | 2 A | 1,5 A | 2 A | 1,5 A | 1 A |
| | 8.8/12.9 | 2 A | 1,5 A | 2 A | 1,5 A | 1,5 A |
| | 14.9 | 2 A | 1,5 A | 2 A | 1,5 A | 2 A |

Esempio

resistenza al taglio del pezzo in lavorazione circa 140 N/mm², vite, classe di resistenza 8.8
Lunghezza consigliata: 2A = 2 x 6 mm = 12 mm.