

BancLok® selbstsichernder Gewinde-Einsatz

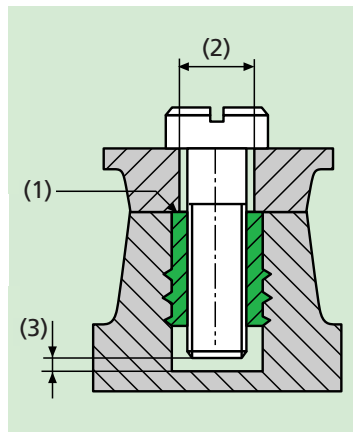


Bild 18

Der BancLok® ist ein Gewinde-Einsatz mit verschiedenen Außenprofilen. Diese gewährleisten jeweils eine optimale Verankerung in allen Formteilen aus Kunststoff.

Produktmerkmale

- Unübertroffen kurze Montagezeiten.
- Automatisch wirksame Sicherung der Schraube gegen Loslösen
- Einsparung der Kosten für Sicherungselemente

Konstruktion von Formteil und Aufnahme Loch

Das zu befestigende Teil soll auf dem Gewinde-Einsatz aufliegen, siehe Bild 18 (1). **Die Bohrung (2) deshalb eng dimensionieren und nicht ansenken.** Den BancLok® bündig verarbeiten (1).

Die Schraubenlänge ist so zu wählen, dass der BancLok® vollständig gespreizt wird.

Lochdurchmesser und Wanddicken sind vom Werkstoff des Formteils abhängig. Bitte anfragen oder durch Versuch ermitteln. Richtwerte siehe Werknormblätter.

Konizität 0,5° bis max. 1°.

Für BancLok® empfiehlt sich der kleinstmögliche Lochdurchmesser, bei dem sich die Schraube noch einwandfrei eindrehen lässt. Ein größeres Loch vermindert zwar die Schwergängigkeit der Schraube, aber auch die Auszugsfestigkeit und Verdrehsicherheit.

Lochtiefe möglichst überdimensionieren. Die Schraube darf keinesfalls im Loch unten „aufsitzen“, siehe (3).

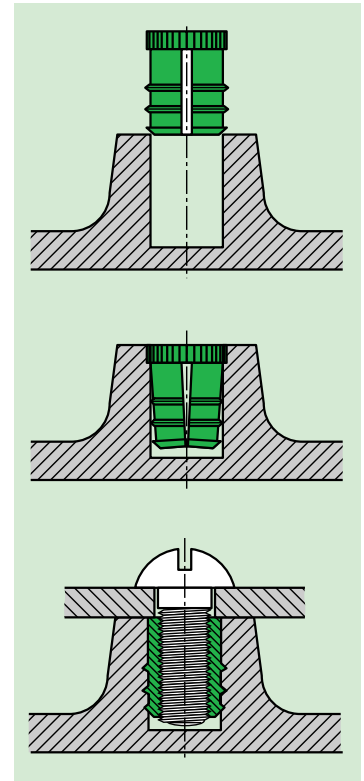


Bild 19

Montage

1. Der BancLok® wird in das Aufnahme Loch eingedrückt. Dabei biegen sich die beiden Segmente nach innen (Bild 19).
2. Beim Eindrehen der Schraube erhalten die Segmente wieder ihre ursprüngliche Form. Das Außenprofil verankert sich dabei in der Lochwandung. Die Restspannung wirkt als Schraubensicherung (Bild 19).

Bei Kleinserien wird der BancLok® mit einfachem Hand-Hebelgerät eingebettet (evtl. kleine Presse, stillstehende Bohrmaschine).

Für Großserien: Einfach- oder Mehrfach-Montage-Maschinen auf Anfrage.

Ein praktischer Versuch wird empfohlen.

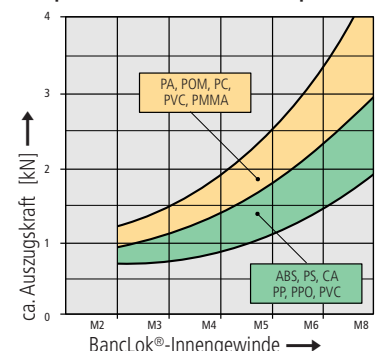


Bild 21

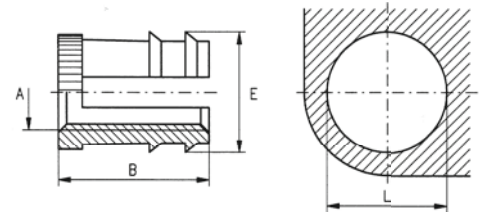
Auswahl des richtigen BancLok®-Typ:

Werkstoff	BancLok®	Werknorm	Seite
Thermoplast	-MV oder -E	812/815, 830/831	25, 26
Duroplaste	-R	841	27
PU/PUR-Schaum	-R, -MV oder -E	841, 812/815 830/831	27, 25, 26
Holz	-F oder -E	821/823, 830/831	26
Durchgangslöcher in Schichtstoffe	-RK	842	27

Bild 20

Anwendung

Zur Herstellung von belastbaren, verschleißfesten und vibrations-sicheren Schraubverbindungen in
 – weichem Kunststoff
 – Holz / Faserstoff
 – Verbundwerkstoff



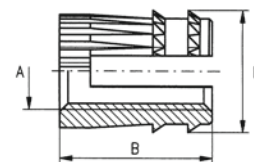
Maße in mm

Artikelnummer	Innen-gewinde A	größter Außendurchmesser E	Länge B	Anzahl Ankerrippen	Aufnahmedurchmesser (Richtwerte) L +0,2
821 000 025.800	M 2,5	5,35	4,8	1	4,5
821 000 030.800	M 3	5,35	4,8	1	4,5
821 000 035.800	M 3,5	6,0	4,8	1	5,2
822 000 040.800	M 4	6,65	9,5	2	5,8
822 000 050.800	M 5	7,35	9,5	2	6,5
822 000 060.800	M 6	9,05	9,5	2	8,2
823 000 080.800	M 8	12,45	14,3	3	11,8

Andere Längen und Anzahl Verankerungsrippen bei gleichem Innengewinde auf Anfrage. Dafür geänderte Richtwerte für Lochdurchmesser.

Beispiel für das Finden der Artikelnummer

Selbtsichernder Gewinde-Einsatz BancLok®-F mit Innengewinde M5 und mit 2 Verankerungsrippen aus Messing: BancLok®-F 822 000 050.800



Maße in mm

Artikelnummer	Innen-gewinde A	größter Außendurchmesser E	Länge B	Anzahl Zahnkränze	Aufnahmelochdurchmesser (Richtwerte) L +0,1	Artikelnummer	größter Außendurchmesser E	Länge B	Anzahl Zahnkränze
830 000 020.800	M 2	3,9	3,5	1	3,4				
830 000 025.800	M 2,5	4,4	4	1	3,9				
830 000 030.800	M 3	5,5	5	1	4,9	831 000 030.800	5,5	8	2
830 000 040.800	M 4	6,5	5	1	5,9	831 000 040.800	6,5	8	2
830 000 050.800	M 5	7,6	6	1	6,9	831 000 050.800	7,6	9	2
830 000 060.800	M 6	8,6	7	1	7,9	831 000 060.800	8,6	9	2

Beispiel für das Finden der Artikelnummer

Selbtsichernder Gewinde-Einsatz BancLok®-E mit Innengewinde M6 und mit 2 Zahnkränze aus Messing: BancLok®-E 831 000 060.800

Werkstoffe

Messing

Artikel-Nr. (vierte Zifferngruppe) 800

Toleranz

ISO 2768-m

Gewinde

Innengewinde A: nach ISO 6H