

B-Lok® Inserto autobloccante

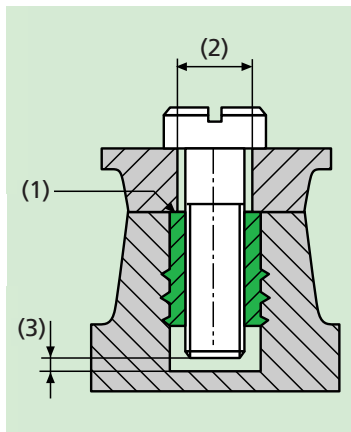


Fig. 18

Il B-Lok® è un inserto con profili esterni diversi, che garantiscono un ancoraggio ottimale in tutti i pezzi stampati in plastica.

Caratteristiche del prodotto

- Insuperabile rapidità di montaggio
- Efficace sicurezza automatica antisvitamento
- Risparmio di costi per gli elementi di sicurezza

Struttura del pezzo stampato e preforo

Accostare l'innesto filettato sul pezzo da fissare, cfr. figura 18 (1). **Creare un foro (2) stretto e non svasare.** Allineare il B-Lok® (1).

Scegliere la lunghezza della vite in modo che il B-Lok® sia completamente divaricato.

Diametro del foro e spessori delle pareti dipendono dal materiale del pezzo. Richiedere informazioni oppure eseguire una prova. Per i valori indicativi ved. schede per le norme interne. Conicità da 0,5° fino al max. 1°.

Per il B-Lok® si consiglia il minor diametro del foro possibile in cui la vite riesce ancora a ruotare liberamente. Un foro di dimensioni maggiori permette una migliore rotazione della vite, ma riduce per contro la resistenza di trazione e sicurezza antitorsione.

Aumentare per quanto possibile la profondità del foro. La vite non deve mai toccare il fondo del foro, ved. (3).

Sceita del tipo di B-Lok® adatto:

Materiale	B-Lok®	Norma interna	Pagina
Plast.termoind.	-MV oder -E	812/815, 830/831	25, 26
Duroplast	-R	841	27
Schiuma PU/PUR	-R, -MV oder -E	841, 812/815 830/831	27, 25, 26
Legno	-F oder -E	821/823, 830/831	26
Fori passanti in mat. laminati o su pareti	-RK	842	27

Fig. 20

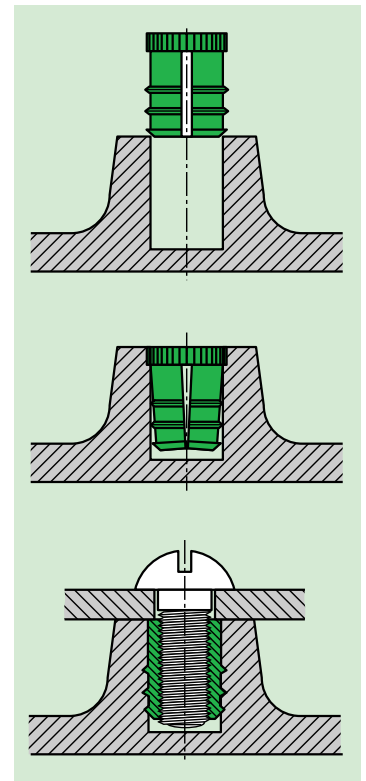


Fig. 19

Montaggio

1. Il B-Lok® viene inserito nel foro. I due segmenti si piegano verso l'interno (fig. 19).
2. Ruotando la vite, i segmenti riprendono la loro forma originale. Il profilo esterno si ancora nella parete del foro. La tensione residua agisce come trattamento antisvitamento (fig. 19).

Per le piccole serie, il B-Lok® viene inserito semplicemente a mano (eventualmente con una piccola pressa, trapano fisso).

Per grandi serie: su richiesta montaggio semplice o multiplo.

Si consiglia di eseguire una prova pratica.

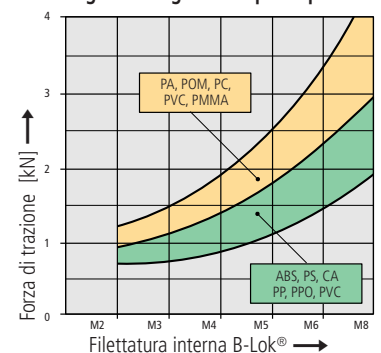
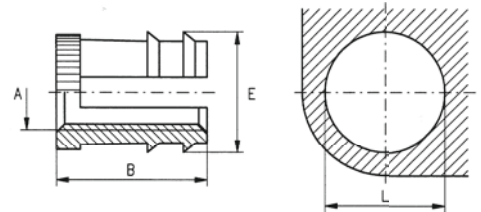


Fig. 21

Applicazione

Per la costruzione di fissaggi avvitati resistenti a carichi, all'usura e alle vibrazioni su

- materiale plastico morbido
- legno, fibre
- materiali compositi



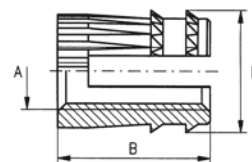
Misure in mm

Codice articolo	Filettatura interna A	Massimo diametro esterno E	Lunghezza B	Numero di anelli taglienti	Diametro foro (valori indicativi) L +0,2
821 000 025.800	M 2,5	5,35	4,8	1	4,5
821 000 030.800	M 3	5,35	4,8	1	4,5
821 000 035.800	M 3,5	6,0	4,8	1	5,2
822 000 040.800	M 4	6,65	9,5	2	5,8
822 000 050.800	M 5	7,35	9,5	2	6,5
822 000 060.800	M 6	9,05	9,5	2	8,2
823 000 080.800	M 8	12,45	14,3	3	11,8

Su richiesta sono disponibili altre lunghezze o diversi numeri di anelli taglienti a parità di filettatura interna. Con relativi valori indicativi modificati del diametro del foro.

Esempio per individuare il codice articolo

Inserto autobloccante B-Lok®-F, serie norma interna 822, con filettatura interna M5
2 anelli taglienti in ottone: A = B-Lok®-F 822 000 050.800



Misure in mm

Codice articolo	Filettatura interna A	Massimo diametro esterno E	Lunghezza B	Numero ruote dentate	Diametro foro (valori indicativi) L +0,1	Codice articolo	Massimo diametro esterno E	Lunghezza B	Numero ruote dentate
830 000 020.800	M 2	3,9	3,5	1	3,4				
830 000 025.800	M 2,5	4,4	4	1	3,9				
830 000 030.800	M 3	5,5	5	1	4,9	831 000 030.800	5,5	8	2
830 000 040.800	M 4	6,5	5	1	5,9	831 000 040.800	6,5	8	2
830 000 050.800	M 5	7,6	6	1	6,9	831 000 050.800	7,6	9	2
830 000 060.800	M 6	8,6	7	1	7,9	831 000 060.800	8,6	9	2

Esempio per individuare il codice articolo

Inserto autobloccante B-Lok®-E, serie norma interna 831, con filettatura interna M6 e
2 anelli taglienti in ottone: A = B-Lok®-E 831 000 050.800

Materiale

Ottone

C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) 800

Tolleranze

ISO 2768-m

Filettatura

Filettatura interna A: conforme a ISO 6H