

Il montaggio del dado Anchor®

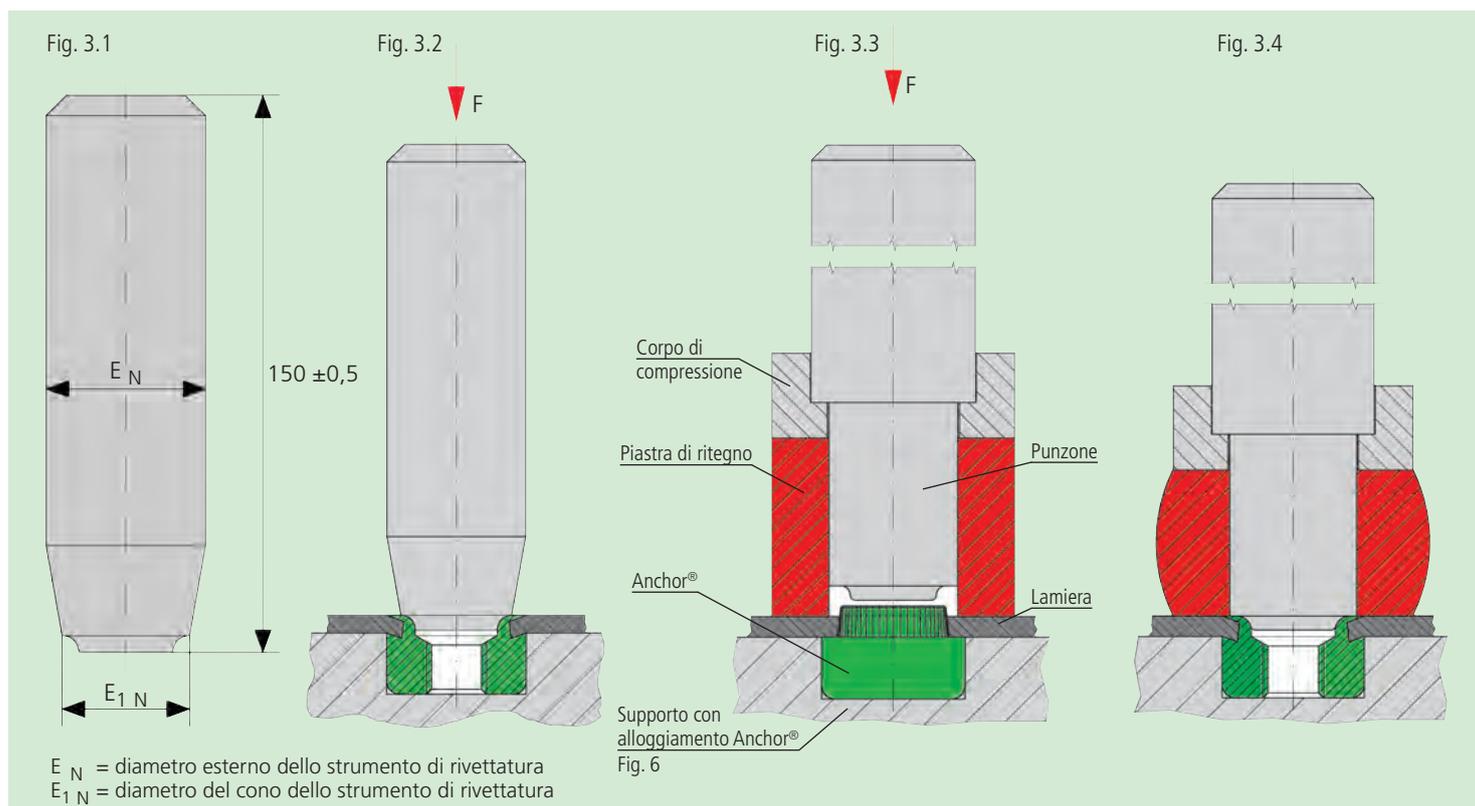


Fig. 3

Montaggio

Forare la lamiera tramite stampaggio oppure foratura, inserire Anchor® e ribadire il corpo con una rivettatrice semplice (figura 1+2):

- a mano
- con pressa semplice
- inserire Anchor® e ribadire mediante ribaditura orbitale o radiale
- inserimento automatico negli utensili (presse) a passo
- per evitare la deformazione del componente per lamiere più sottili utilizzare un attrezzo con corpo di compressione (pretensionamento) (figura 3.3 e 3.4)

Forza di rivettatura

per ribaditura meccanica (Anchor® in acciaio)

M	ca.	Forza (kN)
M 2 / M 3	15	27
M 4	20	30
M 5	22	42
M 6	30	54
M 8	45	81
M 10	65	97
M 12 – M 16	80	160

Fig. 4

Misura degli utensili di ribaditura (Fig. 3.1):

	Codice articolo 401 per Anchor® e Tanktyp		Codice articolo 421 per Anchor®-Mini	
	E_N	E_{1N}	E_N	E_{1N}
M 2	12	7,1	12	4,8
M 2,5 / M 3	12	7,1	12	5,5
M 3,5 / M 4	12	8,7	12	7,1
M 5	16	10,3	12	8,7
M 6	16	11,9	12	10,3
M 8	20	15,5	12	11,5
M 10	20	18,3	–	–
M 12 – M16	25	22,2	–	–

Fig. 5

Misure del foro della sede Anchor®

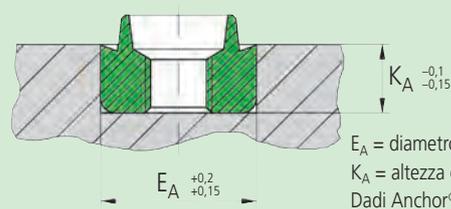


Fig. 6

Animazione

