

# Dadi/perni filettati con inserimento a pressione Clifa®

I dadi e perni con inserimento a pressione Clifa® sono strutturati come inserti filettati in acciaio con corpo e testa di forma speciale.

I dadi e perni con inserimento a pressione Clifa® sono disponibili in materiale inossidabile; per i dadi sono previsti anche i metalli leggeri.

Gli inserti filettati Clifa® vengono inseriti in lamiere dotate di preforo. Durante l'inserimento il materiale della parete confluisce nella corona dentata o nella scanalatura degli inserti Clifa®, creando un fissaggio duraturo.

È possibile inserire più Clifa® in un unico ciclo di lavorazione. In linea di massima la vite di fissaggio viene avvitata dal lato opposto.

## Campo di applicazione

Gli elementi a pressione Clifa® servono da punti di avvitamento, soprattutto in pezzi speciali in acciaio o metallo leggero. Si possono usare anche come boccole distanziatrici.

## Caratteristiche di prodotto

- Clifa® è sicuro, resistente alla torsione e ai carichi pesanti.
- Ha dimensioni esterne ridotte, è leggero e permette di risparmiare spazio.
- Ha una filettatura resistente all'usura e calibrata.
- Clifa® non viene estruso durante l'avvitamento.
- Montaggio in prefori forati con punta, tranciati oppure effettuati con laser.
- I prefori nel pezzo non vengono svasati.
- Utilizzabile in lamiere zincate, lamiere con trattamento galvanico oppure con materiali non saldabili.
- Il materiale del pezzo ricevente deve essere meno duro rispetto al elemento Clifa®.



## Dati tecnici

Schede interne Clifa® pagine da 11 a 20.

Su richiesta dispositivi di montaggio ad alte prestazioni per tempistiche rapide nella produzione di grandi serie.



## Il montaggio di Clifa®

### Montaggio

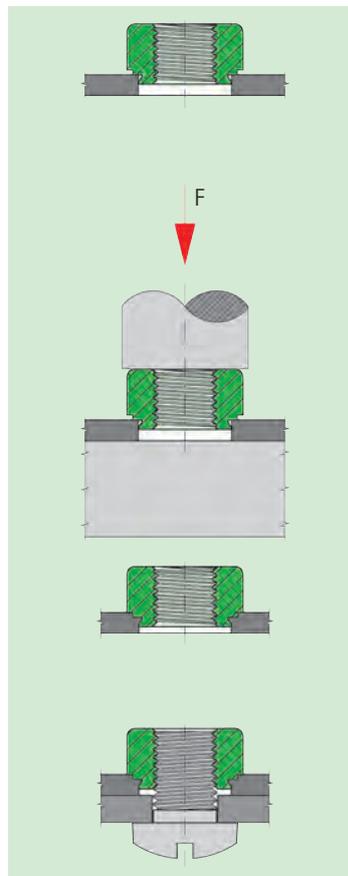
Il preforo viene tranciato, effettuato col laser o forato, **tuttavia non viene né sbavato né svasato.**

Se si tratta di fori tranciati, il dado con inserimento a pressione Clifa® viene inserito dal lato della bava. L'inserimento si esegue in piano mediante pressa tradizionale con pressione regolabile fino a quando la superficie della spalla del dado Clifa® appoggia stabilmente sulla superficie della lamiera.

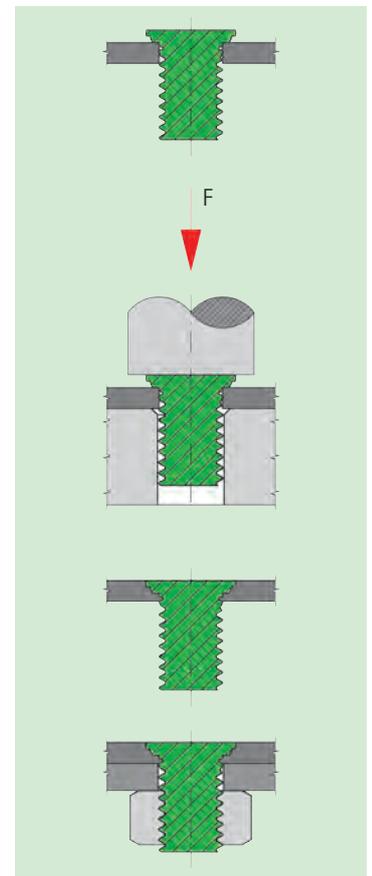
Nel caso del perno Clifa®-SP/SPD/SPS la testa deve essere completamente inserita ed essere complanare alla superficie della lamiera.

È necessario evitare una pressione su un solo lato e troppo elevata nonché superfici di appoggio oblique.

### Esempi di montaggio



Dado per inserimento a pressione Clifa®



Perno filettato per inserimento a pressione Clifa®-SP

### Requisiti speciale

- Altezza ridotta del dado
- Fissaggio distanziali per metalli
- Fissaggi distanziali per plastica
- Superficie a filo dal lato d'introduzione dell'elemento (foro cieco da un lato)
- Perno filettato per lamiere di spessore ridotto
- Perno filettato per valori di carico elevati
- Perno filettato per creare fissaggi resistenti ai carichi pesanti per lamiere sottili a partire da uno spessore di 1 mm.

### Il nostro consiglio

- Clifa®-M (Norma interna da 500 0 a 503 0)
- Clifa®-AM (Norma interna da 503 8 a 525 8)
- Clifa®-AL (Norma interna da 503 6 a 525 6)
- Clifa®-ABO/-ABG (Norma interna 570 0 a 571 0)
- Clifa®-SPD (Norma interna da 5.. 2)
- Clifa®-SA (Norma interna da 515 4 a 534 4)
- Clifa®-SAD (Norma interna 515 9 a 534 9)





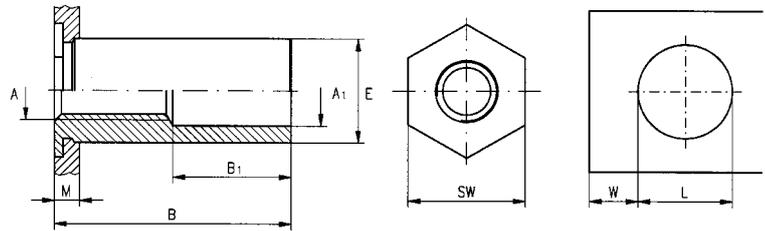
**Colonnina autoagganciante  
– aperta –  
per metalli**

**Clifa®-ABO**  
Norma interna  
570 0 – 570 1

**Applicazione**

La colonnina autoagganciante ABO serve per creare fissaggi sicuri antitorsione per pareti sottili a partire da uno spessore di 1,0 mm.

L'esagono viene inserito a pressione a filo in prefori circolari.



Misura in mm

Codice articolo primo gruppo di numeri	Filettatura	Esagono	per spessore lamiera	Diametro esterno	Diametro perforazione	Diametro foro	Distanza minima
	A	SW	M	E - 0,13	A <sub>1</sub> ± 0,13	L + 0,08	W
570 0... ..	M 3	4,8	da 1,0	4,19	3,2	4,2	3,9
570 1... ..	M 3	6,4	da 1,0	5,38	3,2	5,4	4,1
570 0... ..	M 4	7,9	da 1,3	7,11	4,8	7,2	4,4
570 0... ..	M 5	7,9	da 1,3	7,11	5,35	7,2	4,4

Codice articolo terzo gruppo di numeri	Filettatura	Lunghezza colonnina			
		A	B + 0,05 / - 0,13		
... .. 030 ...	M 3	3 – 8	9 – 12	16 – 21	22 – 25
... 1.. 030 ...	M 3				
... .. 040 ...	M 4	3 – 8	9 – 15	16 – 21	22 – 25
... .. 050 ...	M 5				
Profondità perforazione B <sub>1</sub>		nessuna	4	8	11

**Esempio per individuare il codice articolo**

Colonnina autoagganciante ABO con filettatura interna M4, lunghezza colonnina 10, in acciaio temprato, zincata passivata blu per spessori di lamiera a partire da 1,3 mm; Clifa®-ABO 570 010 040.110

**Lunghezza colonnina B disponibile da 3,0 a 25 mm ad intervalli di 1,0 mm.**

La **quarta** posizione del codice articolo serve a definire l'apertura della chiave SW per la dimensione della filettatura M3, la **quinta** e la **sesta** posizione servono a identificare la lunghezza B della colonnina (570 003...; 570 004...; 570 005...; 570 ...).

**Materiali**

Acciaio temprato, zincato, passivato blu

Cod. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... .. 110

**Altre lavorazioni e forme speciali su richiesta.**

**Tolleranze**

ISO 2768-m

**Filettatura**

Filettatura interna A: secondo ISO 6H

**Pressione di inserimento** come valore indicativo per la scelta della pressa.

Clifa® ABO	pressione di inserimento
M 3	20 – 25 kN
M 4	30 – 40 kN
M 5	40 – 50 kN

La necessaria pressione d'inserimento si determina mediante prove. Per diversi tipi di materiali e superfici può essere necessaria una pressione di inserimento superiore. La stabilità massima si ottiene con il preciso rispetto dei diametri di perforazione e delle tolleranze consigliate.