

Technischer Hinweis Steckverbinder-Vierkantrohr

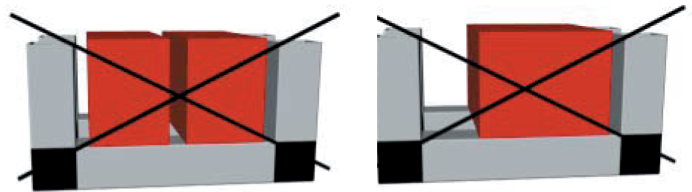
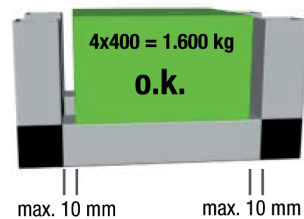
Hochwertige Kunststoff Steckverbinder mit Stahlkerneinlage zum Einstecken in Vierkantrohre

In Verbindung mit den für die Steckverbinder speziell entwickelten Aluminiumprofilen ergeben sich fast unbegrenzte Konstruktionsmöglichkeiten. Das System ist mit vielen verschiedenen Werkstoffen wie z.B. beschichteten Spanplatten bis hin zu Glas- und Kunststoffplatten kombinierbar. Die Montage erfolgt ohne Schrauben. Die Steckverbinder werden einfach in das entsprechende Vierkantrohr eingesteckt. Dadurch bleibt es demontierbar und mehrfach wiederverwendbar. Soll eine Demontage verhindert werden, können die Steckverbinder zusätzlich durch kleben, schrauben oder nieten gesichert werden.

Belastbarkeit von Steckverbindern

Steckverbinder mit Stahlkerneinlage für Vierkantrohre 25x25x1,5 und 30x30x2 verfügen über eine Druckbelastbarkeit von max. 400 kg pro horizontalem Verbinderzapfen unter folgenden Voraussetzungen:

- der Abstand zwischen der Außenwand des senkrecht verlaufenden Rohres und dem Außenrand der Last darf max. 10 mm nicht überschreiten.
- die Unterseite der Last ist so starr, dass die Krafteinleitung ausschließlich an den Eckpunkten der Last erfolgt (s. Abbildung).
- die Belastung erfolgt rein statisch, d.h. ohne dynamische Beanspruchung durch bewegliche Lasten.

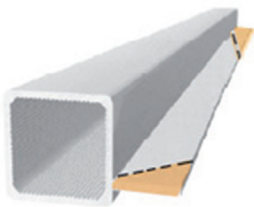


Hinweis:

Bitte beachten Sie, dass der Einsatz von Artikeln wie Verstellgleiter, Gewindestopfen und Gelenkfüße zusammen mit Steckverbindern diese Werte für die gesamte Einheit verringern können.

Gehrungsschnitte

Gehrungsschnitte sind erforderlich, wenn Vierkantrohre mit Steg an einem Steckverbinder aufeinander treffen. Auf Anfrage liefern wir Ihnen unsere Vierkantrohre mit Steg auch mit Gehrungsschnitt.



Bei einem Gehrungsschnitt erfolgt ein 90° Schnitt am Vierkant und ein 45° Schnitt am Steg.

Die Oberflächenbehandlung erfolgt vor dem Zuschnitt, d.h. die Schnittkanten sind blank.