



				EA-507	EA-508	EA-510	EA-511	EA-520	EA-521	EA-530
<b>Abmessung</b>	Schwing- $\emptyset$		mm	160		240		350		430
	Spitzenhöhe		mm	110		150		180		220
	Gesamtgewicht	mit Motor	kg	25		35		65		150
	Mittenbohrung <sup>2)</sup>		mm	31		34		46 / 64		90 / 102
<b>Lager/Klemmung</b>	Klemmmoment max		Nm	300	250	800	600	2'000		5'000
	Spindellast max	mit Reitstock	kg	240		400		800		1'600
		ohne Reitstock	kg	120		200		400		800
		Standardlast <sup>1)</sup>	kg	17	12	42	22	90	61	161
	Axialkraft max		kN	44		46		100		210
Kippmoment max		Nm	1'200		2'000		3'900		10'400	
Massenträgheitsmoment max	Standardlast <sup>1)</sup>	kgm <sup>2</sup>		0.05	0.025	0.2	0.07	0.8	0.4	2
	J max	kgm <sup>2</sup>		0.5	0.25	2	0.7	8	4	20
Vorschubmoment max <sup>3)</sup>		Nm		120	70	250	150	440	220	650 opt. 850
<b>Getriebe</b>	Grenzwert-Drehmomente durch exzentrische Lasten <sup>4)</sup>		Nm	25	9 <sup>5)</sup>	40	30 <sup>5)</sup>	110	45 <sup>5)</sup>	280
	Teilgenauigkeit Pa <sup>2)</sup>		$\pm$ arc sec	20/15		17/10		12/8		10/6
	Wiederholgenauigkeit Ps mittel		$\pm$ arc sec	2						
Speed max	mit Standardlast <sup>1)</sup>	min <sup>-1</sup>		111	210	80	160	50	100	40
<b>Genauigkeit</b>	Rundlauf <sup>2)</sup>	an Spindel- $\emptyset$	$\mu$ m	6 / 3						
	Planlauf <sup>2)</sup>	an Spindelstirnfläche	$\mu$ m	6 / 3						
	Parallelität <sup>2)</sup>	Teilachse zu Standfläche	$\mu$ m/100mm	10 / 5						

<sup>1)</sup> Gegenseitig abhängig; Antriebsdaten für jeweiligen Motor siehe rechte Seite

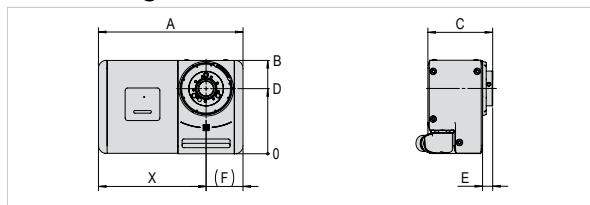
<sup>2)</sup> Standard / erhöht; Messmethode und Gültigkeit der Werte siehe **S. 60**, optionale Winkelmesssysteme siehe **S. 61**

<sup>3)</sup> Grenzwert für Getriebe, bei 1 min<sup>-1</sup>

<sup>4)</sup> Berechnung des Drehmoments siehe **S. 94**

<sup>5)</sup> Grenze Selbsthemmung Getriebe 508/511/521

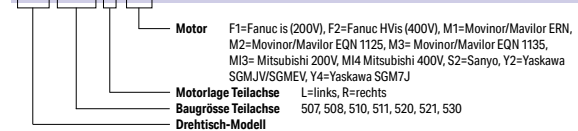
## Abmessungen

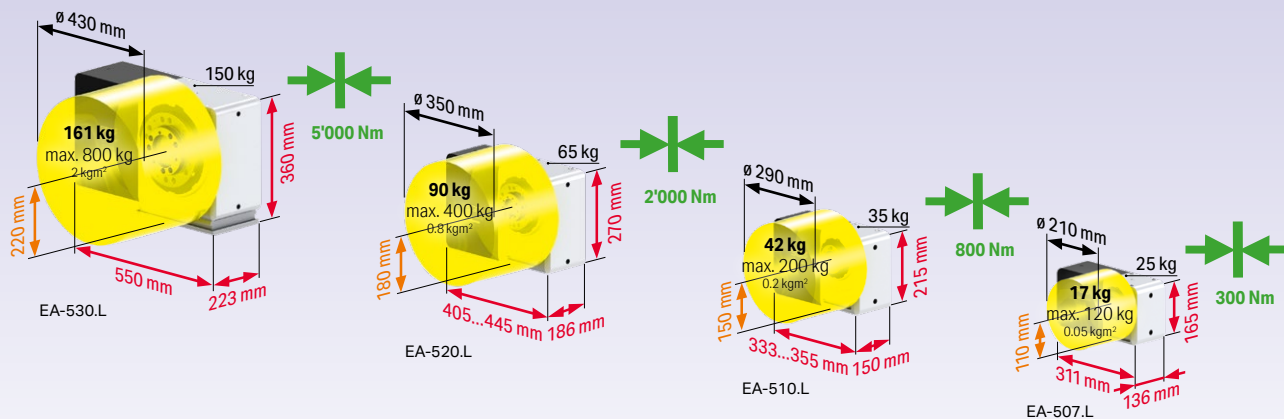


	A	B	C	D	E	F	X
EA-507	311	165	136	110	23	75	236
EA-508	311	165	136	110	23	75	236
EA-510	333	215	150	150	23	85	248
EA-511	333	215	150	150	23	85	248
EA-520	405	270	186	180	44	110	295
EA-521	405	270	186	180	44	110	295
EA-530	550	360	223	220	43	160	390

## Bestell-Nr.

EA-510.L-F1





### Antriebsdaten

(basierend auf Standardlast Kubus gemäss S. 92/93)

		Motoren				
			Feed* [Nm]	Speed [min <sup>-1</sup> ]	Cycle time*** [sec]	
MAVILOR / MOVINOR **	EA-507	BLS-072	120	111	0.26	0.39
	EA-508	BLS-072	70	210	0.23	0.29
	EA-510	BLS-072	250	80	0.30	0.49
	EA-511	BLS-072	150	160	0.23	0.31
	EA-520	BLS-073	440	50	0.41	0.71
	EA-520	LN-098	440	45	0.43	0.77
	EA-521	LN-098	220	90	0.27	0.43
	EA-530	LN-098	650	40	0.52	0.89
FANUC	EA-507	β1 is	80	66.7	0.30	0.53
	EA-508	β1 is	55	130	0.25	0.36
	EA-510	α2 (HV)is	120	55	0.36	0.63
	EA-511	α2 (HV)is	85	100	0.24	0.39
	EA-520	α2 (HV)is	210	33	0.54	0.99
	EA-520	α4 (HV)is	355	33	0.56	1.01
	EA-521	α4 (HV)is	220	60	0.37	0.62
	EA-530	α4 (HV)is	420	27	0.69	1.25
	EA-530	α8 (HV)is****	650	26.7	0.64	1.20
	YASKAWA SGM7J	EA-507	SGM7J 06	120	66	0.30
EA-508		SGM7J 06	70	133	0.22	0.33
EA-510		SGM7J 08	195	66.6	0.32	0.55
EA-511		SGM7J 08	135	133	0.22	0.33
EA-520		SGM7J 08	335	40	0.46	0.84
EA-521		SGM7J 08	220	80	0.28	0.46
YASKAWA SGMJV	EA-507	SGMJV 04	115	66.7	0.30	0.53
	EA-508	SGMJV 04	70	130	0.22	0.33
	EA-510	SGMJV 08	195	66.7	0.32	0.55
	EA-511	SGMJV 08	140	133	0.21	0.32
	EA-520	SGMJV 08	335	40	0.46	0.84
	EA-521	SGMJV 08	220	80	0.28	0.46
MITSUBISHI	EA-507	HG56	120	60	0.32	0.57
	EA-508	HG56	70	110	0.22	0.36
	EA-510	HG-(H)75	185	50	0.37	0.67
	EA-511	HG-(H)75	130	100	0.24	0.39
	EA-520	HG-(H)105	440	32	0.54	1.01
	EA-521	HG-(H)105	220	60	0.34	0.59
SANYO	EA-507	R2Ax 06040	120	66.7	0.30	0.52
	EA-508	R2Ax 06040	70	130	0.22	0.33
	EA-510	R2Ax 08075	210	66.7	0.32	0.55
	EA-511	R2Ax 08075	145	130	0.22	0.34
	EA-520	R2Ax 08075	270	45	0.43	0.77
	EA-521	R2Ax 08075	175	95	0.28	0.43
OKUMA	EA-520	BL-ME24J-50SN	300	27.5	0.61	1.15
	EA-521	BL-ME24J-50SN	200	55	0.34	0.61
	EA-530	BL-ME80J-40SN	650	25	0.69	1.29
SIEMENS	EA-510	1FK2204	150	65	0.33	0.56
	EA-511	1FK2204	105	130	0.22	0.33
	EA-520	1FK2205	425	33	0.53	0.98
	EA-520	1FK7042	435	50	0.44	0.74
	EA-521	1FK2205	220	65	0.30	0.53
	EA-521	1FK7042	220	90	0.27	0.43
EA-530	1FK2206	650	35	0.56	0.98	
EA-530	1FK7062	650	40	0.52	0.89	

\* bei 1 min<sup>-1</sup>; mehr siehe S. 98

\*\*\* ohne Klemmung; Zeiten siehe S. 110

\*\* für Siemens / Heidenhain

\*\*\*\* nicht mit 35IB

Berechnung von Lasten, Kräften und Momenten siehe S. 94

### Wichtige Hinweise

- Die Grenzwerte der zutreffenden Parameterliste gehen den Angaben im Hauptkatalog vor (bedingt durch Motor, Antriebsverstärker bzw. jeweilige Maschinen-CNC)
- Motorabhängige Daten sind Optimalwerte bei Betriebstemperatur
- Weitere Details [www.lehmann-rotary-tables.com](http://www.lehmann-rotary-tables.com), unter Download / Inbetriebnahme



Labyrinthabdichtung (Schnitt)

Empfohlen bei:  
 + Schleifbetrieb  
 + hohen Kühlmittel-drücken  
 + feinsten abrasiven Partikeln

### Zubehör

Grundplatten S. 34 & 35, Motor, Kabel, Winkelmesssystem und pL-CNC ab S. 62. Zubehör ab S. 54

### Optionen

Bestell-Nr	Beschreibung
<b>GET.5xx-GEN</b>	Getriebegenauigkeit erhöht <sup>1)</sup>
<b>GEO.5xx-GEN</b>	Geometrie-Gen. erhöht, 1/2 Standard-Toleranz
<b>SPI.5xx-Lab <sup>2)</sup></b>	Spindelabdichtung mit Labyrinth, Sperrluftsteuerung integriert

<sup>1)</sup> inkl. erhöhter Rund- und Planlaufgenauigkeit 0.003mm

<sup>2)</sup> für 507/510: HSK und ripas-Spannung manuell nicht möglich, GET.5xx-GEN und GEO.5xx-GEN nur bedingt möglich (erhöhte Rund- und Planlaufgenauigkeit nicht immer erreichbar)

### Passende Ausrichtelemente

Bestell-Nr	Bezeichnung	Nutenbreite	Gewicht [kg]
<b>AUR.St-12</b>	Ausrichtstein 1 Paar	12h6	0.07
<b>AUR.St-14</b>		14h6	0.07
<b>AUR.St-16</b>		16h6	0.07
<b>AUR.St-18</b>		18h6	0.07

Übersicht, Applikationen

System & Facts, IBox

Drehtische

SPZ, DDF, WMS

MOT, KAB, WDF, CNC

Ausrichten, GLA, RST, LOZ

Service & Technik

Tooling

Der EA anderes aufgespannt ...



## Spitzenerhöhung

	Bestell-Nr	Bezeichnung	Erhöhung / Spitzenhöhe D	Gewicht [kg]
EA-507(508)	GPL.507-150	Grundplatte für Spitzenerhöhung	40mm / 150mm	4.67
EA-510(511)	GPL.510-180		30mm / 180mm	
EA-520(521)	GPL.520-220		40mm / 220mm	12.15
EA-530	GPL.530-280		60mm / 280mm	



## Vertikale Aufspannung

	Bestell-Nr	DDF	SPZ	WMS 2	WMS 7	WMS C	Höhe [mm]	Gewicht [kg]
EA-510(511)	GPL.510ver-180	•				•	180	7.93
EA-510(511)	GPL.510ver-240*	•	•	•		•	240	20.37
EA-520(521)	GPL.520ver-215	•				•	215	21.16
EA-520(521)	GPL.520ver-275*	•	•	•		•	275	
EA-530	GPL.530ver-255	•				•	255	
EA-530	GPL.530ver-310*	•	•	•	•	•	310	

\* nur je 1 Zubehör möglich (z.B. DDF) nicht kombinierbar (z.B. DDF+SPZ)  
 WMS = für Winkelmesssysteme (WMS 2 kleines, WMS 7 grosses), mehr siehe S. 61  
 SPZ = für Spannzylinder, mehr siehe S. 56/57  
 DDF = für Drehdurchführung, mehr siehe S. 58



Anbaugehäuse für Einsatz vertikal. Dargestellt mit Drehdurchführung.



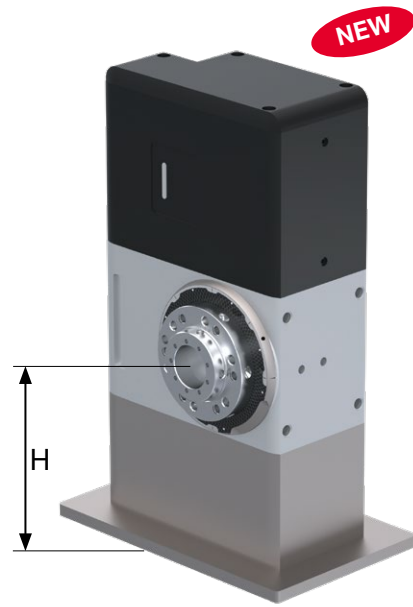
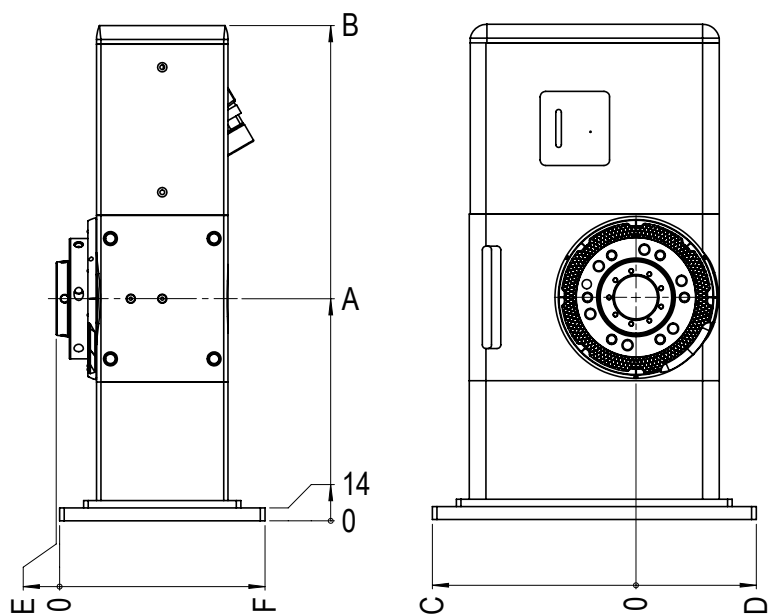
Anbaugehäuse für Einsatz vertikal. Dargestellt mit Winkelmesssystem compact.

... die Lösung für das Horizontalbearbeitungs-  
zentrum



## Seitliche Aufspannung

	Bestell-Nr	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
EA-510(511)									auf Anfrage
EA-520	<b>GPL.520hor-240</b>	240	575	220	130	4	222	240	
EA-530									auf Anfrage



## Optionen

Bestell-Nr	Beschreibung
<b>GEO.5xx-GEN</b>	Geometrie-Gen. erhöht, 1/2 Standard-Toleranz



- Übersicht, Applikationen
- System & Facts, IBox
- Drehtische
- SPZ, DDF, WMS
- MOT, KAB, WDF, CNC
- Ausrichten, GLA, RST, LOZ
- Service & Technik
- Tooling