



			EA-507	EA-508	EA-510	EA-511	EA-520	EA-521	EA-530	
<b>Dimensioni</b>	Ø di oscillazione	mm	160		240		350		430	
	Altezza delle punte	mm	110		150		180		220	
	Peso complessivo	con motore kg	25		35		65		150	
	Foro centrale <sup>2)</sup>	mm	31		34		46 / 64		90 / 102	
<b>Cuscinetto/bloccaggio</b>	Coppia di serraggio max	Nm	300	250	800	600	2'000		5.000	
	Carico del mandrino max	con contropunta	kg	240		400		800		1.600
		senza contropunta	kg	120		200		400		800
		Carico standard <sup>1)</sup>	kg	17	12	42	22	90	61	161
Forza assiale max	kN	44		46		100		210		
Coppia di rovesciamento max	Nm	1'200		2'000		3'900		10.400		
<b>Ingranaggi</b>	Momento d'inerzia max	Carico standard <sup>1)</sup>	kgm <sup>2</sup>	0,05	0,025	0,2	0,07	0,8	0,4	2
		J max	kgm <sup>2</sup>	0,5	0,25	2	0,7	8	4	20
	Coppia di avanzamento max <sup>3)</sup>	Nm	120	70	250	150	440	220	650 opz. 850	
<b>Precisione</b>	Coppie di valore limite dovute a carichi eccentrici <sup>4)</sup>		Nm	25	9 <sup>5)</sup>	40	30 <sup>5)</sup>	110	45 <sup>5)</sup>	280
	Precisione di sezionamento Pa <sup>2)</sup>	± arc sec	20/15		17/10		12/8		10/6	
	Riproducibilità Ps media	± arc sec	2							
Speed max	con carico standard <sup>1)</sup>	min <sup>-1</sup>	111	210	80	160	50	100	40	
<b>Precisione</b>	Oscillazione radiale <sup>2)</sup>	sul Ø mandrino	µm			6 / 3				
	Oscillazione assiale <sup>2)</sup>	sulla superficie frontale del mandrino	µm			6 / 3				
	Parallelismo <sup>2)</sup>	asse di sezionamento rispetto alla superficie d'appoggio	µm/100 mm			10 / 5				

<sup>1)</sup> Dipendenza reciproca; per i dati di azionamento del rispettivo motore vedere lato destro

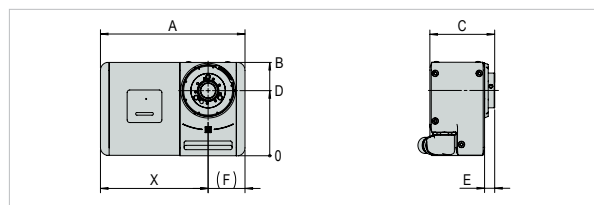
<sup>2)</sup> Standard / aumentato; Metodo di misura e validità dei valori vedere p. 60, sistemi di misurazione angolari opzionali vedere p. 61

<sup>3)</sup> Valore limite per ingranaggi, con 1 min<sup>-1</sup>

<sup>4)</sup> Calcolo della coppia vedere p. 94

<sup>5)</sup> Limite autoblocco ingranaggio 508/511/521

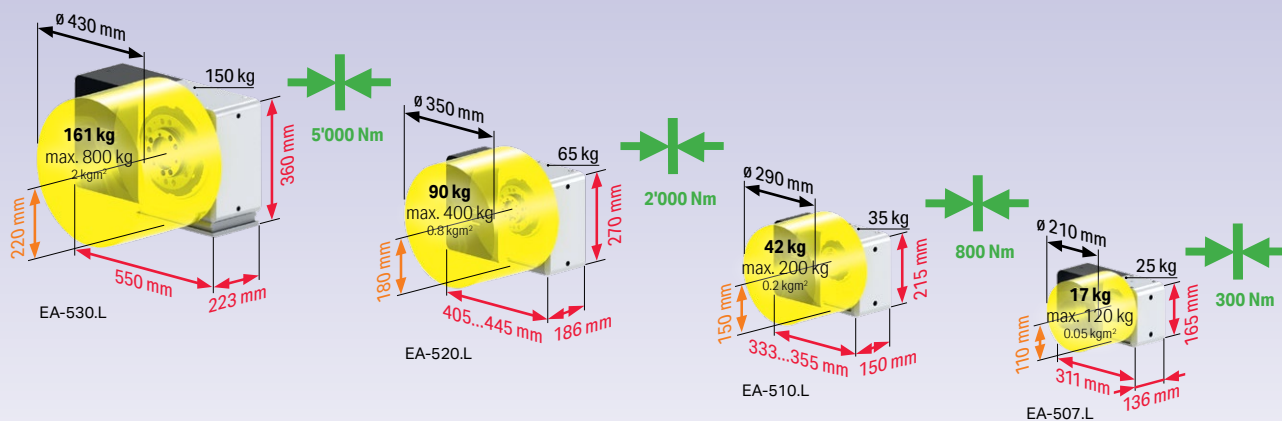
## Dimensioni



	A	B	C	D	E	F	X
EA-507	311	165	136	110	23	75	236
EA-508	311	165	136	110	23	75	236
EA-510	333	215	150	150	23	85	248
EA-511	333	215	150	150	23	85	248
EA-520	405	270	186	180	44	110	295
EA-521	405	270	186	180	44	110	295
EA-530	550	360	223	220	43	160	390

## N. ordine

EA-510.L-F1	
Motore	F1=Fanuc is (200V), F2=Fanuc HVis (400V), M1=Movinor/Mavilor ERN, M2=Movinor/Mavilor EQN 1125, M3= Movinor/Mavilor EQN 1135, MI3= Mitsubishi 200V, M4 Mitsubishi 400V, S2=Sanyo, Y2=Yaskawa SGM/JV SGM/EV, Y4=Yaskawa SGM7J
Posizione motore asse di sezionamento	L=sinistra, R=destra
Dimensioni di installazione asse di sezionamento	507, 508, 510, 511, 520, 521, 530
Modello di tavola rotante	



### Dati sistema di azionamento

(sulla base di carico standard cubo secondo p. 92/93)

	Motori	Feed* [Nm]	Speed [min <sup>-1</sup> ]	Cycle time*** [sec]		
				90°	180°	
MAVILOR / MOVINOR **	EA-507	BLS-072	120	111	0,26	0,39
	EA-508	BLS-072	70	210	0,23	0,29
	EA-510	BLS-072	250	80	0,30	0,49
	EA-511	BLS-072	150	160	0,23	0,31
	EA-520	BLS-073	440	50	0,41	0,71
	EA-520	LN-098	440	45	0,43	0,77
	EA-521	LN-098	220	90	0,27	0,43
	EA-530	LN-098	650	40	0,52	0,89
FANUC	EA-507	β1 is	80	66,7	0,30	0,53
	EA-508	β1 is	55	130	0,25	0,36
	EA-510	α2 (HV)is	120	55	0,36	0,63
	EA-511	α2 (HV)is	85	100	0,24	0,39
	EA-520	α2 (HV)is	210	33	0,54	0,99
	EA-520	α4 (HV)is	355	33	0,56	1,01
	EA-521	α4 (HV)is	220	60	0,37	0,62
	EA-530	α4 (HV)is	420	27	0,69	1,25
YASKAWA SGM7J	EA-530	α8 (HV)is****	650	26,7	0,64	1,20
	EA-507	SGM7J 06	120	66	0,30	0,53
	EA-508	SGM7J 06	70	133	0,22	0,33
	EA-510	SGM7J 08	195	66,6	0,32	0,55
	EA-511	SGM7J 08	135	133	0,22	0,33
	EA-520	SGM7J 08	335	40	0,46	0,84
	EA-521	SGM7J 08	220	80	0,28	0,46
	EA-530		su richiesta			
YASKAWA SGMJV	EA-507	SGMJV 04	115	66,7	0,30	0,53
	EA-508	SGMJV 04	70	130	0,22	0,33
	EA-510	SGMJV 08	195	66,7	0,32	0,55
	EA-511	SGMJV 08	140	133	0,21	0,32
	EA-520	SGMJV 08	335	40	0,46	0,84
	EA-521	SGMJV 08	220	80	0,28	0,46
	EA-530	SGMEV 15	650	27	0,65	1,21
	EA-507	HG56	120	60	0,32	0,57
MITSUBISHI	EA-508	HG56	70	110	0,22	0,36
	EA-510	HG-(H)75	185	50	0,37	0,67
	EA-511	HG-(H)75	130	100	0,24	0,39
	EA-520	HG-(H)105	440	32	0,54	1,01
	EA-521	HG-(H)105	220	60	0,34	0,59
	EA-530	HG-(H)104	650	24	0,70	1,32
SANYO	EA-507	R2Ax 06040	120	66,7	0,30	0,52
	EA-508	R2Ax 06040	70	130	0,22	0,33
	EA-510	R2Ax 08075	210	66,7	0,32	0,55
	EA-511	R2Ax 08075	145	130	0,22	0,34
	EA-520	R2Ax 08075	270	45	0,43	0,77
	EA-521	R2Ax 08075	175	95	0,28	0,43
OKUMA	EA-520	BL-ME24J-50SN	300	27,5	0,61	1,15
	EA-521	BL-ME24J-50SN	200	55	0,34	0,61
	EA-530	BL-ME80J-40SN	650	25	0,69	1,29
SIEMENS	EA-510	1FK2204	150	65	0,33	0,56
	EA-511	1FK2204	105	130	0,22	0,33
	EA-520	1FK2205	425	33	0,53	0,98
	EA-520	1FK7042	435	50	0,44	0,74
	EA-521	1FK2205	220	65	0,30	0,53
	EA-521	1FK7042	220	90	0,27	0,43
	EA-530	1FK2206	650	35	0,56	0,98
	EA-530	1FK7062	650	40	0,52	0,89

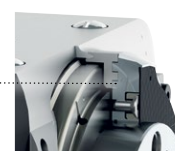
\* con 1 min<sup>-1</sup>; altro vedere p. 98  
 \*\*\* senza serraggio; tempi vedere p. 110

\*\* per Siemens / Heidenhain  
 \*\*\*\* non con 35iB

Per il calcolo dei pesi, delle forze e delle coppie vedere p. 94

### Indicazioni importanti

- I valori limite dell'elenco parametri corrispondente hanno la precedenza sui dati del catalogo principale (condizionato da motore, servo-amplificatore o rispettive macchine CNC)
- I dati dipendenti dal motore sono valori ottimali a temperatura di esercizio
- Per ulteriori dettagli consultare [www.lehmann-rotary-tables.com](http://www.lehmann-rotary-tables.com), alla sezione Download/messa in servizio



Tenuta al labirinto (taglio)

- Consigliato per:
- + Rettifica
  - + Pressioni refrigerante elevate
  - + Particelle abrasive più sottili

### Accessori

Piastre base p. 34 & 35, motore, cavi, sistema di misurazione angolare e pL-CNC da p. 62. Accessori da p. 54

### Opzioni

N. ordine	Descrizione
GET.5xx-GEN	Precisione degli ingranaggi aumentata <sup>1)</sup>
GEO.5xx-GEN	Precisione geom. aumentata, ½ tolleranza standard
SPI.5xx-Lab <sup>2)</sup>	Guarnizione mandrino con labirinto, controllo aria di tenuta integrato

<sup>1)</sup> incl. precisione aumentata di oscillazione radiale e assiale 0,003mm  
<sup>2)</sup> per 507/510: HSK e bloccaggio ripas manuale non possibile, GET.5xx-GEN e GEO.5xx-GEN possibile solo condizionato (elevata precisione di oscillazione radiale/assiale non sempre raggiungibile)

### Elementi di allineamento adatti

N. ordine	Denominazione	Larghezza della scanalatura	Peso [kg]
AUR.St-12		12h6	0,07
AUR.St-14	Pietra di allineamento 1 coppia	14h6	0,07
AUR.St-16		16h6	0,07
AUR.St-18		18h6	0,07

## Serraggio EA differente ...



### Aumento dell'altezza delle punte

	N. ordine	Denominazione	Aumento dell'altezza / altezza delle punte D	Peso [kg]
EA-507(508)	GPL.507-150	Piastra di supporto per aumento dell'altezza delle punte	40mm / 150mm	4,67
EA-510(511)	GPL.510-180		30mm / 180mm	
EA-520(521)	GPL.520-220	Piastra di supporto per aumento dell'altezza delle punte	40mm / 220mm	12,15
EA-530	GPL.530-280		60mm / 280mm	



### Bloccaggio verticale

	N. ordine	DDF	SPZ	WMS 2	WMS 7	WMS C	Altezza [mm]	Peso [kg]
EA-510(511)	GPL.510ver-180	•				•	180	7,93
EA-510(511)	GPL.510ver-240*	•	•	•		•	240	20,37
EA-520(521)	GPL.520ver-215	•				•	215	21,16
EA-520(521)	GPL.520ver-275*	•	•	•		•	275	
EA-530	GPL.530ver-255	•				•	255	
EA-530	GPL.530ver-310*	•	•	•	•	•	310	

\* possibile solo per 1 accessorio (per es. DDF) non combinabile (per es. DDF+SPZ)  
 WMS = per sistemi di misurazione angolare (WMS 2 piccolo, WMS 7 grande), altro vedere p. 61  
 SPZ = per cilindro di serraggio, altro vedere p. 56/57  
 DDF = per passante tornito, altro vedere p. 58



Custodia di montaggio per inserto verticale. Rappresentato con passante tornito.



Custodia di montaggio per inserto verticale. Rappresentato con sistema di misurazione angolare compact.

Panoramica & Applicazioni

Sistemi & Fatti, iBox

Tavole rotanti

SPZ, DDF, WMS

MOT, KAB, WDF, CNC

Allineare GLA, RST, LOZ

Assistenza & Tecnica

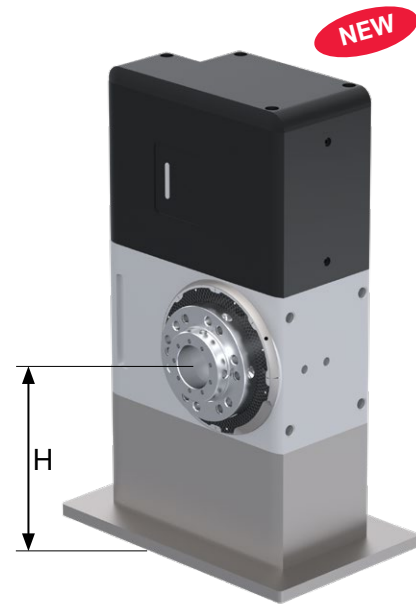
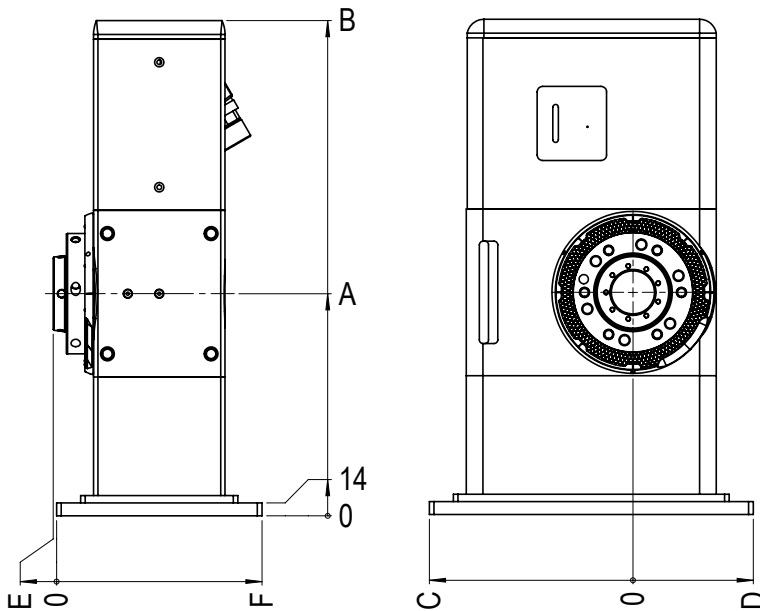
Tooling

... la soluzione per il centro di lavorazione orizzontale



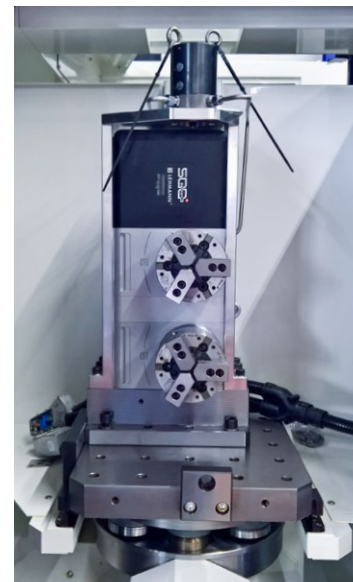
### Bloccaggio laterale

	N. ordine	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	H [mm]	Peso [kg]
EA-510(511)									su richiesta
EA-520	GPL.520hor-240	240	575	220	130	4	222	240	
EA-530									su richiesta



### Opzioni

N. ordine	Descrizione
GEO.5xx-GEN	Precisione geom. aumentata, 1/2 tolleranza standard



- Panoramica & Applicazioni
- Sistemi & Fatti, iBox
- Tavole rotanti
- SPZ, DDF, WMS
- MOT, KAB, WDF, CNC
- Allineare, GLA, RST, LOZ
- Assistenza & Tecnica
- Tooling