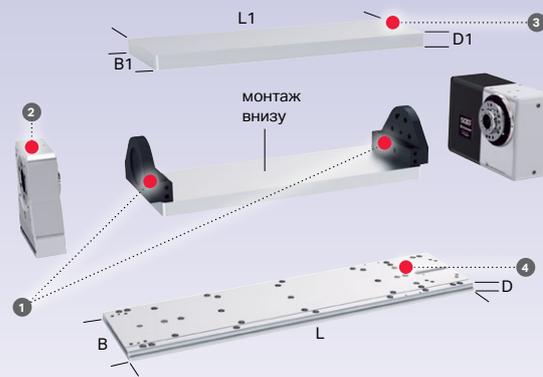




**NEW**

Система перфорированных решеток для расстояния между пазами на столах 100 и 125



В случае повышенных требований к точности рекомендуется использовать углоизмерительную систему, работающую непосредственным способом (стр. 60–61)

			EA-507		EA-510		EA-520			EA-530			
1 Комплект зажимов	DT	Сф.	140		180		210			218			
		Алюминий	RFX.507-ASa		RFX.510-ASa-TOP		RFX.520-ASa-TOP			RFX.530-ASa-TOP			
		Вес	2,86		4,09		6,88						
		подг. DDF 4-поточный*	No д/зак.		DDF.507-RFX-04		DDF.510-RFX-04		DDF.520-RFX-04			DDF.530-RFX-04	
		подг. DDF 6-поточный	No д/зак.		-		-			DDF.520-RFX-06		DDF.530-RFX-06	
GLA	fix	подг. DDF 4-поточный*	No д/зак.		DDF.507-RFX-04		DDG.510-RFX-04-TOP		DDG.520-RFX-04-TOP			DDG.520-RFX-04-TOP	
		подг. DDF 6-поточный	No д/зак.		-		DDG.510-RFX-06-TOP		DDG.520-RFX-06-TOP			DDG.520-RFX-06-TOP	
		GLA.TOP1-110	GLA.TOP2-150		GLA.TOP2-180			GLA.TOP2-180					
2 Контроль (GLA)	сдвижная	No д/зак.		Опция: GLA.HYD-vario									
3 Зажимные мостики	Длина L1	[мм]	350	450	500**	600**	600**	700**	800**	800	1000		
	Ширина B1	[мм]	165		215		270			270			
	Толщина D1	[мм]	20		35		40			40			
	Алюминий	No д/зак.	RFX.507-SB350a	RFX.507-SB450a	RFX.510-SB500a	RFX.510-SB600a	RFX.520-SB600a	RFX.520-SB700a	RFX.520-SB800a	RFX.520-SB800a	RFX.520-SB1000a		
	Вес	[кг]	3,11	4,00	10,14	12,17	17,47	20,38	23,30	23,30	29,13		
4 Опорные плиты	Сталь	No д/зак.	RFX.507-SB350s	RFX.507-SB450s	RFX.510-SB500s	RFX.510-SB600s	RFX.520-SB600s	RFX.520-SB700s	RFX.520-SB800s	RFX.520-SB800s	RFX.520-SB1000s		
	Вес	[кг]	9,04	11,63	29,48	35,38	50,78	59,26	67,74	67,74	84,70		
	Длина L	[мм]	622	722	785	885	916	1016	1116	1172	1372		
	Ширина B	[мм]	168		248		301			368			
	Толщина D	[мм]	30		30		30			38			
Моменты инерции массы (без поворотного стола, без контропоры)	Мом. ин. масс, алю.	[кгм <sup>2</sup> ]	0,02	0,02	0,06	0,07	0,16	0,17	0,21	по запросу			
	Мом. ин. масс, ст.	[кгм <sup>2</sup> ]	0,04	0,05	0,17	0,21	0,46	0,50	0,60	по запросу			

неподвижная = зажим неподвижно соединен с поворотным столом; сдвижная = зажим с гибкой линией, смонтированной заказчиком

Моменты инерции массы только для расположения по центру; для эксцентрического расположения — по запросу

\* Подходящее вращающееся соединение см. на стр. 58

\*\* Если зажимной мостик смонтирован эксцентрически, применение системы центрирования zentriX невозможно (опасность столкновения)

## Важное указание

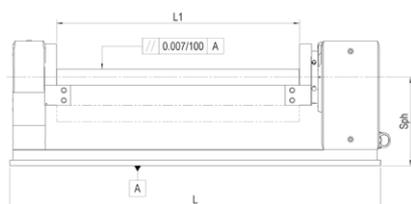
При дополнительной оснастке, возможно, потребуются уменьшить частоту вращения, ускорение и ограничение обратного ускорения при остановке. Поворотный стол, rotoFIX и контропору необходимо устанавливать с взаимной соосностью < 0,05 мм.

## Станд. нагр., сталь

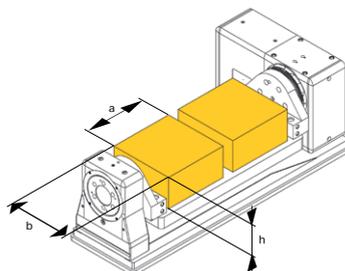
Тип	Станд. нагр. a × b × h	Вес	Момент инерции массы J с зажимным мостиком sls* (алюм.) внизу [кгм <sup>2</sup> ]	Момент инерции массы J с зажимным мостиком sls* (алюм.) по центру [кгм <sup>2</sup> ]
	[мм]	[кг]		
507	2 × 130 × 130 × 65	17	0,07	0,08
510	2 × 173 × 173 × 83	42	0,28	0,35
520	2 × 228 × 228 × 114	90	0,92	1,26
530	2 × 273 × 273 × 136	161	по запросу	

\*sls = Станд. нагр., куб, стр. 92/93

Движение возможно с характеристиками привода в стандартном исполнении для поворотных столов EA (см. стр. 33); более высокие нагрузки требуют уменьшения частоты вращения, ускорения и темпа ускорения.



Выравнивание и натяжение см. на стр. 74



Доступно также в раздвижном варианте