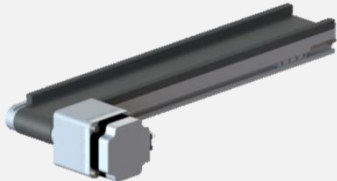




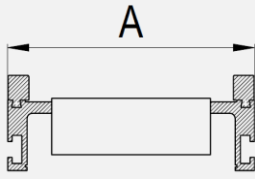


Wegleitung TB30 Konfigurator

In dieser Wegleitung finden Sie zusätzliche Informationen, die für die einzelnen Auswahlmöglichkeiten von Wichtigkeit sind.

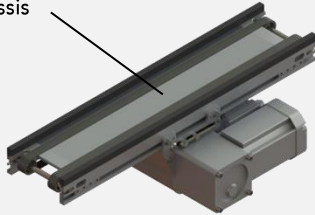
FORM	Auswahl der Bauform	
TB30 Eingurt		Geeignet für den Transport von kleinen und mittelgrossen Bauteilen.
TB30 Doppelgurt		Unter anderem geeignet für Bearbeitungen von unten (z.B. überprüfen oder Kontaktieren). Gurtauflage: 2x16 mm
TB30 Tandem		Für breitere Bauteile, Kisten, Werkstückträger etc. geeignet. Der Abstand der beiden Förderbänder kann frei gewählt werden bis zu einer maximalen Breite von 1000mm.
AN	Auswahl des Antriebskonzepts	
Kopfantrieb		Preisgünstigste Ausführung. Die Antriebseinheit befindet sich fix an einem der beiden Enden des Förderbandes.
Mittelantrieb		Die Antriebseinheit befindet sich unterhalb des Förderbandes. Sie kann auch nachträglich noch frei auf dem Chassis verschoben werden. Geeignet wenn mehrere Bänder eng nebeneinander angeordnet werden sollen.

A**Chassisbreite**

Wählen Sie die gewünschte Chassisbreite. Die Förderbreite wird weiter unten definiert und fällt etwas schmaler aus als die Chassisbreite. Wählen Sie die Chassisbreite demnach etwas grösser als die gewünschte Förderbreite.

GB**Gleitblech**

Gleitblech zwischen Gurt und Chassis



Bei starker Belastung wird das Gleitblech (aus rostfreiem Stahl) empfohlen; insbesondere bei Staubetrieb. Es verhindert Einlaufspuren.

Bei Doppelgurt ist das Gleitblech zwingend notwendig und wird deswegen automatisch konfiguriert.

OPM**Betriebsart**

- Förderbetrieb
- Staubetrieb
- Start-Stopp-Betrieb

Wählen Sie die gewünschte Betriebsart.

Wählen Sie Förderbetrieb um ein Bauteil von A nach B zu befördern.

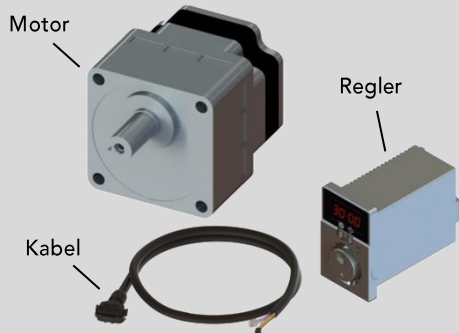
Wählen Sie Staubetrieb, falls Sie Bauteile auf dem Förderband stauen möchten.

Wählen Sie Start-Stopp-Betrieb, falls Sie Bauteile zyklisch von A nach B befördern wollen.

GK/AS | Geschwindigkeit fix oder variabel / Anschlussspannung

Zur Verfügung stehen 2 Motorentypen, ein bürstenloser DC-Motor und ein Drehstrommotor. Bei fixer Transportgeschwindigkeit stehen beide Motoren zur Auswahl. Bei variabler Geschwindigkeit steht nur der bürstenlose DC-Motor zur Auswahl. Wählen Sie die entsprechende Anschlussspannung um den gewünschten Motor auszuwählen.

Bürstenloser DC-Motor



Anschlussspannungen:

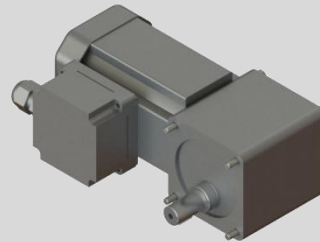
1x200-240V, 50Hz

1x100-120V, 60Hz

Transportgeschwindigkeit:

fix und variabel

Drehstrommotor



Anschlussspannungen:

3x400V, 50Hz

Transportgeschwindigkeit:

fix

KAB | Kabellänge



Kabellängen:

1m / 5m / 10m

Beim bürstenlosen DC-Motor muss noch die Kabellänge zwischen Regler und Motor gewählt werden.

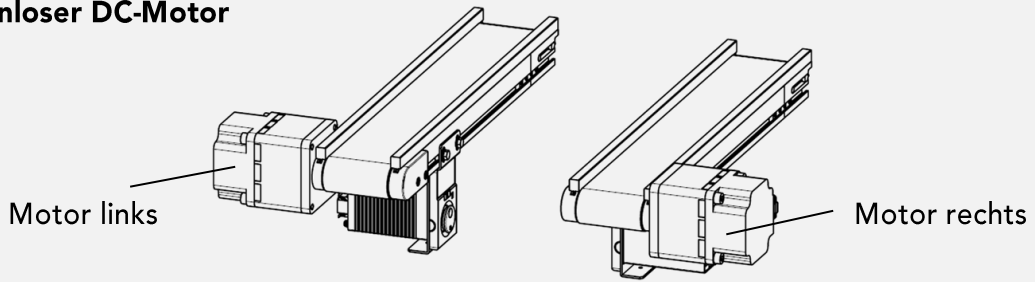
Wenn der Regler direkt am Förderband befestigt wird, reicht normalerweise ein Kabel von 1 Meter Länge. Falls der Regler in einem Schaltschrank untergebracht werden soll, kann zwischen einem Kabel von 5 oder 10 Metern Länge gewählt werden.

Diese Auswahl fällt beim Drehstrommotor weg.

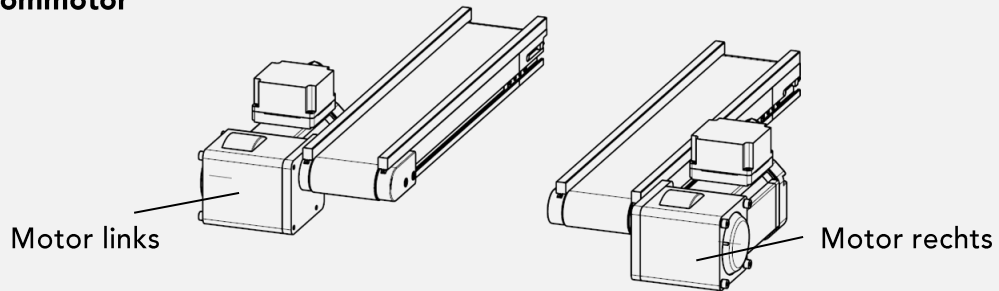
MP | Motorposition

(Diese Auswahl steht nur bei Kopfantriebsversionen zur Verfügung)

Bürstenloser DC-Motor

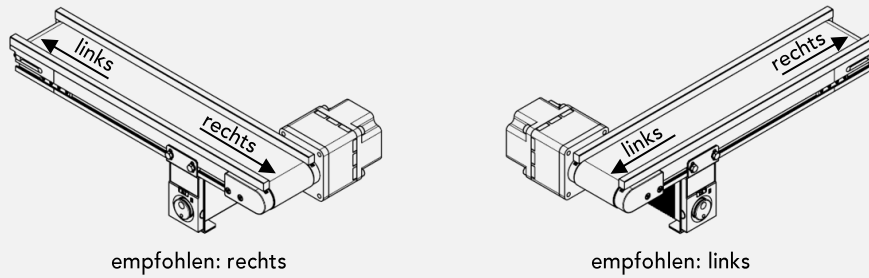


Drehstrommotor

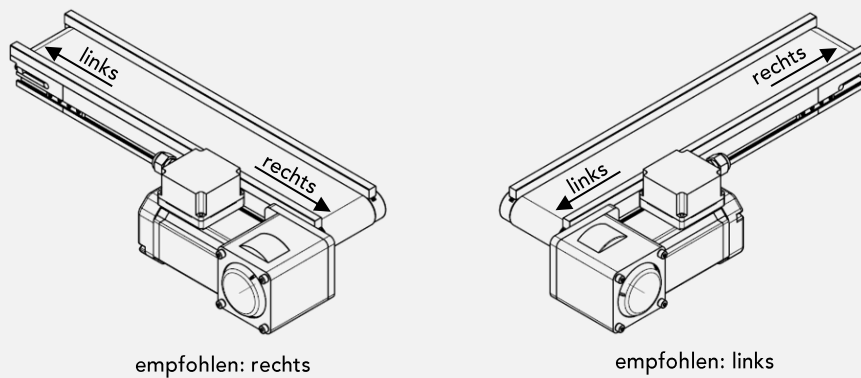


TR | Transportrichtung

Bürstenloser DC-Motor



Drehstrommotor

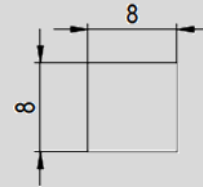


STA Stollenauswahl

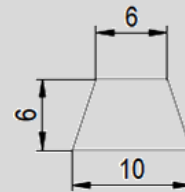
Beim Förderband mit Kopfantrieb können Stollengurte verwendet werden. Zwei standard Stollentypen, ein quadratischer und ein trapezförmiger, stehen zur Auswahl. Stollengurte stehen beim Mittenantrieb nicht zur Auswahl.

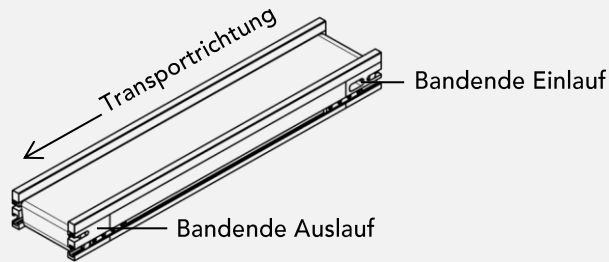
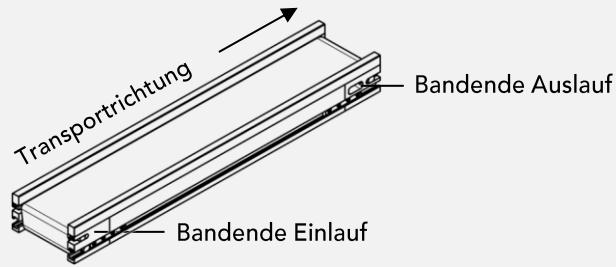
Vorhandene Stollentypen:

PQF-8



PVF-10





Zu Verfügung stehen folgende Bandenden:

Bandende mit Umlenkrolle Ø30

Eingurt/Tandem

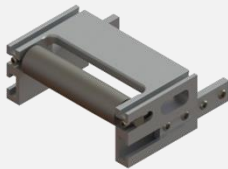


Doppelgurt



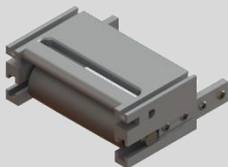
Standardmässig wird immer das Bandende mit der Ø30 Rolle eingesetzt. Bei Verwendung von Stollen steht dieses jedoch nicht zur Auswahl.

Bandende mit Umlenkrolle Ø20



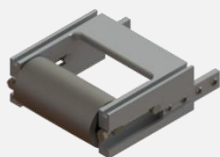
Das Bandende mit Ø20 Rolle ist nur beim Mittenantrieb vorhanden. Je nach Länge und Belastung des Transportbandes kann es aus kompatibilitätsgründen der Auswahl entfallen.

Bandende mit Messerkante R4 (Radius 4mm)



Das Bandende mit Messerkante Radius 4 mm ist nur beim Mittenantrieb vorhanden. Je nach Länge und Belastung des Transportbandes kann es sein, dass diese nicht wählbar sind.

Bandende mit Umlenkrolle Ø40



Das Bandende mit Umlenkrolle Ø40 ist nur beim Einsatz von Stollen vorhanden.

EM | **Effektiv zu transportierende Masse**

Wählen Sie die effektive Masse welche Sie fördern möchten.

Achtung! – Die zu transportierende Masse ist möglichst genau zu wählen, denn umso höher die Belastung, desto kürzer wird die maximale Länge des Förderbandes. Ebenso ist zu beachten, dass bei hoher Belastung einige Gurttypen in der Auswahl entfallen.

PKG | **Preisklasse Gurt**

Die Gurte sind in drei verschiedene Preisklassen unterteilt.

Je nach Auswahl erscheinen die entsprechenden Gurte unten bei **BELT** in der Auswahl.

BELT | **Gurttyp**

Je nach Transportbandlänge, Fördermasse oder Bandendendurchmesser ist es möglich, dass gewisse Gurte der Auswahl entfallen, da sie für die getätigte Konfiguration zu schwach oder anderweitig nicht geeignet sind. Zudem sind nicht alle Gurte kompatibel mit Stollen, was dazu führt, dass diese alle der Auswahl automatisch entfallen. Falls ihr gewünschter Gurt nicht mehr in der Auswahl erscheint, können Sie folgendes versuchen:

- Fördermasse senken bei **EM**
- Bandenden-Ø erhöhen bei **BE/BA**
- Verzicht auf Messerkante bei **BE/BA**
- Verzicht auf Stollen bei **STA**
- Transportbandbreite erhöhen bei **A**

PDFBELT | **Einsicht PDF Datenblatt**

Hier kann das PDF Datenblatt des oben gewählten Gurtes eingesehen werden.

BK | **Bandgeschwindigkeit**

Geben Sie die maximale Transportgeschwindigkeit an.

L**Gesamtlänge**

Die max. wählbare Gesamtlänge ist abhängig von Fördermasse, Bandenauswahl und Gurttyp. Falls die max. wählbare Gesamtlänge nicht ausreicht, können Sie:

- Fördermasse reduzieren bei **EM**
- Anderen Gurttyp wählen bei **BELT**
- Bandenden mit Umlenkrolle Ø30 auswählen bei **BE/BA** (falls nicht schon gemacht und falls in der Auswahl vorhanden)
- Mehrere Transportbänder in Reihe verwenden.

Siehe Massbild im Konfigurator für Förderband-Längendefinition.

Suchen

Transportband_TB30-45_Eingurt_Kopfantrieb
Montech Configurator > Förderbänder >
TB30 - Transportband

Zum Warenkorb hinzufügen

Auswählbare Produkte: 1

FORM Form	TB30 Eingurt
AN Antrieb	Kopfantrieb Mittenantrieb

Vorschau **Maßbild**

Dies ist eine vorgenerierte Standardansicht, die sich von Ihrer Auswahl unterscheiden kann.

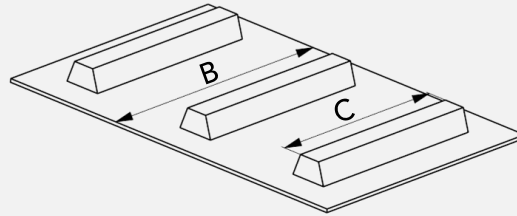
The technical drawing illustrates a conveyor belt system with various components and dimensions. It includes a side view of the belt assembly with rollers and a drive mechanism, and a top-down view of the belt layout. Dimensions are indicated with lines and numbers, and specific components are labeled with text such as 'Umlenkrolle / Abwärtswalze Ø30' and 'Maßstab / Abwärtswalze Ø30'. A legend at the bottom identifies the belt types: 'Belt - Transportrolle' and 'Belt - Transportwalze'.

SA Stollenanzahl

Geben Sie die gewünschte Anzahl von Stollen auf dem Gurt an. Die Stollen werden in gleichmässigen Abständen auf dem Gurt verteilt. Unten bei **SAA** kann der daraus resultierende Abstand nachgeschaut werden.

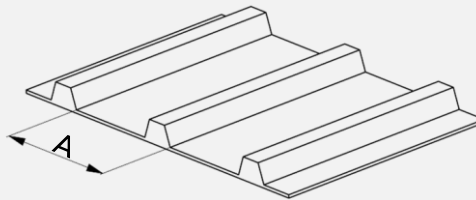
SB Stollenbreite

Die Stollenbreite C ist minimal 5mm und maximal gleich der Gurtbreite B.



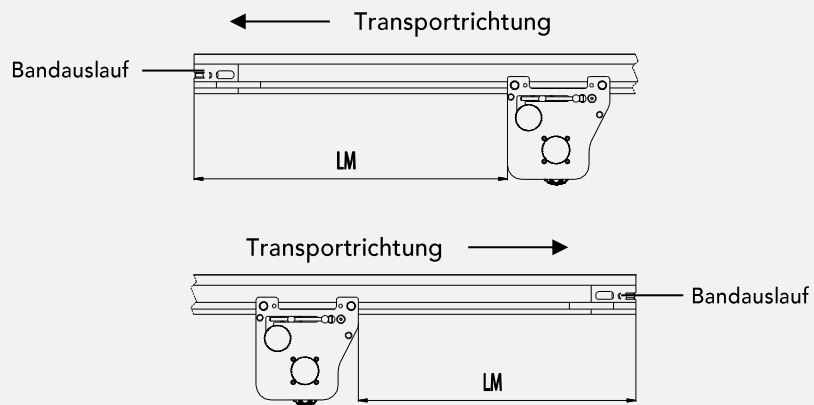
SAA Stollenabstand

Dieser Wert gibt den Abstand A zwischen den Stollen aus.

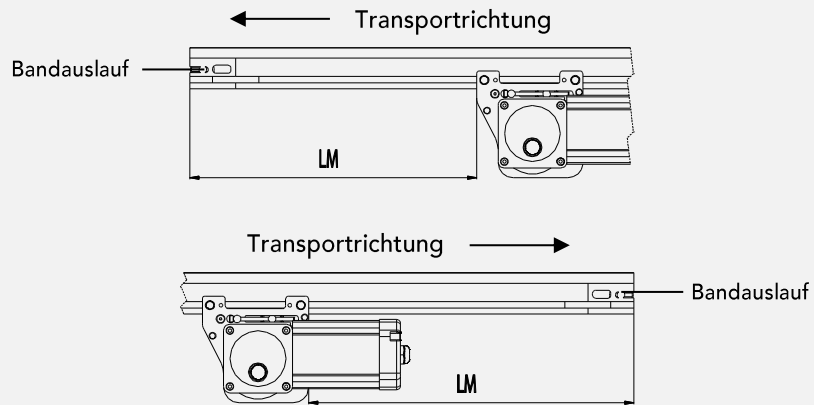


Der Stollenabstand ist abhängig von der Stollenanzahl.

Bürstenloser DC-Motor

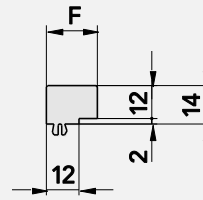


Drehstrommotor



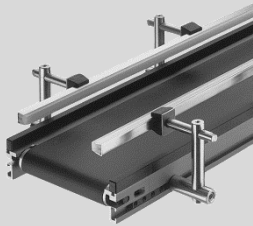
SF Seitenführung

Seitenführungen fix

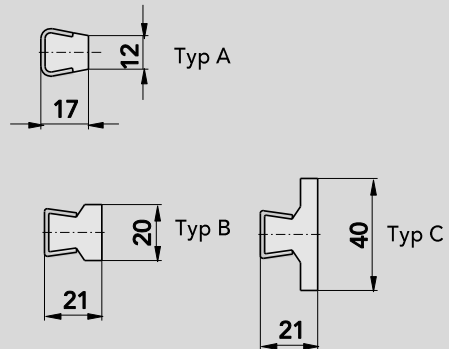


Das Mass F wird an die gewünschte Förderbreite angepasst.

Seitenführung verstellbar



Vorhandene Profile:

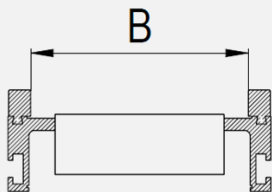


FS Farbe Seitenführung

Wahl zwischen:

- schwarz (antistatisch)
- weiss (nicht antistatisch)

B Förderbreite



Auswahl der Förderbreite. Die Förderbreite ist abhängig von der Chassisbreite **A**. Falls Sie eine breitere oder schmalere Förderbreite wünschen, wählen Sie oben bei **A** eine andere Chassisbreite aus.

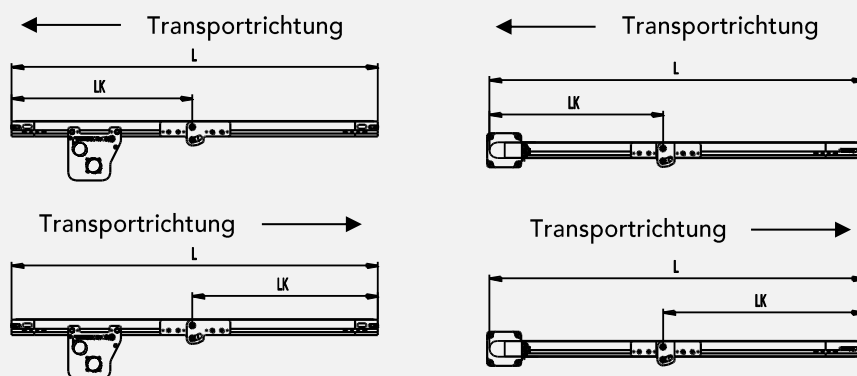
K Gelenk

Optional kann das Förderband mit einem Gelenk ausgestattet werden.

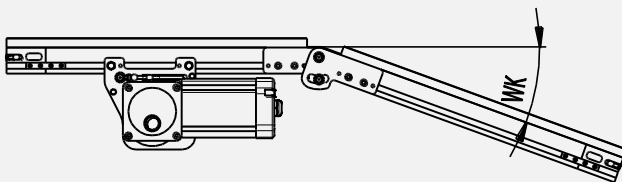


LK Lage Gelenk

Die Lage des Gelenks wird vom Bandauslauf her bemast.



WK Winkel Gelenk

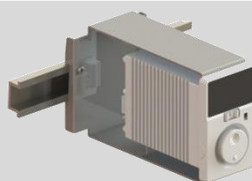
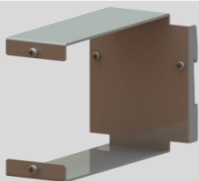


Wählen sie den Winkel des geneigten Bandabschnittes zwischen 0 und 35°.

Der Winkel kann auch nachträglich noch problemlos und stufenlos verstellt werden.

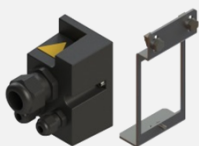
MHR Montagehilfe für Regler

Zur Montage des Reglers gibt es 2 Optionen.
(Diese Auswahl entfällt beim Drehstrommotor)



Montageblech für DIN Schiene zu Regler

Zur Montage des Reglers an einer DIN-Schiene z.B. in einem Schaltschrank.



Montagewinkel für Regler

Zur direkten Montage des Reglers am Förderband.