导向轴支座 加厚标准型



选型指南

~				
₩ /5d	型 号		<u> </u>	ó tin ⊤
平例	Code	D] -[1	브쌔ㅗ
标准	DZZ19CB	12		
	DZZ19CB	12	-	MB

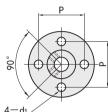






Code			材质	表面处理				
圆法兰型	方法兰型	侧切法兰型	初 灰	农田义珪				
DZZ19CB	DZZ21CB	DZZ20CB	相当于\$\$400	四氧化三铁保护膜				
DZZ19CN	DZZ21CN	DZZ20CN	相当] 33400	无电解镀镍				
DZZ19S	DZZ21S	DZZ20S	SUS304	-				
DZZ19AM	DZZ21AM	DZZ20AM	A6061	本色阳极氧化处理				
DZZ19AC	DZZ21AC	DZZ20AC	A0001	黑色阳极氧化处理				

●圆法兰型



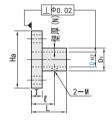
●方法兰型

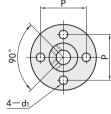


●侧切法兰型

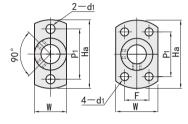
D=8~10

D=12~50





§ P 4-d1



型号		固定部	L	D ₁	На	т	ł	M	Р	K	w	P ₁	F	d₁	
Code	D н7		壁厚(N)		-1	na na	•		(粗牙螺纹)				. 1		
	8	+0. 015	3. 5	16	15	32	_	10	M3	25	25	15	25		3. 5
圆法兰型	10	0		20	20	38	- 5	12	M3	30	30	20	30	_	
DZZ19CB DZZ19CN	12		5	24	22	40		15		32	32	25		16	4. 5
DZZ19S DZZ19AM(仅D≪30)	13	+0. 018	5. 5	26	24	42		16	- M4	34	34	27	32		
DZZ19AC(仅D≤30) 方法兰型 DZZ21CB DZZ21CN DZZ21S DZZ21AM DZZ21AB 例切法兰型 DZZ20CB DZZ20CN DZZ20CS DZZ20CN(仅D≤30) DZZ20AC(仅D≤30)	15	0		30	26	48	6	18		38	38	29		18	
	16		6		28	50		19		40	39	32	33	22	5. 5
	20			32	35	63		20		50	48	40	42	25	
	25	+0. 021 0	7. 5	38	40	68	8	23	M5	55	53	45	45	30	6. 6
	30	. 0			45	73		24		60	58	50	48	35	
	35		10		55	89	10		M6	72	70	61	58	42	
	40	+0. 025 0		50	70	104		30		87	80	76	68	54	9
	50		15		80	114	12		M8	97	90	86	73	64	

追加工	指定方法	描述		
		●仅四氧化三铁保护膜产品、黑色阳极氧化处理产品的附件螺丝	D	M×长度
附带		为SCM435产品(四氧化三铁保护膜),其余产品附属螺丝为不锈钢材质 ●附属螺丝数量为2个	3 • 4 • 5 • 6 • 8 • 10	M3×3
内六角 止动螺丝	MB	●PD/周珠丝数里为2 1	8M · 10M · 12 · 13 · 15 · 16	M4×3
正刘紫丝			18 · 20 · 25	M5×4
			30 • 35 • 40 • 50	M6×5

单轴 机械手

直线模组

单轴组件

手动组件

防尘罩

导向轴

导向轴 支座

固定环

直线轴承

直线轴承 组件

微型 滚珠衬套

无油衬套 及组件

直线导轨

导轨配件

滚珠丝杠

丝杠支座

梯形丝杠 及支座

位置 显示器

抽屉导轨

线性滑轨

花键