

齿条 L尺寸固定型

code 5天发货 code 7天发货

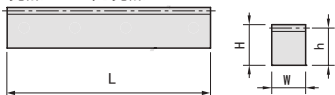
选型指南

标准	Code	模数	公称型号	孔加工
举例	CLT33S	2.0	1000	ST



Code		材质	硬度	表面处理
两端面加工	经济			
CLT33CB	CLT34CB	相当于S45C	-	四氧化三铁保护膜
CLT33CBH	-		HRC40~45	
CLT33S	-	相当于SUS304	-	-

孔加工N: 无孔加工



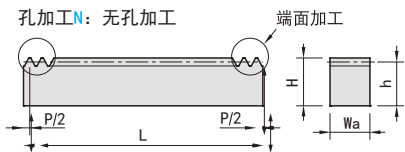
精度: 累积齿间距误差(单位: μm)

模数	公称型号			
	100	300	500	1000
0.5~1.5	54 (76)	65 (92)	72 (101)	100 (117)
2.0~3.0	62 (86)	73 (102)	80 (112)	91 (128)

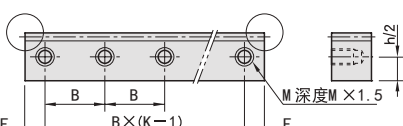
注: ()为CLT33S

●两端面加工

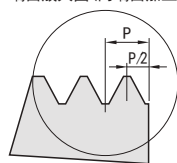
孔加工N: 无孔加工



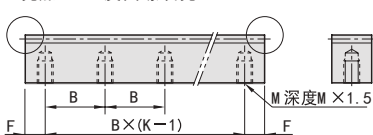
孔加工ST: 侧面螺纹孔



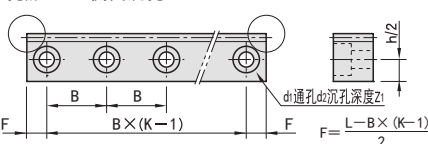
端面放大图(两端面加工型)



孔加工A: 反面螺纹孔



孔加工Z: 侧面沉孔



模数	P 公差
0.5~2.0	-0.1 -0.3
2.5~3.0	-0.1 -0.4

型号	模数	公称型号	孔加工	有效齿数	L	P (齿距)	Wa	H	h	B (孔距)	M (粗牙螺纹)	d ₁	d ₂	Z ₁	K (孔数)																				
(S45C) 两端面加工 CLT33CB CLT33CBH 经济型 CLT34CB	1.0	100	N (无孔加工)	30 (29)	94.25 (98)	3.142	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.6	-																				
		300		95 (94)	298.45 (303)										2																				
		500		159	499.51 (505)										3																				
	1.5	100		A (反面螺纹孔)	21 (20)										98.96 (101)	4.712	15	20	18.5	180	M4	4.5	8	4.6	-										
		300			63 (62)										296.88 (303)										2										
		500			106 (105)										499.51 (505)										3										
	2.0	100	ST (侧面螺纹孔)		15 (14)	94.25 (98)	6.283	20	25	23	180	M5	5.5	9.5	5.6										-										
		300			47 (46)	295.31 (303)																			2										
		500			79	496.37 (505)																			3										
	2.5	100		Z (侧面沉孔)	12 (11)	94.25 (100)										7.854	25	30	27.5	180	M5	5.5	9.5	5.6	-										
		300			38 (37)	298.45 (303)																			2										
		500			63	494.8 (505)																			3										
3.0	100	Z (侧面沉孔)	10 (9)		94.25 (101)	9.424	30	35	32	180	M5	5.5	9.5	5.6	-																				
	300		31 (30)		292.17 (303)										2																				
	500		53 (52)		499.51 (505)										3																				
(SUS304) 两端面加工 CLT33S	1.0		300	N (无孔加工)	95										298.45	3.142	10	10	9	180	M3	3.5	6.5	3.6	2										
			500		159										499.51										3										
			1.5		300										A (反面螺纹孔)										63	296.88	4.712	15	15	13.5	180	M4	4.5	8	4.6
	500	106			499.51	3																													
	2.0	500			ST (侧面螺纹孔)	79	496.37	6.283	20	20	18	180	M5	5.5											9.5	5.6									
		1000	159			999.02	6																												
		2.5	500	Z (侧面沉孔)		63	494.8									7.854	25	25	22.5	180	M6	6.5	11	6.6											
	1000		127			997.45	6																												
	3.0		500			Z (侧面沉孔)	53								499.51												9.424	30	30	27	180	M8	9	14	9
		1000	106				999.03								6																				

注: 有效齿数 ()、L () 为经济型的值

追加加工 参见下页追加表