

齿条 孔位置指定型·孔位置固定型 SUS304型

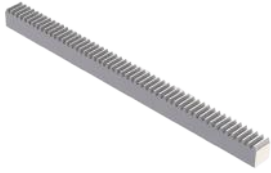
code
7天发货

旋转运动部品

选型指南

| 举例 | 型号 | | 公称型号 | 孔加工 | 孔位置A | 孔位置B | 孔位置C |
|----|--------|-------|------|-----|------|------|------|
| | Code | 模数 | | | | | |
| 标准 | CLT37S | 2.0HT | 500 | A | A80 | B100 | C50 |
| | CLT38S | 2.0HT | 500 | ST | A80 | B100 | C50 |
| | CLT38S | 2.0HT | 500 | N | | | |

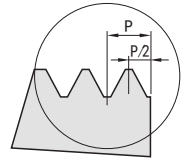
| Code | | 材质 | 表面处理 |
|--------|--------|-----------|------|
| 孔位置固定型 | 孔位置指定型 | | |
| CLT37S | CLT38S | 相当于SUS304 | - |



精度: 累积齿间误差 (单位: μm)

| 模数 | 公称型号 | |
|---------|------|-----|
| | 300 | 500 |
| 0.5~1.5 | 54 | 65 |
| 2.0~3.0 | 62 | 73 |

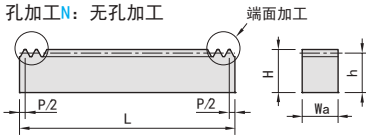
端面放大图(两端面加工型)



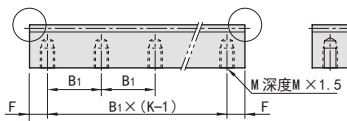
| 模数 | P 公差 |
|---------|--------------|
| 1.0~2.0 | -0.1 -0.3 |
| 2.5~3.0 | -0.1 -0.4 |

●孔位置固定型

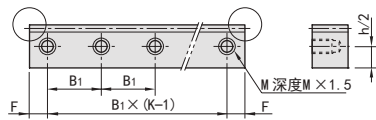
孔加工N: 无孔加工



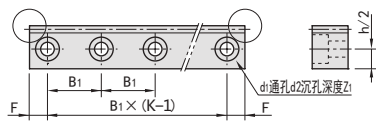
孔加工A: 反面螺纹孔



孔加工ST: 侧面螺纹孔



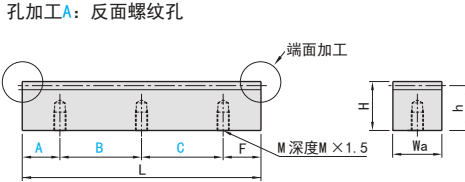
孔加工Z: 侧面沉孔



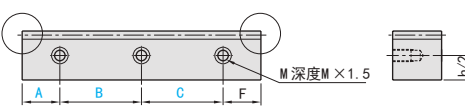
$$F = \frac{L - B_1 \times (K - 1)}{2}$$

●孔位置指定型

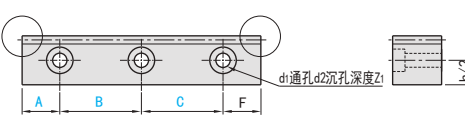
孔加工A: 反面螺纹孔



孔加工ST: 侧面螺纹孔



孔加工Z: 侧面沉孔



$$A + B + C \leq L - 5$$

$$F = L - A - B - C$$

| 型号 | Code | 模数 | 公称型号 | 孔加工 | 孔位置ABC 指定单位1mm | 有效 齿数 | L | P (轮距) | Wa | H | h | M (粗牙 螺纹) | d ₁ | d ₂ | Z ₁ | B (孔距) | K (孔数) |
|------------|--------|-----|------|-----------|-------------------|----------|--------|-----------|----|----|------|-----------------|----------------|----------------|----------------|-----------|-----------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 孔位置 固定型 | CLT37S | 1.0 | 300 | A(反面螺纹孔) | 5~293 | 95 | 298.45 | 3.142 | 10 | 10 | 9 | M3 | 3.5 | 6.5 | 3.6 | 180 | 2 |
| | | | 500 | | 5~494 | 159 | 499.51 | | | | | | | | | | 3 |
| | | 1.5 | 300 | ST(侧面螺纹孔) | 5~291 | 63 | 296.88 | 4.712 | 15 | 15 | 13.5 | M4 | 4.5 | 8 | 4.6 | 180 | 2 |
| 孔位置 指定型 | CLT38S | 2.0 | 500 | Z(侧面沉孔) | 5~493 | 106 | 499.51 | 6.283 | 20 | 20 | 18 | M5 | 5.5 | 9.5 | 5.6 | 180 | 3 |
| | | | 500 | | 6~490 | 79 | 496.37 | 6.283 | 20 | 20 | 18 | M5 | 5.5 | 9.5 | 5.6 | 180 | 3 |
| | | 2.5 | 500 | N(无孔加工) | 6~488 | 63 | 494.8 | 7.854 | 25 | 25 | 22.5 | M5 | 5.5 | 9.5 | 5.6 | 180 | 3 |
| | | 3.0 | 500 | | 6~492 | 53 | 499.51 | 9.424 | 30 | 30 | 27 | M5 | 5.5 | 9.5 | 5.6 | 180 | 3 |

| 追加加工 | 端面追加内螺纹加工 | |
|------|------------|------------|
| | 单端面追加内螺纹加工 | 两端面追加内螺纹加工 |
| 图纸 | | |
| 指定方法 | MC5 | WMCS |
| 描述 | 模数 | M选择 |
| | 1.0 | 3 4 |
| | 1.5~3.0 | 4 5 6 |
| | 模数 | M选择 |
| | 1.0 | 3 4 |
| | 1.5~3.0 | 4 5 6 |

分度盘

行星
减速机

联轴器·
万向节

免键衬套

轴承

凸轮·
滚子轴承

轴承座
组件

齿轮齿条
· 磁力轮

转轴

悬臂销

铰链销

支管用
台阶螺丝