

耐热型圆线螺旋弹簧 40%压缩量

耐热型圆线螺旋弹簧 40%压缩量

选型指南

举例	型号	Code	D	L
标准	SP-WMH	8	-	20



Code	容许最大压缩量			材质	使用温度
	常温	150°C	200°C		
SP-WMH	40% (100万次)	36% (100万次)	32% (100万次)	SUS631	可在高温200°C以下使用

D	弹簧常数 N/mm (kgf/mm)
4	2.0 (0.2)
5	
6	
8	N/mm 2.9 (kgf/mm) (0.3)
10	
13	
16	
18	4.9 (0.5)
Fmax	F=Lx40%

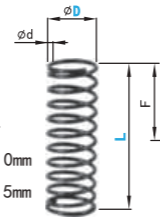
弹簧常数 ±10%

外径 D

自由长度 L

φ10以下 -0.5mm
φ13以上 -0.8mm

50以下±1.0mm
55以上±1.5mm



■SP-WMH: Fmax. (容许压缩量)=L×40%

型号		d	压紧长度	F max.	N {kgf} max.
Code	D L				
4	5*	0.4	2	2	3.9 {0.4}
	10*	0.5	5	4	7.8 {0.8}
	15	0.55	7.2	6	11.8 {1.2}
	20	0.6	10	8	15.7 {1.6}
	25	0.6	11.5	10	19.6 {2.0}
	30	0.6	15	12	23.5 {2.4}
	35	0.65	17.5	14	27.5 {2.8}
	40	0.65	20	16	31.4 {3.2}
	5*	0.45	2.3	2	3.9 {0.4}
	10	0.6	5.4	4	7.8 {0.8}
	15	0.65	7.8	6	11.8 {1.2}
	20	0.65	9.1	8	15.7 {1.6}
5	25	0.7	11.2	10	19.6 {2.0}
	30	0.7	14	12	23.5 {2.4}
	35	0.7	14	14	27.5 {2.8}
	40	0.8	21.6	16	31.4 {3.2}
	45	0.8	22.5	18	35.3 {3.6}
	50	0.8	26	20	39.2 {4.0}
	5*	0.5	2	2	5.9 {0.6}
	10	0.7	5	4	11.8 {1.2}
	15	0.7	8	6	17.7 {1.8}
	20	0.8	10	8	23.5 {2.4}
	25	0.8	12	10	29.4 {3.0}
	30	0.9	16	12	35.3 {3.6}
35	0.9	18.5	14	41.2 {4.2}	
40	0.9	20.5	16	47.1 {4.8}	
45	0.9	25	18	53.0 {5.4}	
50	1	28	20	58.8 {6.0}	
55	1	28	22	64.7 {6.6}	
60	1	33	24	70.6 {7.2}	
65	1	33	26	76.5 {7.8}	
70	1	39	28	82.4 {8.4}	
80	1.1	44	32	94.1 {9.6}	

型号		d	压紧长度	F max.	N {kgf} max.
Code	D L				
8	10	0.8	4.5	4	11.8 {1.2}
	15	0.9	7.5	6	17.7 {1.8}
	20	0.9	9.5	8	23.5 {2.4}
	25	1	12	10	29.4 {3.0}
	30	1	15	12	35.3 {3.6}
	35	1.1	18	14	41.2 {4.2}
	40	1.1	21	16	47.1 {4.8}
	45	1.1	24	18	53.0 {5.4}
	50	1.2	27	20	58.8 {6.0}
	55	1.2	28	22	64.7 {6.6}
	60	1.2	32	24	70.6 {7.2}
	65	1.2	32	26	76.5 {7.8}
10	70	1.2	37	28	82.4 {8.4}
	80	1.2	44	32	94.1 {9.6}
	10	0.9	4.5	4	11.8 {1.2}
	15	1	6.5	6	17.7 {1.8}
	20	1.1	9.5	8	23.5 {2.4}
	25	1.1	12.5	10	29.4 {3.0}
	30	1.1	15	12	35.3 {3.6}
	35	1.2	18.5	14	41.2 {4.2}
	40	1.2	20	16	47.1 {4.8}
	45	1.2	22	18	53.0 {5.4}
	50	1.2	24	20	58.8 {6.0}
	55	1.4	27	22	64.7 {6.6}
60	1.4	31	24	70.6 {7.2}	
65	1.4	32	26	76.5 {7.8}	
70	1.4	34	28	82.4 {8.4}	
80	1.4	35	32	94.1 {9.6}	
13	15	1.1	5	6	14.7 {1.5}
	20	1.2	8	8	23.5 {2.4}
	25	1.2	10	10	29.4 {3.0}
	30	1.4	13.5	12	35.3 {3.6}
	35	1.4	15	14	41.2 {4.2}
	40	1.4	18	16	47.1 {4.8}
	45	1.4	21	18	53.0 {5.4}
	50	1.6	26	20	58.8 {6.0}
	55	1.6	27	22	64.7 {6.6}
	60	1.6	30	24	70.6 {7.2}
	65	1.6	30	26	76.5 {7.8}
	70	1.6	35	28	82.4 {8.4}
80	1.6	38	32	94.1 {9.6}	
90	1.8	48	36	105.9 {10.8}	

型号		d	压紧长度	F max.	N {kgf} max.
Code	D L				
16	15	1.2	5.5	6	17.7 {1.8}
	20	1.4	9	8	23.5 {2.4}
	25	1.4	11	10	29.4 {3.0}
	30	1.6	15	12	35.3 {3.6}
	35	1.6	18	14	41.2 {4.2}
	40	1.6	21	16	47.1 {4.8}
	45	1.8	24	18	53.0 {5.4}
	50	1.8	24	20	58.8 {6.0}
	55	1.8	25	22	64.7 {6.6}
	60	1.8	30	24	70.6 {7.2}
	65	1.8	27	26	76.5 {7.8}
	70	1.8	35	28	82.4 {8.4}
18	80	2	42	32	94.1 {9.6}
	90	2	48	36	105.9 {10.8}
	20	1.6	8	8	39.2 {4.0}
	25	1.8	13	10	49.0 {5.0}
	30	1.8	16	12	58.8 {6.0}
	35	2	19	14	68.6 {7.0}
	40	2	21	16	78.5 {8.0}
	45	2.1	24	18	88.3 {9.0}
	50	2.1	26	20	98.0 {10.0}
	55	2.1	28	22	107.9 {11.0}
	60	2.1	30	24	117.7 {12.0}
	65	2.3	35	26	127.5 {13.0}
70	2.3	36	28	137.3 {14.0}	
80	2.3	42	32	156.9 {16.0}	
90	2.3	51	36	176.5 {18.0}	
100	2.5	56	40	196.1 {20.0}	

注: Fmax. (容许压缩量)为常温(40°C)下的测量值。
 注: 标有“*”符号的表示两端面未进行研磨加工
 注: 压紧长度为参考值, 且因为生产批次不同会有偏差
 注: 为减少压缩时残留的应力和避免折断, 标有“·”符号的规格的两端或一端设有弹簧底座。(如右图)
 压紧长度及弹簧常数按产品目录上数值设定的, 请放心使用



圆线弹簧

圆线弹簧

拉簧

拉簧

扭簧 碟簧
氮气弹簧

扭簧 碟簧
氮气弹簧

矩形弹簧

矩形弹簧

扣环

扣环

平键

平键

销子

销子

磁铁

磁铁

小零件

小零件

密封圈

密封圈

垫圈

垫圈

轴环

轴环

精密垫片

精密垫片

螺丝

螺丝

螺母
垫圈

螺母
垫圈