

点胶机 球泡灯点胶机 / 配胶机

选型指南

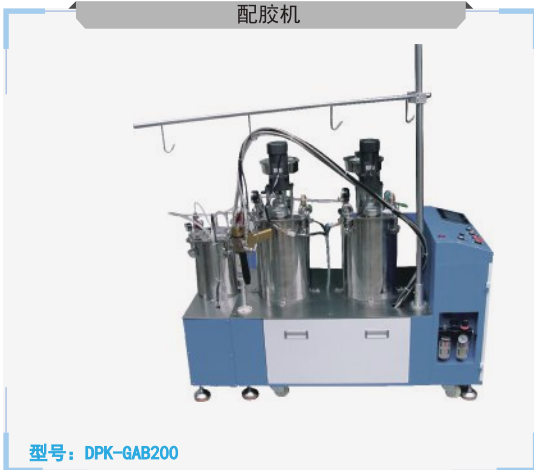
举例 型号
DPK-QPD40

球泡灯点胶机



型号：DPK-QPD40

配胶机



型号：DPK-GAB200

- 真空发生器
- 真空吸盘
- 气动接头
- 气动配件
- 压头
- 浮动接头
- 连接类零件
- 电磁阀
- 手动阀
- 空气调理
- 气缸
- 流体控制阀
- 压力桶

点胶机

设备原理：

本设备采用间歇步进控制原理，设备旋转主盘间歇旋转四分之一，主盘上的旋转夹具即进行一次点胶动作，点胶完成后旋转至下一个旋转夹具进行另一个产品的点胶作业。同时操作人员可以取走已完成点胶的产品并放置未点胶产品，依次循环实现连续生产，设定完成后将工件放置在旋转夹具上即可自动完成点胶生产，本设备操作简单，维护方便，生产效率高，可替代工人实现高效生产，保证产品质量

产品特点：

- 1、桌面型4工位分度圆盘设计，提高工作效率的同时提高空间利用率；采用工业PLC、文本控制器控制，操作方便，人性化
- 2、可随意设定点胶前延时间、后延时间，杜绝点胶作业中出现的“大头”及拉丝现象；
- 3、双精密步进电机传动，往复运动精准可靠，使设备在运行过程中迅捷并保持稳定，排除机械动作误差；
- 4、配备X-Y微调台，使机器定位精确，及快速的机器调整机构设置；皆可使用在此系列设备上。

技术参数

设备型号	DPK-QPD40
主控单元	专用球泡灯系统
编程方式	信捷文本
驱动方式	精密步进电机
圆盘回转直径	四工位110mm/两工位160MM/单头490MM
最大点胶直径	400mm
电机转速	0~300转/分钟
定位精度	±0.1mm
Z轴调节方式	梯形螺杆调节+双导轨气缸
Z轴调节范围	250mm
Z轴行程	50mm
设备尺寸	L540mm*W420mm*H700mm
设备重量	28Kg
工作电源	AC220V/50~60Hz/150W
工作气压	0.4~0.6Mpa(无水雾)
环境温湿度	温度：0~40℃ 湿度：20~90%

产品特点：

- 1、触摸屏显示、操作，全中文界面、易学易懂；
- 2、采用计量系统：精密齿轮泵、柱塞泵、螺杆泵（根据实际情况选择）；
- 3、胶量大小粗细、出胶速度、出胶时间、停胶时间只需在触摸屏改变数值即可；
- 4、真空回吸功能避免出胶不均、拉丝、气泡等现象；
- 5、按需配比，混合和灌胶同步进行，能最大限度节约胶水；
- 6、双料桶设计，A胶和B胶分开储料，保证胶水长时间放置不发生固化，带上下液位监测及报警功能，更可根据胶水实际情况增加真空脱泡，电动搅拌，加热功能；
- 7、清洗方式分为手动与自动，手动清洗只需将混合管拆下浸泡到清洗剂即可，过10分钟拿出用气枪吹干净即可；自动清洗出厂预置程序客户启动清洗按钮设备会在1分钟内完成自动清洗。

规格参数

重复精度	±0.05mm
胶水混合比例	100:100-100:10(1:1-10:1)
计量系统	精密齿轮泵/螺杆泵/柱塞泵
混合方式	静态混合/动态混合(按胶水特性选配)
单头每秒混合吐出量	0.5~20ml/s(大小可调)
配比精度	±1%
吐出精度	±1%
储料桶	AB料均为30L不锈钢桶(大小可以定制)
胶水粘度	10-10000CPS
控制方式(操作模式)	PLC+威纶触摸屏
编程方式(编辑模式)	示教编程
程序记录容量	至少200组、每组280points
工作气压	0.5-0.8Mpa
工作电压/功率	AC220V,50HZ/2000W
工作环境温度	10-40℃
工作环境湿度	20-90%no condensation
电动搅拌/气动搅拌	选配
桶加热/管加热	选配
自动清洗	选配
外形尺寸(W×D×H)	1200×500×1500mm