

Balgsauggreifer HT1 (rund)

SAB 22 HT1-60 G3/8-IG

Artikel-Nr.:10.01.06.03006

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03006>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Sauggreifer für Blechhandhabung >

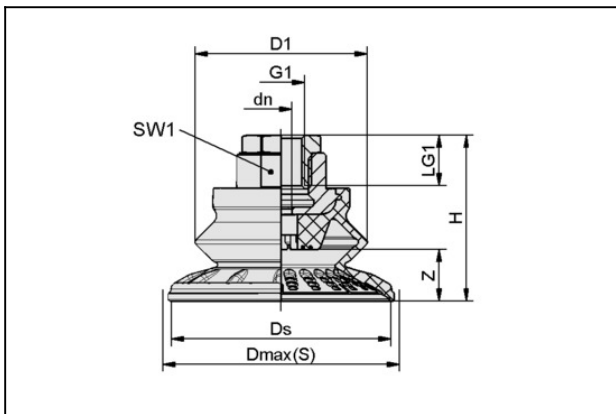
Balgsauggreifer SAB (1,5 Falten) > SAB 22 HT1-60 G3/8-IG

Balgsauggreifer (rund) für abdruckfreie Handhabung



Baugröße: 22
 Saugerwerkstoff:
 Hochtemp. Material HT1
 Werkstoffhärte: 60 °Sh
 Vakuumschluss: G3/8"-IG
 Faltenanzahl: 1.5
 Nippelwerkstoff: Messing vernickelt

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
dn	3,5 mm
D1	22 mm
Dmax(S)	24 mm
Ds	20,6 mm
G1	G3/8"-IG
H	41 mm
LG1	9,5 mm
SW1	22 mm
Z (Hub)	5,8 mm

Technische Daten

Kontakt zu Schmalz

J. Schmalz GmbH | Johannes-Schmalz-Straße, 72293 Glatten, Deutschland | +49 7443 2403-102 | customercenter@schmalz.de

Balgsauggreifer HT1 (rund)

SAB 22 HT1-60 G3/8-IG

Artikel-Nr.:10.01.06.03006

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03006>



Attribut	Wert
Saugkraft	16 N
Abreißkraft	24 N
Querkraft	18 N
Querkraft geölte Oberfläche	6 N
Volumen	1,5 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	20 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	4 mm
Baugröße	22
Faltenanzahl	1,5
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT1
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Gewicht	42,1 g
Produktfamilie	SAB

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben

Querkraft: Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener bzw. geölter und glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit

können die tatsächlichen Werte abweichen. Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m