

## Balgsauggreifer HT1 (rund)

### SAB 40 HT1-60 G3/8-IG

Artikel-Nr.:10.01.06.03053

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03053>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Sauggreifer für Blechhandhabung >

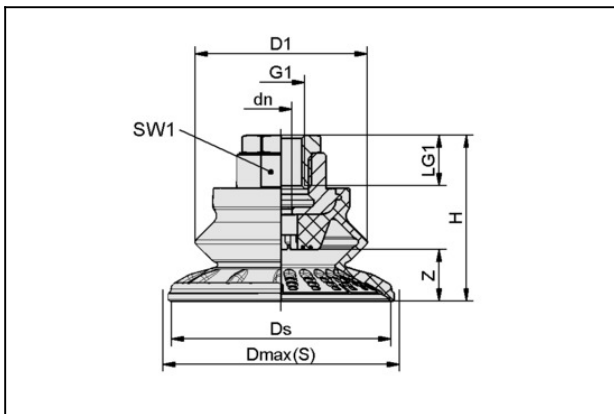
Balgsauggreifer SAB (1,5 Falten) > SAB 40 HT1-60 G3/8-IG

## Balgsauggreifer (rund) für abdruckfreie Handhabung



Baugröße: 40  
 Saugerwerkstoff:  
 Hochtemp. Material HT1  
 Werkstoffhärte: 60 °Sh  
 Vakuumschluss: G3/8"-IG  
 Faltenanzahl: 1.5  
 Nippelwerkstoff: Messing vernickelt

## Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
dn	4 mm
D1	32 mm
Dmax(S)	45 mm
Ds	40,1 mm
G1	G3/8"-IG
H	44,8 mm
LG1	9,5 mm
SW1	22 mm
Z (Hub)	10 mm

## Technische Daten

### Kontakt zu Schmalz

J. Schmalz GmbH | Johannes-Schmalz-Straße, 72293 Glatten, Deutschland | +49 7443 2403-102 | [customercenter@schmalz.de](mailto:customercenter@schmalz.de)

# Balgsauggreifer HT1 (rund)

## SAB 40 HT1-60 G3/8-IG

Artikel-Nr.:10.01.06.03053

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03053>



Attribut	Wert
Saugkraft	38 N
Abreißkraft	59 N
Querkraft	36 N
Querkraft geölte Oberfläche	33 N
Volumen	7 cm <sup>3</sup>
Werkstückradius min. (konvex)	40 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	4 mm
Baugröße	40
Faltenanzahl	1,5
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT1
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Gewicht	45,3 g
Produktfamilie	SAB

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben

Querkraft: Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener bzw. geölter und glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit

können die tatsächlichen Werte abweichen. Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m