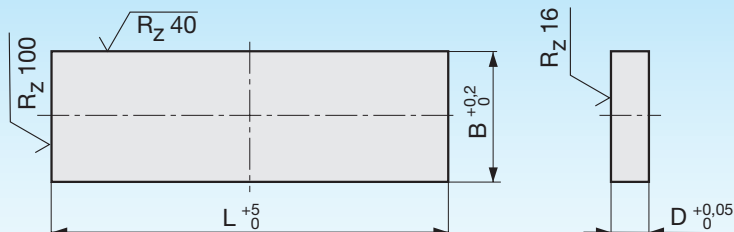


Präzisionsflachstahl

Precision flat steel

Acier plat de précision



500

SNP 2842-

Mat.: 1.2842

SNP 2842-B-D-500



B	D																L = 500
	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	
10	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
12	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
15	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
20	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
35	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Vkt.	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0	Vkt. = D x D	
	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

9

geschliffene Platten grounded plates / plaques retifiées 500 ⁺³ x 1000 ⁺³⁰	D +0,2							
	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4
	■	■	■	■	■	■	■	■

Anlasschaubild siehe nächste Seite.
Tempering diagram see next page.
Diagramme de revenu voir page après.

Informationen zur
Wärmebehandlung
entnehmen Sie
bitte der Seite 9.19.

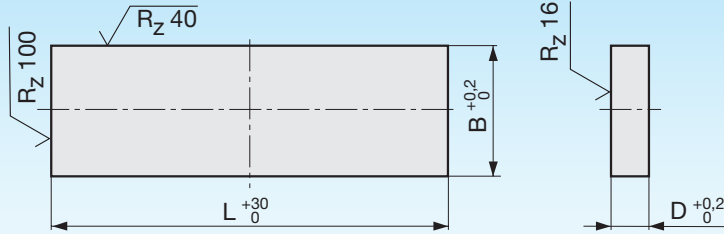
Information
concerning
heat treatment
see page 9.21.

Informations
concernant
traitement thermique
voir page 9.23.

Präzisionsflachstahl

Precision flat steel

Acier plat de précision



1000

SNP 2842-

Mat.: 1.2842

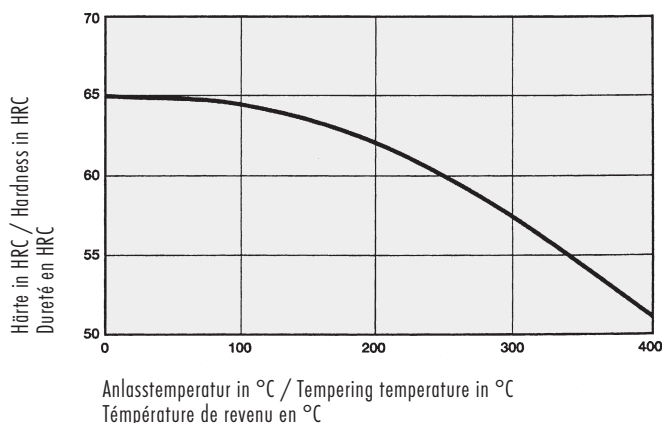
SNP 2842-B-D-
1000



B	D																			L = 1000
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	63,4	80,4	100,4	
10,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Vkt.	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	80,4	100,4	Vkt. = D x D
	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

Anlassschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu
SNP 2842



Informationen zur
Wärmebehandlung
entnehmen Sie
bitte der Seite 9.19.

Information
concerning
heat treatment
see page 9.21.

Informations
concernant
traitement thermique
voir page 9.23.