

TiMlog V1 am Werkzeug



Merkmale

TiMlog V1 direkt am Werkzeug montiert

Anbindung von Sensorik

Software zur Visualisierung on Board

TiMlog V1 muss für Zugriff ins Netzwerk eingebunden werden

Integrierter Wartungsplaner zur

- Optimierung von Wartungen
- Reduzierung von Wartungs- und Reparaturkosten
- inkl. Festsetzung von Vorwarngrenzen
- inkl. Dokumentation der einzelnen Wartungen

Zykluszähler (Gesamt- und mehrere Einzelzähler)

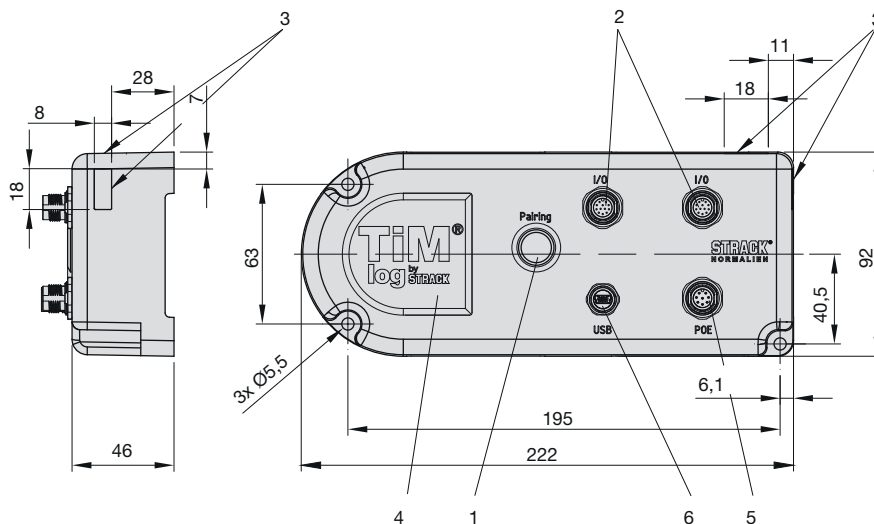
Überwachung und Dokumentation über Netzwerk auf dem TiMlog V1

Direkte Dokumentation am Werkzeug (Lebenslaufakte)

Zeit- und Kostenersparnis, da alle Dokumente an einem Ort überall und jederzeit abrufbar sind

Lizenzmodell inkl. Hardware und Softwareaktualisierung

TiMlog V1 Tool information Monitoring



SN10110

Mat.: PA6GF30



SN10110



Technische Informationen

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Gehäuse | PA6GF30 |
| Schutzklasse | IP 67 |
| Umgebungstemperatur Betrieb | 0°C bis 50°C |
| Spannungsversorgung | DCIN 24V DC 7W über I/O |
| (wahlweise) | DCIN 50V DC 7W über POE |
| LED-Statusleuchten | ja |

| Pos. | Benennung | Funktion |
|------|---------------|---|
| 1 | Pairing | Dient zum Koppeln von TiMlog und TiMtag |
| 2 | I/O bzw. 24V | Anschluss Stromversorgung 24V und Sensorik |
| 3 | Sensorflächen | Definieren den Bereich der Sensorfläche zum Zählen der Zyklen |
| 4 | NFC | Dient zum Auslesen der Stammdaten bei nicht vorhandener Spannungsversorgung oder Netzwerkzugang (z.B. aktueller Status, letzte Wartung, etc.) |
| 5 | POE | Power over Ethernet, Netzwerkanschluss (alternative Stromversorgung 48V) |
| 6 | USB | Download von Dateien, Einspielen von Updates (alternativ zu Netzwerk) |