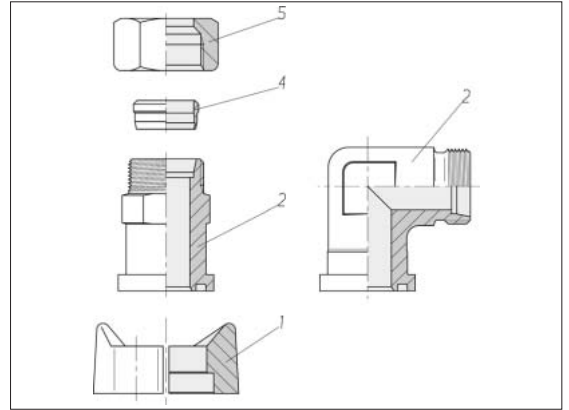


Gerade / Winkel- Flansch- verschraubungen Einzelteile

mit Schneidringanschluss
und geteiltem SAE Flansch
Lochbild nach SAE
J 518 C / ISO 6162
Hochdruckserie
(6000 psi)



Flansch- größe	Reihe Rohr-AD	kg/100 ca.	Bestell-Nr. Teil 1*	kg/100 ca.	Bestell-Nr. Teil 2**	kg/100 ca.	Bestell-Nr. Teil 2***	Bestell-Nr. Teil 4	Bestell-Nr. Teil 5
1/2"	S 16	25,0	0 3 97 86 20 50	-	-	15,7	0 3 96 60 20 00	0 0 10 75 20 00	0 0 04 75 21 00
3/4"	S 16	33,2	0 3 97 87 20 50	27,2	0 3 96 24 20 00	43,0	0 3 96 36 20 00	0 0 10 75 20 00	0 0 04 75 21 00
3/4"	S 20	33,2	0 3 97 87 20 50	27,9	0 3 96 25 20 00	42,5	0 3 96 37 20 00	0 0 10 80 20 00	0 0 04 80 21 00
3/4"	S 25	33,2	0 3 97 87 20 50	30,0	0 3 96 26 20 00	45,8	0 3 96 38 20 00	0 0 10 85 20 00	0 0 04 85 21 00
1"	S 25	25,0	0 3 97 88 20 50	46,1	0 3 96 27 20 00	59,3	0 3 96 39 20 00	0 0 10 85 20 00	0 0 04 85 21 00
1"	S 30	25,0	0 3 97 88 20 50	43,4	0 3 96 28 20 00	61,2	0 3 96 40 20 00	0 0 10 90 20 00	0 0 04 90 21 00
1 1/4"	S 30	39,0	0 3 97 89 20 50	57,4	0 3 96 30 20 00	82,9	0 3 96 42 20 00	0 0 10 90 20 00	0 0 04 90 21 00
1 1/4"	S 38	39,0	0 3 97 89 20 50	64,8	0 3 96 32 20 00	96,5	0 3 96 44 20 00	0 0 10 95 20 00	0 0 04 95 21 00
1 1/2"	S 38	68,3	0 3 97 90 20 50	82,0	0 3 96 34 20 00	131,7	0 3 96 46 20 00	0 0 10 95 20 00	0 0 04 95 21 00

* = 2 Flanschhälften
** = Gerade Flanschstützen
*** = Winkel-Flanschstützen

Beispiel Bez. Vergl.:
FHS63X
GFS63/16SX
WFS63/16SX